

- ☛ Centralized lubrication systems
- ☛ Metering technology
- ☛ Mixing technology

LubTec dávkovacie ventily



Všeobecne

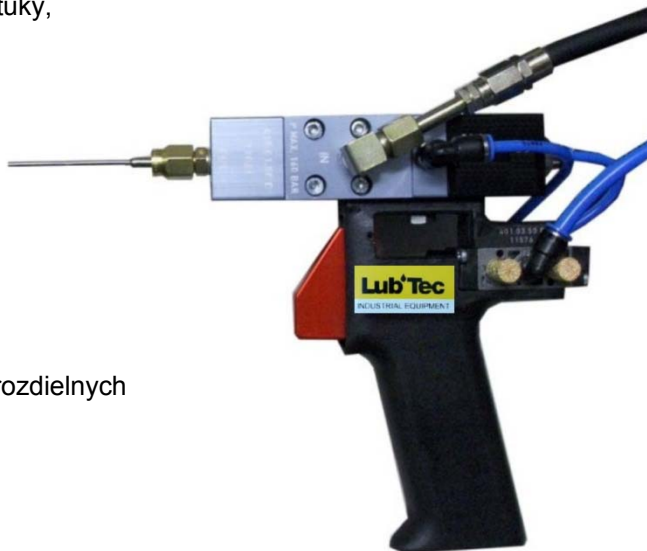
LubTec dávkovacie ventily sú objemovo dávkovacie prvky, určené pre presné dávkovanie nízko až vysokoviskózných materiálov ako sú napríklad tuky, oleje, lepidlá, pasty, silikóny a živice.

Pre dávkovanie abrazívnych materiálov možno dodať ventily v špeciálnom prevedení.

Ventily sa vyrábajú v rôznych dávkovacích rozsahoch a to od 0.001cm^3 až do 500cm^3 .

LubTec dávkovacie ventily sa vyrábajú v troch rozdielnych konštrukčných variantách:

- ihlové dávkovacie ventily
- dávkovacie ventily s predkomôrkou
- dávkovacie ventily s komorou



Ihlový dávkovací ventil s
pneumatickým držadlom

Popis

- dávkovaný materiál je do ventilu privádzaný z čerpadla alebo z tlakového zásobníka
- dávkovanie materiálu vo ventile je realizované pneumaticky ovládaným piestom
- požadovaný dávkovaný objem je plynule nastaviteľný nastavovacou skrutkou, ktorá ovláda zdvih piestu
- pracovná rýchlosť ventilu je závislá na viskozite a tlaku vstupujúceho materiálu
- LubTec dávkovacie ventily môžu byť vybavené držadlom pre manuálnu aplikáciu
- k niektorým typom dávkovacích ventilov je možné pripojiť bezkontaktné čidlo, ktoré sníma pohyb piestu
- pre rôzne druhy aplikácií je k dispozícii široký sortiment kanyliek

- 🔥 Centralized lubrication systems
- 🔥 Metering technology
- 🔥 Mixing technology

Ihlové dávkovacie ventily

(Dávkované množstvo $0,001 \div 1,0\text{cm}^3$)

LubTec ihlové dávkovacie ventily sú určené k dávkovaniu nízko až vysokoviskózných materiálov

Ihlový dávkovací ventil sa skladá z dvoch konštrukčne oddelených častí, materiál pri pohybe ventilovej ihly nemôže vniknúť z ventilovej hlavy do pneumatického, pracovného valca.

Hlavné znaky

- plynule nastaviteľné dávkovacie množstvo
- presné, opakovateľné dávkovacie množstvo
- vysoká tlaková zaťažiteľnosť

Obcia

- materiálové cesty z ušľachtilej oceli
- ventilová ihla a sedlo z tvrdých kovov pre dávkovanie abrazívnych materiálov
- rukoveť k ventilu ovládaná elektricky, alebo pneumaticky

Nastavovacia skrutka – nastavenie dávkovaného množstva

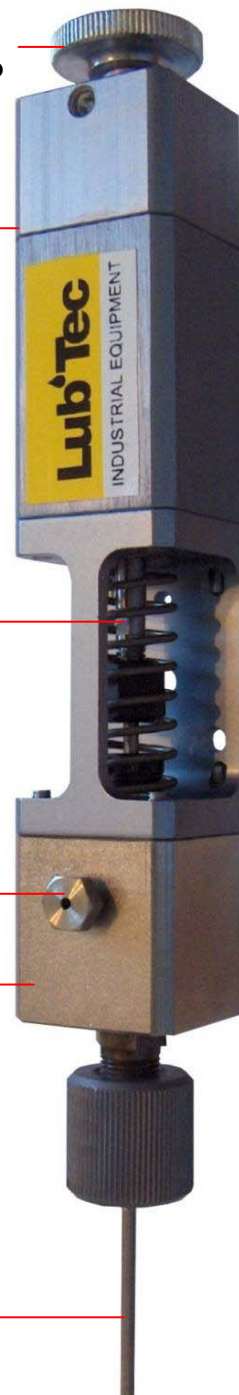
Pracovný valec

Ventilová ihla

Odvzdušňovacia skrutka

Ventilová hlava

Kanyla



- 🔥 Centralized lubrication systems
- 🔥 Metering technology
- 🔥 Mixing technology

Dávkovacie ventily s predkomôrkou

(Dávkované množstvo $0,050 \div 100\text{cm}^3$)

LubTec dávkovacie ventily s predkomôrkou sú určené k dávkovaniu nízko až vysokoviskózných materiálov.

Dávkovací ventil s predkomôrkou sa skladá z dvoch častí, z dávkovacej komory a ovládacieho ventilu. Výmenou dávkovacej komory možno u väčšiny ventilov jednoducho zmeniť dávkovací rozsah.

