

- ☛ Centralized lubrication systems
- ☛ Metering technology
- ☛ Mixing technology

LubTec výstupné ventily



- 🔥 **Centralized lubrication systems**
- 🔥 **Metering technology**
- 🔥 **Mixing technology**

Všeobecne

LubTec výstupné ventily sa používajú k nanášaniu nízkoviskózných až pastéznych materiálov ako sú napríklad lepidlá, tekuté živice, pasty, tuky, oleje, silikóny alebo tiež pre nanášanie zmiešaných viackomponentových materiálov

Pokiaľ sú použité abrazívne materiály, je ventilová ihla a sedlo vyrobená z tvrdkovu, ventilová ihla je do sedla zalapovaná.

Výhody výstupných ventilov

- extrémne veľká otváracia sila
- vďaka oddeleným komorám nehrozí zatvrdnutie materiálu vo ventile
- plynule nastaviteľný zdvih ihly
- vymeniteľná ventilová hlava
- vysoká tlaková zaťažiteľnosť
- špeciálne dotahovateľné tesnenie
- vysoká odolnosť proti opotrebovaniu
- možnosť dokúpenia ovládacieho pneumatického, alebo elektrického držadla



**Výstupný ventil s
pneumatickým držadlom**

Popis

Spracovávaný materiál je do ventilu privádzaný z čerpadla, alebo z tlakového zásobníka.

Ventil je otváraný a uzatváraný pneumaticky ovládaným valcom. Výstupné množstvo materiálu je závislé na viskozite materiálu, na nastavenej výške zdvihu ihly a na systéme prívodu materiálu.

Ovládacia (pneumatická) časť ventilu je oddelená od ventilovej hlavy, ktorou prechádza materiál. Vďaka tomu je zabránené zatvrdnutie materiálu v ovládacej časti a zaistená bezpečná funkčnosť ventilu.

Vnútorne materiálové vedenia sú krátke, a je možné ich ľahko a rýchlo prepláchnuť. Vďaka tomu je možné spracovávať aj viackomponentové materiály.

Pre rôzne druhy aplikácií je k dispozícii široký sortiment kanyliiek.

