

# WALTHER PILOT



## Hand-Spritzpistolen



Die Beschichtungs-Experten

# Das Sortiment für viele Anforderungen

Die WALTHER PILOT Anlage –  
eine Qualitätsgarantie auch  
bei Reinraumtechnik



Von WALTHER PILOT erhalten Sie Qualität und Umweltschutz zugleich.  
Nicht allein die Spritzpistole stimmt, sondern das ganze Lackiersystem.  
Ganz gleich, wie Ihre Betriebsanforderungen sind, Sie beziehen eine  
maßgeschneiderte, wirtschaftliche Anlagentechnik.

## Unsere Produktionsschwerpunkte

- Hand-Spritzpistolen
- Automatik-Spritzpistolen
- Behälter und Farbversorgungen
- Farbnebel-Absaugkabinen
- Umfassendes Zubehör

## Für viele Branchen goldrichtig, auch für Sie?

WALTHER PILOT bietet für alle Werkstücke und Auftragsmedien geeignete Spritzgeräte. Insofern werden fast alle Branchen bedient, vor allem:

- Metallverarbeitende Industrie
- Fahrzeug-Lackierbetriebe
- Möbelindustrie und Schreinereien
- Kunststoffindustrie
- Automobilwerke
- Lebensmittel- und Pharmaindustrie
- Modellbau und Dekor

Auch Spezialmodelle, wie z.B. 2-Komponenten-Spritzpistolen, sind erfolgreich im Markt.

Ersatzteile garantiert  
10 Jahre lieferbar.



## Spitzentechnik vom Hersteller

Spritzauftragstechnik muss auf den Einsatzfall abgestimmt sein. Bei WALTHER PILOT sind Sie auf der sicheren Seite. Denn mit allen gängigen verfahrenstechnischen Varianten sind wir bestens vertraut. Dazu zählen:

- Konventionelle Zerstäubung
- Mitteldruck-Spritztechnik
- Niederdruck-Spritztechnik
- Airless sowie luftunterstütztes Airless
- Elektrostatik

Um die maximale Qualität unserer Produkte zu sichern, werden Jahr für Jahr Summen in Millionenhöhe investiert.

## Am Resultat können Sie uns messen.

Nahezu alle Beschichtungsstoffe können mit WALTHER PILOT Spritzpistolen verarbeitet werden. Dazu zählen nicht nur Farben und Lacke, sondern auch Klebstoffe, Dickstoffe und Trennmittel.

Um höchste Qualitätsansprüche zu sichern und materialsparend zu arbeiten, sind WALTHER PILOT-Spritzpistolen in der Regel mit großer Düsenauswahl lieferbar. Durch Tests wird das Wissen über Medien ständig auf den neuesten Stand gebracht und elektronisch gespeichert. So erhalten Sie verlässliche Angaben zu Düsengröße und Luftkopf.

Im Zweifelsfall führen wir mit Ihren Materialien Tests durch. Messen Sie uns also am gelungenen Resultat: am Spritzergebnis, an der Materialersparnis, am dauerhaften Beitrag zum Umweltschutz.

## Hohe Auftragsraten

Die Werte (Zusammenfassung der Auftragswirkungsgrade bei Mitteldruck-Pistolen) wurden beim IPA Fraunhofer Institut ermittelt. Die Ergebnisse können sich sehen lassen.

Messergebnis Auftragswirkungsgrad Clear Coat      Messergebnis Auftragswirkungsgrad Top Coat

Pistole	Düse Ø mm	Luft-kappe	AWG CC		AWG TC	
			0,7 bar	1,3 bar	0,7 bar	1,3 bar
Pilot	0,5	068 MD	80 %	71 %	87 %	84 %
Maxi MD	2,5	218 MD	81 %	73 %	90 %	86 %
Pilot	0,5	0,5	76 %	67 %	85 %	80 %
IIIF MD	2,5	2,5	76 %	72 %	90 %	85 %
Pilot	0,5 W	038 MD	82 %	74 %	86 %	82 %
Mini FA	2,5 W	188 MD	81 %	75 %	90 %	88 %

# Leichtgewicht der Spitzenklasse

## PILOT Vario



Die Vario ist das PILOT-Spitzenmodell - feinste Zerstäubung ist garantiert. Nicht nur ideal für die Oberflächenveredlung, sondern auch weitere Applikationen wie beispielsweise den Kleberauftrag.