Hlavné znaky

- plynule nastaviteľné dávkovacie množstvo
- presné, opakovateľné dávkovacie množstvo
- vysoká tlaková zaťažiteľnosť
- spätný sací efekt

Obcia

- možnosť jemného nastavenia
- bezkontaktné čidlo pro kontrolu dávkovania
- rukoveľ k ventilu ovládaná elektricky, alebo pneumaticky



- Centralized lubrication systems
- Metering technology
- Mixing technology



Prevedenie dávkovacích ventilov

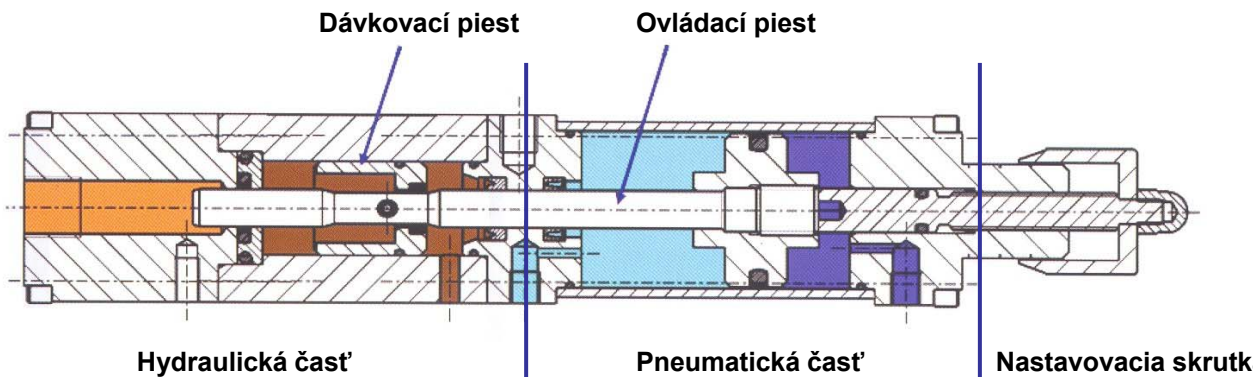
	prevedenie		katalogové číslo	dávkovanie		pracovný tlak			pripojenie	(i-vnútrotný závit)	(a-vonkajší závit)		výbava							váha						
	oceľ	neroz		od	do	minimálny	menovitý	maximálny					vzduch	vstup materiálu	vstup pro čistenie	výstup materiálu	výstupná tryska	závit pre trysku	dávkovací ventil		možnosť pripojenia čidla	jemné nastavenie	mriaca tyč	magnet. ventilová doska	adaptérová doska	držadlo
Ihlové dávkovacie ventily 0,001 ÷ 1cm³																										
Standart	X		L.401.04.70	0,001	0,01	3	*	20	M5 i	G1/8 a	-	M12x1 a	X	i	-	-	i	i	X	-	-	X	X	-	-	0,28
		X	L.403.04.70	0,001	0,01	3	*	20	M5 i	G1/8 a	-	M12x1 a	X	i	-	-	i	i	X	-	-	X	X	-	-	0,28
Standart	X		L.400.04.47	0,003	0,1	3	*	60	G1/8 i	G1/4 i	-	-	X	i	-	-	i	i	-	-	-	X	-	-	1,45	
Standart	X		L.401.04.00	0,005	0,1	3	*	20	G1/8 i	G1/4 a	-	M12x1 a	X	i	-	-	i	i	X	-	X	X	-	X	0,84	
	X		L.401.04.02	0,005	0,1	3	*	10	G1/8 i	G1/4 a	-	M12x1 a	X	i	-	-	i	i	X	-	X	X	-	X	0,84	
		X	L.403.04.00	0,005	0,1	3	*	20	G1/8 i	G1/4 a	-	M12x1 a	X	i	-	-	i	i	X	-	X	X	-	X	0,87	
Standart	X		L.402.04.00	0,005	0,1	3	*	20	G1/8 i	G1/4 i	-	M12x1 a	X	i	-	-	i	i	X	-	X	X	-	X	1,57	
	X		L.402.04.01	0,005	0,1	3	*	20	G1/8 i	G1/4 i	-	M12x1 a	X	i	-	-	i	i	X	-	X	X	-	X	1,57	
Standart	X		L.402.04.30	0,008	0,18	3	*	20	G1/8 i	G1/4 a	-	M12x1 a	X	i	-	-	i	i	X	-	X	X	-	X	0,83	
	X		L.402.04.02	0,008	0,18	3	*	20	G1/8 i	G1/4 a	-	M12x1 a	X	i	-	-	i	i	X	-	X	X	-	X	1,57	
	X		L.417.01.30	0,02	0,4	3	*	20	G1/8 i	G1/4 a	-	ø 17	-	-	-	-	i	i	X	-	-	-	-	-	1,70	
Dávkovacie ventily s predkomôrkou 0,05 ÷ 100cm³																										
Standart	X		L.415.01.70	0,05	0,5	15	100	160	G1/8 i	G1/8 i	G1/8 i	G1/8 i	X	X	i	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,56
	X		L.415.01.73	0,05	0,5	15	100	160	G1/8 i	G1/8 i	G1/8 i	G1/8 i	X	X	i	i	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,63
Standart	X		L.418.01.00	0,05	1	15	60	160	G1/8 i	G1/4 i	-	G1/8 i	X	X	i	X	i	X	X	X	X	-	X	-	-	1,02
Standart	X		L.417.01.00	0,05	1	3	*	20	G1/8 i	G1/4 a	-	M12x1 a	X	i	-	-	i	i	X	X	X	X	-	X	1,40	
		X	L.417.01.20	0,05	1	3	*	20	G1/8 i	G1/4 a	-	M12x1 a	X	i	-	-	i	i	X	X	X	X	-	X	1,48	
Standart	X		L.415.01.72	0,1	3	15	100	160	G1/8 i	G1/8 i	G1/8 i	G1/8 i	X	X	i	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,68
Standart	X		L.415.01.75	0,1	3	15	100	160	G1/8 i	G1/8 i	G1/8 i	G1/8 i	X	X	i	i	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,68
		X	L.414.01.75	0,1	3	15	100	160	G1/8 i	G1/8 i	G1/8 i	G1/8 i	X	X	i	i	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,68
	X		L.418.10.00	0,5	10	15	60	160	G1/8 i	G1/4 i	-	G1/8 i	X	X	i	X	i	X	X	X	X	-	X	-	-	1,02
Standart	X		L.415.12.00	0,5	12	15	100	160	G1/8 i	G1/4 i	G1/8 i	G1/4 i	X	X	i	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	1,65
	X		L.415.12.15	0,5	12	15	100	160	G1/8 i	G1/4 i	G1/8 i	G1/4 i	X	X	i	-	i	-	-	X	X	-	-	-	-	1,75
	X		L.415.12.40	0,5	12	15	100	160	G1/8 i	G1/4 i	G1/8 i	G1/4 i	X	X	i	-	i	-	-	X	X	-	-	-	-	1,65
	X		L.415.12.21	0,5	12	15	100	160	G1/8 i	G1/4 i	G1/8 i	G1/4 i	X	X	i	i	-	-	-	X	X	-	-	-	-	1,95
Standart	X		L.415.100.0	5	100	15	100	160	G1/8 i	G1/4 i	G1/8 i	G1/4 i	X	X	i	-	-	-	-	i	-	-	-	-	-	4,10
	X		L.415.100.5	5	100	15	100	160	G1/8 i	G1/4 i	G1/8 i	G1/4 i	X	X	i	-	i	-	-	i	-	-	-	-	-	4,95
	X		L.415.101.0	5	100	15	100	160	G1/8 i	G1/4 i	G1/8 i	G1/4 i	X	X	i	i	-	-	-	i	-	-	-	-	-	4,75
	X		L.415.101.7	5	100	15	100	160	G1/8 i	G1/4 i	G1/8 i	G1/4 i	X	X	i	-	i	-	-	i	-	-	-	-	-	4,75