- Centralized lubrication systems
- Metering technology
- Mixing technology

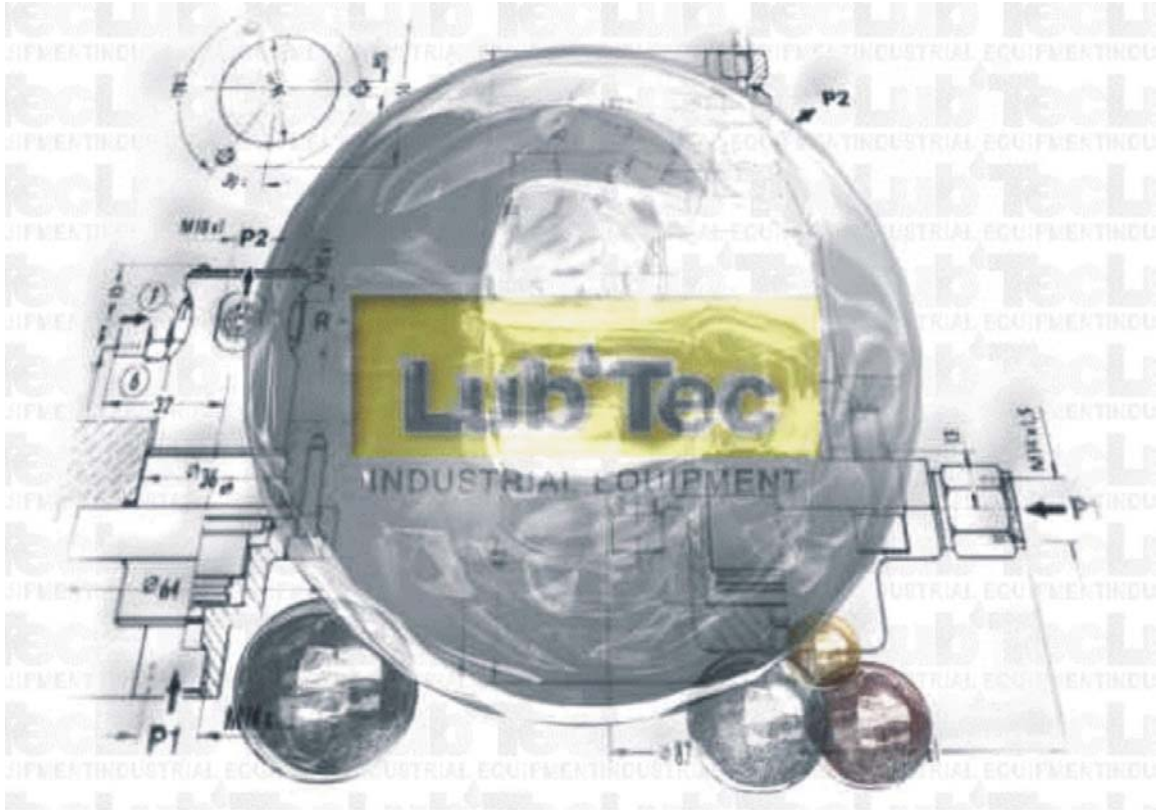
Prevedenia výstupných ventilov

	světlost	materiál			katalogové číslo	pracovní tlak		připojení	(l-vnitřní závit)	(a-vnější závit)		výbava	(i-standardní)			(x-na objednávku)			
		ocel'	nerez	tvrdý kov		menovitý	maximální						vzduch	vstup materiálu	vstup pro čištění			výstup materiálu	výstupná tryska
Standart	2	x			L.401.02.30	250	315	M5 i	G1/8 i	-	G3/8 a	X	-	X	X	X	X	-	0,25
	2		x		L.403.03.20	250	315	M5 i	G1/8 i	-	G3/8 a	X	-	X	X	X	X	-	0,25
Standart	2	x			L.401.02.00	250	315	G1/8 i	G1/4 i	-	M10x1 a	X	-	X	X	i	X	-	0,57
	2		x		L.401.02.02	250	315	G1/8 i	G1/4 i	-	M22x1,5 a	X	-	X	X	i	X	-	0,71
	2			x	L.401.02.03	250	315	G1/8 i	G1/4 i	-	M22x1,5 a	X	-	X	X	i	X	X	0,57
Standart	3	x			L.401.02.01	250	315	G1/8 i	G1/4 i	-	G1/2 a	X	-	X	X	i	X	-	0,57
Standart	6	x			L.400.03.00	100	315	G1/8 i	G1/4 i	-	G1/2 a	-	i	X	X	X	X	X	1,46
	6	x			L.401.03.70	100	315	G1/8 i	G1/4 i	-	G1/2 a	-	i	X	X	X	X	X	1,46
	6		x		L.400.03.40	100	315	G1/8 i	G1/4 i	-	G1/2 a	-	i	X	X	X	X	-	1,46
Standart	6	x			L.401.03.00	250	315	G1/8 i	G1/4 i	-	G1/2 a	-	i	X	X	X	X	X	1,5
	6		x		L.401.03.01	250	315	G1/8 i	G1/4 i	-	G1/2 a	-	i	X	X	X	X	-	1,5
Standart	6	x			L.426.04.04	100	315	G1/8 i	ø 11,5	-	G1/2 a	-	i	-	X	X	-	X	1,46
	6	x			L.401.03.02	250	315	G1/8 i	ø 11,5	-	G1/2 a	-	i	-	X	X	-	X	1,5
	6	x			L.401.03.30	250	315	G1/8 i	ø 8	-	G3/8 a	-	-	-	X	X	-	-	1,47
Standart	8	x			L.400.07.61	100	315	G1/8 i	G1/4 i	-	-	-	-	-	X	X	X	-	2,37
	8		x		L.401.03.08	100	315	G1/8 i	G1/4 i	-	-	-	-	-	X	X	X	-	2,39
Standart	8	x			L.400.07.62	250	315	G1/8 i	G1/4 i	-	-	-	-	-	X	X	X	-	2,37
	8		x		L.401.03.09	250	315	G1/8 i	G1/4 i	-	-	-	-	-	X	X	X	-	-
Standart	8	x			L.400.07.60	100	315	G1/8 i	G1/4 i	G1/8	-	-	-	-	X	X	X	-	2,37
	8		x		L.401.03.06	100	315	G1/8 i	G1/4 i	G1/8	-	-	-	-	X	X	X	-	2,48
Standart	8	x			L.401.03.05	250	315	G1/8 i	G1/4 i	G1/8	-	-	-	-	X	X	X	-	2,36
	8		x		L.401.03.07	250	315	G1/8 i	G1/4 i	G1/8	-	-	-	-	X	X	X	-	-
Standart	12	x			L.400.03.80	60	315	G1/8 i	G1/2 i	-	G3/8 i	-	i	X	X	X	X	-	1,67
	12	x			L.401.03.88	60	315	G1/8 i	G1/2 i	-	G3/8 i	-	i	X	X	X	X	-	1,67
	12	x			L.401.03.90	60	315	G1/8 i	G1/2 i	-	-	-	-	-	X	X	X	-	1,45
Standart	12	x			L.401.03.03	100	315	G1/8 i	G1/2 i	-	G3/8 i	-	i	X	X	X	X	-	1,67
Standart	12	x			L.401.08.00	250	315	G1/8 i	G3/4 i	-	G1/2 i	-	-	-	X	X	X	-	2,85
	12			x	L.401.08.01	250	315	G1/8 i	G3/4 i	-	G1/2 i	-	-	-	X	X	X	X	2,85
	12	x			L.401.03.04	250	315	G1/4 i	G1/2 i	-	G3/8 i	-	i	-	X	X	X	-	2,75
	13	x			L.402.13.00	250	315	G1/8 i	G1/2 i	-	G1/2 i	-	-	-	X	X	X	-	1,21

stálosť výstupu je závislá na použitom materiále
ovládací tlak 3 až 6 bar

- 💧 Centralized lubrication systems
- 💧 Metering technology
- 💧 Mixing technology

LubTec



LubTec s.r.o.

Opolany 4
289 07 Libice nad Cidlinou
Tel.: + 420 325 637 545
Fax: + 420 325 637 184
E-mail: lubtec@lubtec.cz



LubTec-SK, s.r.o.

Hrádza 30/13
976 57 Michalová
Tel.: +421 48 6189985
fax: +421 48 6189986
E-mail: lubtec@lubtec.sk