frekvencia dávkovania je závislá na viskozite a prívodnom tlaku materiálu

- ☛ Centralized lubrication systems
- ☛ Metering technology
- ☛ Mixing technology

Dávkovacie ventily s komorou

(Dávkované množstvo 0,005 ÷ 500cm³)



LubTec dávkovacie ventily s komorou sú určené predovšetkým k presnému dávkovaniu olejov a tukov triedy NLGI 0 ÷ 3. Ventily sa skladajú z pneumatickej a hydraulickej časti. Dávkované množstvo možno presne nastaviť nastavovacou skrutkou.

Dávkovacie ventily s komorou sa rozdeľujú podľa konštrukcie na

- ventily s horizontálnym držadlom
- ventily s vertikálnym držadlom
- ventily s montážnym blokom
- ventily štandardné
- dávkovacia stanica s ručným alebo pneumatickým pohonom

- ☛ Centralized lubrication systems
- ☛ Metering technology
- ☛ Mixing technology

Dávkovacie ventily s komorou

(Dávkované množstvo 0,005 ÷ 500cm³)

LubTec dávkovacie ventily s komorou je možné objednať s bezkontaktným čidlom pre kontrolu dávkovania:

s bezkontaktným čidlom v dávkovacej časti – SENZOR H(obj.č. xxxxx.x3)

s bezkontaktným čidlom v pneumatickej časti – SENZOR P(obj.č. xxxxx.x4)

s oboma čidlami – SENZOR HP(obj.č. xxxxx.x8)

LubTec dávkovací ventil so SENZOROM H (kontrola v hydraulickej časti)

SENZOR H zaznamenáva pozíciu dávkovacieho piestu, prichádzajúci signál hlási prevedenie dávkovacieho cyklu. Tento signál nepríde pokiaľ materiál nepretečie. Tento signál umožňuje kontrolu výrobného procesu. Robustná konštrukcia zaručuje dlhú životnosť. SENZOR H je chránený proti prepólovaniu a vysokému napätiu.



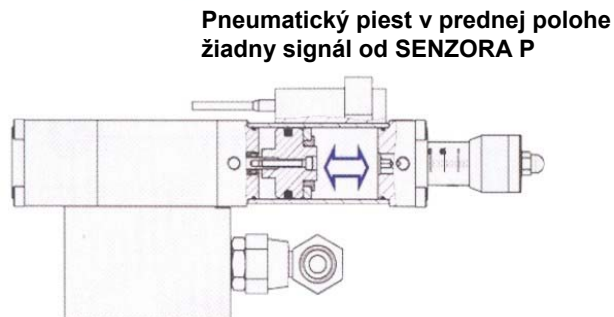
Dávkovací piest v zadnej polohe
žiadny signál od SENZORA H



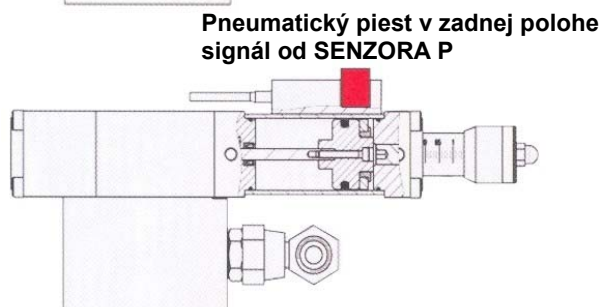
Dávkovací piest v prednej polohe
signál od SENZORA H

LubTec dávkovací ventil so SENZOROM P (kontrola v pneumatickej časti)

Bezkontaktné čidlo(SENZOR P) sníma pohyb magnetu umiestneného na pneumatickom pieste



Pneumatický piest v prednej polohe
žiadny signál od SENZORA P



Pneumatický piest v zadnej polohe
signál od SENZORA P

- 💧 Centralized lubrication systems
- 💧 Metering technology
- 💧 Mixing technology

Dávkovacie ventily s komorou - horizontálne držadlo xxxxx.1x

(Dávkované množstvo $0,05 \div 6\text{cm}^3$)

LubTec dávkovací ventil s komorou – horizontálne držadlo je určený pre ručné použitie v dávkovacích aplikáciách. Vďaka ergonomicky tvarovanému držadlu sedí ventil dobre v ruke. Pre optimálne pracovné podmienky možno dávkovací ventil zavesiť na balancér.

Pripojenie vzduchu a materiálu do ventilu je možné vo vrchnej i spodnej časti držadla.

Presnosť dávkovania je uprostred dávkovacieho rozsahu +/- 2%.



Pre lepšiu kontrolu dávkovacieho procesu sú tieto ventily k dostaniu tiež so senzormi H a P.

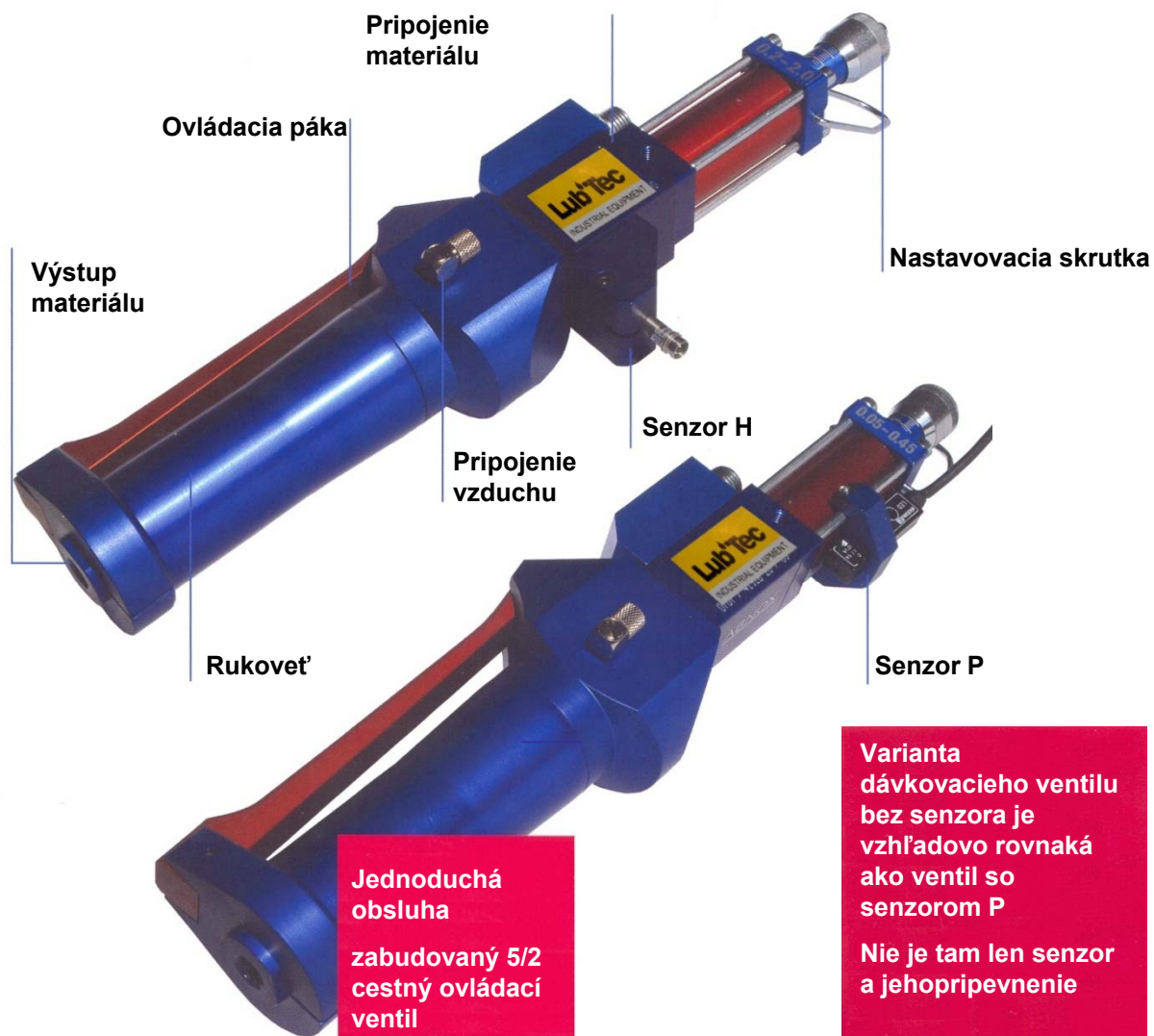
- ☛ Centralized lubrication systems
- ☛ Metering technology
- ☛ Mixing technology

Dávkovacie ventily s komorou - vertikálne držadlo xxxxx.2x

(Dávkované množstvo $0,05 \div 6 \text{ cm}^3$)

LubTec dávkovací ventil s komorou – vertikálne držadlo je určený pre ručné použitie v dávkovacích aplikáciách. Svojim tvarom sú predurčené k použitiu pri vertiakálnom dávkovaní.

Presnosť dávkovania je uprostred dávkovacieho rozsahu +/- 2%.



Jednoduchá obsluha
zabudovaný 5/2 cestný ovládací ventil
vysoká životnosť
možné zavesenie na balancér

Varianta dávkovacieho ventilu bez senzora je vzhľadovo rovnaká ako ventil so senzorom P
Nie je tam len senzor a jeho pripevnenie

- Centralized lubrication systems
- Metering technology
- Mixing technology



Prevedenie dávkovacích ventilov s komorou

katalogové číslo	dávkovanie (cm ³)		ovládaci tlak vzduchu (bar)			tlak materiálu (bar)		pripojovacie závit	(i-vnútrný závit)	(a-vonkajší závit)	pripojovací závit	senzor							váha (kg)
	od	do	minimálny	menovitý	maximálny	maximálny vstupný	maximálny výstupný					vzduch "1" "2" "4"	vstup materiálu "P"	výstup materiálu "A"	senzor H	senzor P	senzor HP	prevádzkové napätie (V)	
S horizontálnym držadlom 0,05 ÷ 6cm³																			
L.41926.10	0,05	0,45	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/8 i	M6	-	-	-	-	-	-	-	0,967
L.41926.13	0,05	0,45										x	-						
L.41926.14	0,05	0,45											x						
L.41956.10	0,2	2	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/8 i	M6	-	-	-	-	-	-	-	0,977
L.41956.13	0,2	2										x							
L.41956.14	0,2	2											x						
L.41961.10	1,0	6,0	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/8 i	M6	-	-	-	-	-	-	-	1,567
L.41961.13	1,0	6,0										x							
L.41961.14	1,0	6,0											x						
S vertikálnym držadlom 0,05 ÷ 6cm³																			
L.41926.20	0,05	0,45	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/8 i	x	-	-	-	-	-	-	-	1,196
L.41926.23	0,05	0,45	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/8 i	x	x	-	-	12+30	0,2	67	LED	1,227
L.41926.24	0,05	0,45	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/8 i	x	-	x	-	12+24	0,2	67	LED	1,216
L.41926.28	0,05	0,45	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/8 i	x	x	x	x	12+24	0,2	67	LED	1,216
L.41956.20	0,2	2	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/8 i	x	-	-	-	-	-	-	-	1,202
L.41956.23	0,2	2	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/8 i	x	x	-	-	12+30	0,2	67	LED	1,267
L.41956.24	0,2	2	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/8 i	x	-	x	-	12+24	0,2	67	LED	1,222
L.41956.28	0,2	2	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/8 i	x	x	x	x	12+24	0,2	67	LED	1,202
L.41961.20	1,0	6,0	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/8 i	x	-	-	-	-	-	-	-	1,657
L.41961.23	1,0	6,0	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/8 i	x	x	-	-	12+30	0,2	67	LED	1,696
L.41961.24	1,0	6,0	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/8 i	x	-	x	-	12+24	0,2	67	LED	1,690
L.41961.28	1,0	6,0	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/8 i	x	x	x	x	12+24	0,2	67	LED	1,657

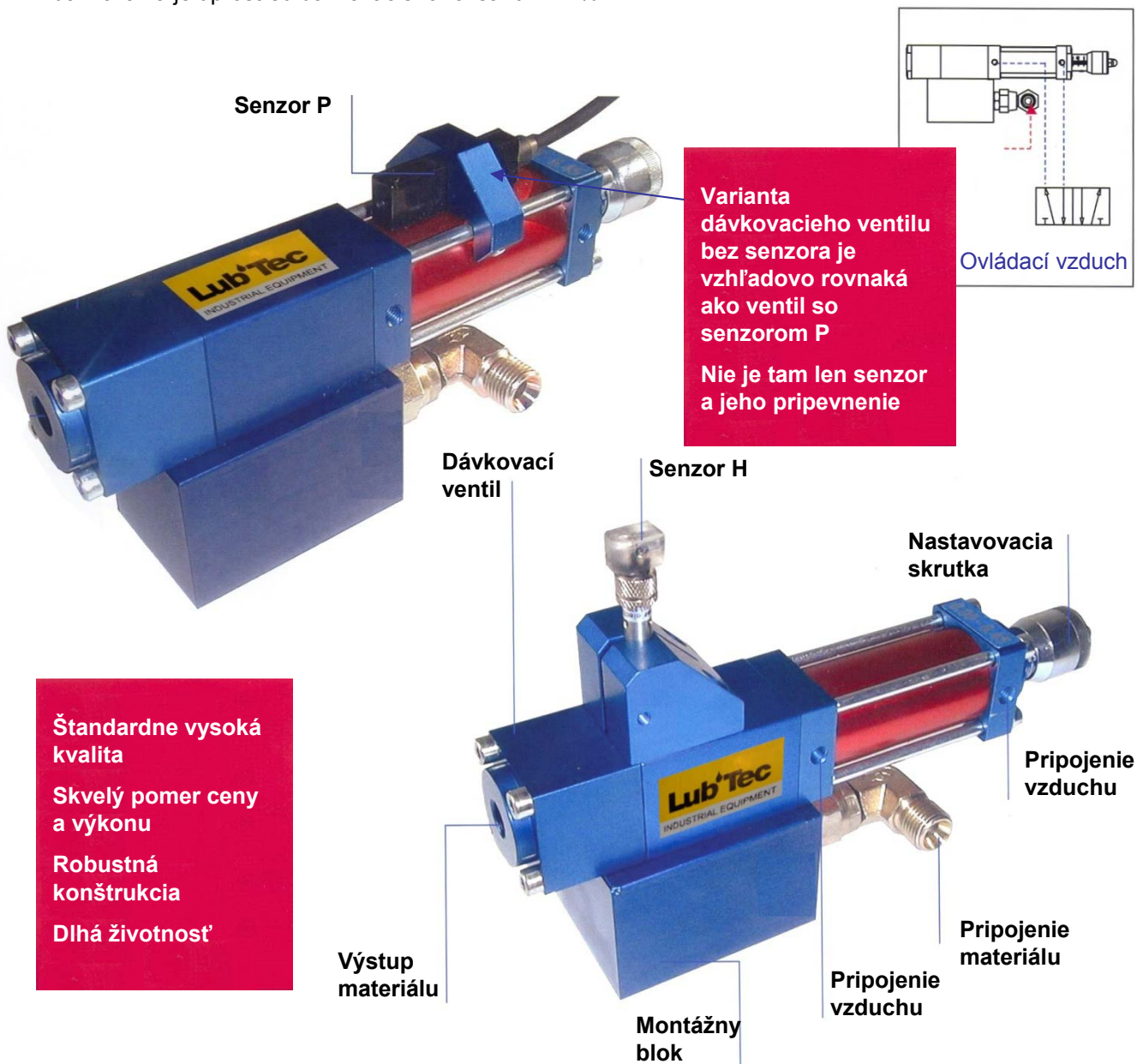
frekvencia dávkovania je závislá na viskozite a prívodnom tlaku materiálu
Ventily možno použiť pre mazivá do triedy NLGI 3 / max. 1 000 000 mPa.s

- ☛ Centralized lubrication systems
- ☛ Metering technology
- ☛ Mixing technology

Dávkovacie ventily s komorou – a montážnym blokom

(Dávkované množstvo $0,005 \div 6\text{cm}^3$)

LubTec dávkovací ventil s komorou – s montážnym blokom je špeciálne určený pre pevné priskrutkovanie k výrobnému zariadeniu. K ovládaniu sa používa 5/2 cestný ventil. Presnosť dávkovania je uprostred dávkovacieho rozsahu +/- 2%.

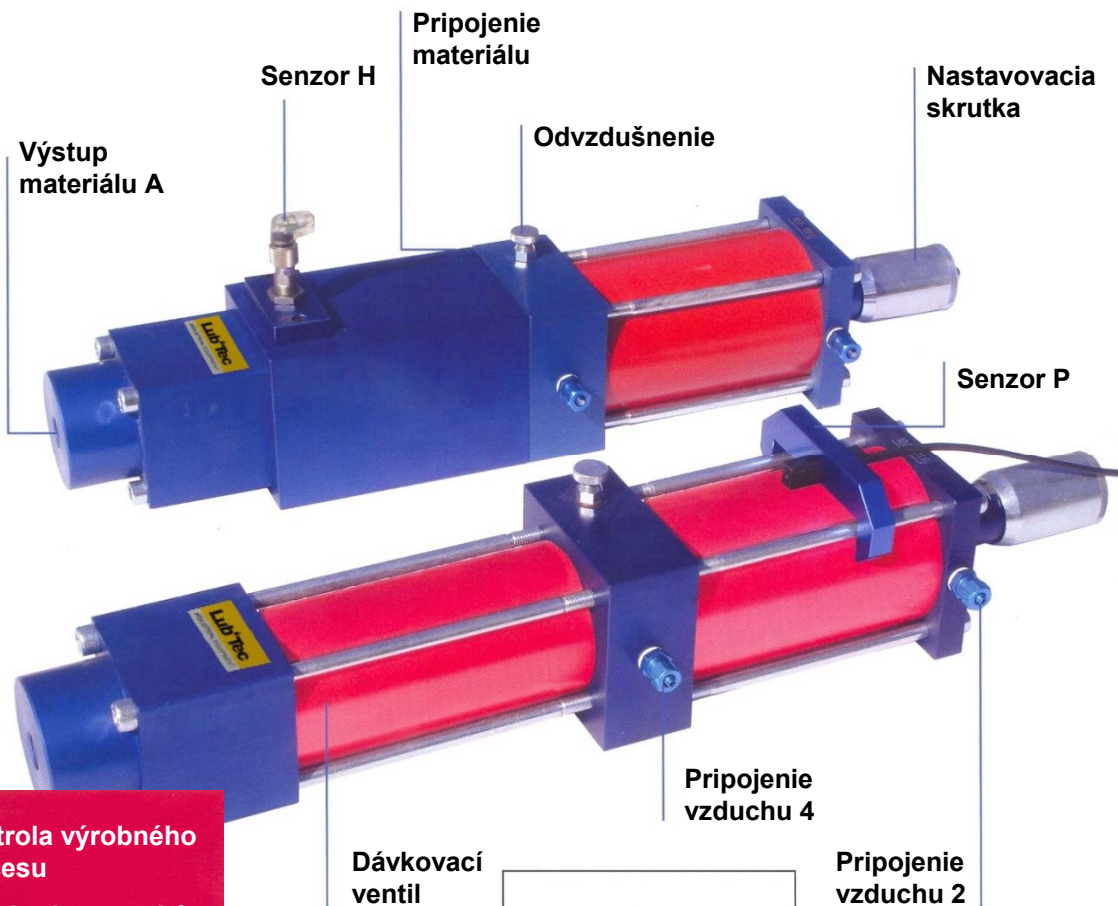


- ☛ Centralized lubrication systems
- ☛ Metering technology
- ☛ Mixing technology

Dávkovacie ventily s komorou – štandard

(Dávkované množstvo $2 \div 133\text{cm}^3$)

LubTec dávkovací ventil s komorou – štandard je určený pre dávkovanie väčšieho množstva materiálu. K ovládaniu sa používa 5/2 cestný ventil. Presnosť dávkovania je uprostred dávkovacieho rozsahu +/- 2%.



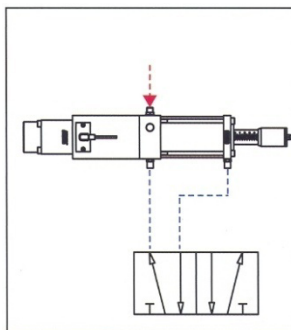
Kontrola výrobného procesu

Štandardne vysoká kvalita

Skvelý pomer ceny a výkonu

Robustná konštrukcia

Dlhá životnosť



Varianta dávkovacieho ventilu bez senzora je vzhľadovo rovnaká ako ventil so senzorom P.

Nie je tam len senzor a jeho pripojenie

- Centralized lubrication systems
- Metering technology
- Mixing technology

Prevedenie dávkovacích ventilov s komorou

katalogové číslo	dávkovanie (cm ³)		ovládaci tlak vzduchu (bar)			tlak materiálu (bar)		pripojovacie závit	(i-vnútrojný závit)	(a-vonkajší závit)	pripievňovací závit	senzor			max. prúdová záťaž (A)	krytie IP	signalizácia	váha (kg)	
	od	do	minimálny	menovitý	maximálny	maximálny vstupný	maximálny výstupný					senzor H	senzor P	senzor HP					prevádzkové napätie (V)
S montážnym blokom 0,005 ÷ 6,00 cm³																			
L.41922.00	0,005	0,100	5	6	7	100	80	M3 i	G1/8 i	G1/8 i	M4	-	-	-	-	-	-	0,240	
L.41922.03	0,02	0,100	5	6	7	80	70	M3 i	G1/8 i	G1/8 i	M4	x	-	-	10÷30	0,1	67	LED	0,250
L.41922.04	0,005	0,100	5	6	7	100	80	M3 i	G1/8 i	G1/8 i	M4	-	x	-	4,5÷28	-	67	LED	0,243
L.41927.00	0,05	0,45	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/8 i	M5	-	-	-	-	-	-	0,425	
L.41927.03	0,05	0,45	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/8 i	M5	x	-	-	12÷30	0,2	67	LED	0,670
L.41927.04	0,05	0,45	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/8 i	M5	-	x	-	12÷24	0,5	67	LED	0,670
L.41957.00	0,20	2,00	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/8 i	M5	-	-	-	-	-	-	0,425	
L.41957.03	0,20	2,00	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/8 i	M5	x	-	-	12÷30	0,2	67	LED	0,680
L.41957.04	0,20	2,00	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/8 i	M5	-	x	-	12÷24	0,5	67	LED	0,680
L.41962.00	1,00	6,00	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/4 i	M5	-	-	-	-	-	-	0,830	
L.41962.03	1,00	6,00	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/4 i	M5	x	-	-	12÷30	0,2	67	LED	1,090
L.41962.04	1,00	6,00	5	6	7	200	80	M5 i	G1/8 i	G1/4 i	M5	-	x	-	12÷24	0,5	67	LED	1,090
Standard 2,0 ÷ 133,0 cm³																			
L.41965.00	2,0	26,0	5	6	7	200	80	G1/8 i	G1/4 i	G1/4 i	M6	-	-	-	-	-	-	2,087	
L.41965.03	2,0	26,0	5	6	7	200	80	G1/8 i	G1/4 i	G1/4 i	M6	x	-	-	10÷30	0,2	68/67	LED	2,500
L.41965.04	2,0	26,0	5	6	7	200	80	G1/8 i	G1/4 i	G1/4 i	M6	-	x	-	12÷24	0,5	67	LED	2,087
L.41970.00	5,0	54,0	5	6	7	200	80	G1/8 i	G1/4 i	G1/4 i	M6	-	-	-	-	-	-	2,560	
L.41970.03	5,0	54,0	5	6	7	200	80	G1/8 i	G1/4 i	G1/4 i	M6	x	-	-	10÷30	0,2	68/67	LED	2,860
L.41970.04	5,0	54,0	5	6	7	200	80	G1/8 i	G1/4 i	G1/4 i	M6	-	x	-	12÷24	0,5	67	LED	2,640
L.41975.00	10,0	133,0	5	6	7	200	80	G1/8 i	G1/4 i	G1/4 i	M8	-	-	-	-	-	-	6,570	
L.41975.03	10,0	133,0	5	6	7	200	80	G1/8 i	G1/4 i	G1/4 i	M8	x	-	-	10÷30	0,2	68/67	LED	7,650
L.41975.04	10,0	133,0	5	6	7	200	80	G1/8 i	G1/4 i	G1/4 i	M8	-	x	-	12÷24	0,5	67	LED	6,000

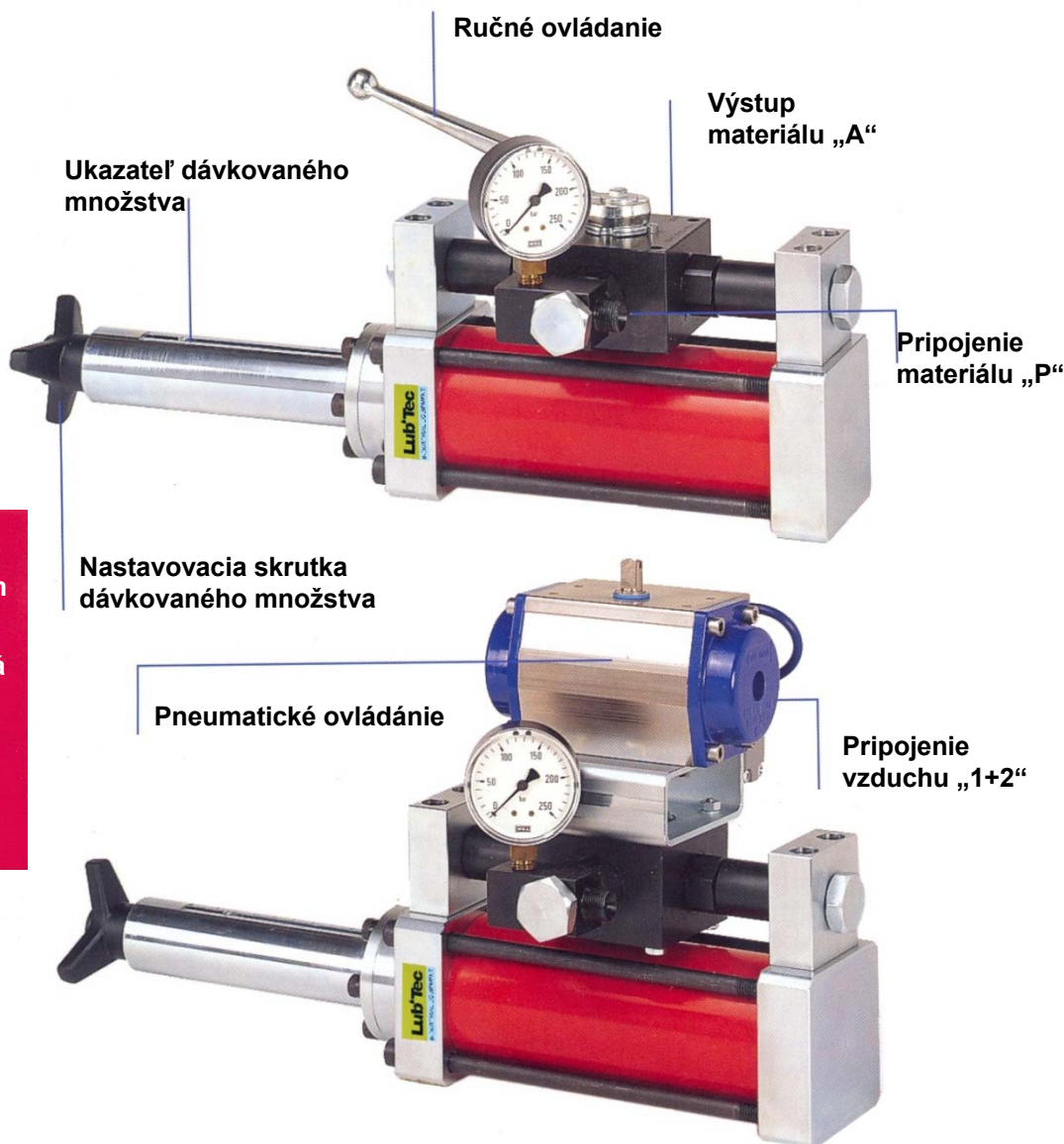
frekvencia dávkovania je závislá na viskozite a prívodnom tlaku materiálu
Ventily možno použiť pre mazivá do triedy NLGI 3 / max. 1 000 000 mPa.s

- ☛ Centralized lubrication systems
- ☛ Metering technology
- ☛ Mixing technology

Dávkovacia stanica – s ručným alebo pneumatickým ovládaním

(Dávkované množstvo 30 ÷ 500cm³)

LubTec dávkovacia stanica – s ručným alebo pneumatickým pohonom je určená špeciálne pre dávkovanie veľkého množstva materiálu a to napríklad pre plnenie veľkých valivých ložísk.



Vysoká presnosť v celom dávkovacom rozsahu

Štandardne vysoká kvalita

Robustná konštrukcia

Dlhá životnosť

- ☛ Centralized lubrication systems
- ☛ Metering technology
- ☛ Mixing technology

Prevedení dávkovacích ventilov s komorou

katalogové číslo	dávkovanie (cm ³)		ovládaci tlak vzduchu (bar)			tlak materiálu (bar)		pripojovacie závit "1" "2"	(i-vnútrojný závit)	(a-vonkajší závit)	pripevňovací závit	váha (kg)
	od	do	minimálny	menovitý	maximálny	maximálny vstupný	maximálny výstupný					
Dávkovacia stanica s ručným ovládaním												
L.41900.00	30,00	500,00	-	-	-	150	150	-	G3/8 a	G3/8 a	M8	14,8
Dávkovacia stanica s pneumatickým ovládaním												
L.41905.00	30,00	500,00	5	6	7	150	150	G1/4i	G3/8 a	G3/8 a	M8	17,1

frekvencia dávkovania je závislá na viskozite a prírodnom tlaku materiálu
Ventily možno použiť pre mazivá do triedy NLGI 3 / max. 1 000 000 mPa.s

- 💧 Centralized lubrication systems
- 💧 Metering technology
- 💧 Mixing technology

LubTec



LubTec s.r.o.

Opolany 4
289 07 Libice nad Cidlinou
Tel.: + 420 325 637 545
Fax: + 420 325 637 184
E-mail: lubtec@lubtec.cz



LubTec-SK, s.r.o.

Hrádza 30/13
976 57 Michalová
Tel.: +421 48 6189985
fax: +421 48 6189986
E-mail: lubtec@lubtec.sk