Für jeden Einsatzzweck steht ein passgenaues Düsen-Luftkopf-System zur Verfügung (11 Größen von 0,3 mm bis 2,5 mm  $\emptyset$ ).

Darüber hinaus ist die PILOT Vario in drei Ausführungen lieferbar.

- Niederdruck-Modell PILOT Vario-ND (System HVLP)
- Mitteldruck-Modell PILOT Vario-MD
- Hochdruck-Modell PILOT Vario-HD für konventionelle Zerstäubung

Die Gewindebuchsen sind materialseitig aus Edelstahl, luftseitig aus Messing.

### Umweltschutz-Bewertung

Alle materialführenden Teile sind aus rostfreiem Edelstahl. Wasserlacke und aggressive Medien können problemlos verarbeitet werden.

Der Auftragswirkungsgrad liegt bei den MD- und ND-Modellausführungen gemäß prEN 13966 bei mehr als 70 %.

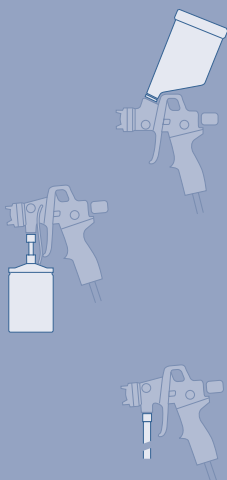
Auch für festkörperreiche Medien bietet WALTHER PILOT geeignete Ausführungen.

Aufgrund des übergangslosen Materialkanals zur Vermeidung von Schmutzkecken ist die Pistole ohne großen Reinigungsmittelaufwand spülbar.



Düsendurchmesser mm	0,3	0,5	0,8	1,0	1,2	1,4	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5
Luftköpfe	c	c	c	c	c	c	c	c	c	c	c

Standarddüse:  
1,5 mm  $\emptyset$



### PILOT Vario-ND (Niederdruck)

- ▽ mit asymmetrischem Fließbecher 450 ccm  
Art.-Nr.: V 11 721 04 . . 3
- ▽ mit Hängedruckbecher 800 ccm  
Art.-Nr.: V 11 723 04 . . 3
- ▽ mit Materialanschluss für Druckbehälter oder Pumpen  
Art.-Nr.: V 11 722 04 . . 3

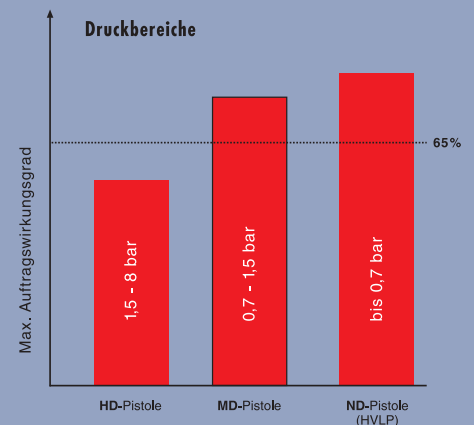
### PILOT Vario-MD (Mitteldruck)

- ▽ mit asymmetrischem Fließbecher 450 ccm  
Art.-Nr.: V 11 711 04 . . 3
- ▽ mit Hängedruckbecher 800 ccm  
Art.-Nr.: V 11 713 04 . . 3
- ▽ mit Materialanschluss für Druckbehälter oder Pumpen  
Art.-Nr.: V 11 712 04 . . 3

### PILOT Vario-HD (Hochdruck)

- ▽ mit asymmetrischem Fließbecher 450 ccm  
Art.-Nr.: V 11 701 03 . . 3
- ▽ mit Saugbecher 1000 ccm  
Art.-Nr.: V 11 703 03 . . 3
- ▽ mit Materialanschluss für Druckbehälter oder Pumpen  
Art.-Nr.: V 11 702 03 . . 3

Alle Anschlußvarianten sind lieferbar.



### Luftkopfvarianten

- 6-Loch-Kopf
- 8-Loch-Kopf (HD-Ausführung)
- 12-Loch-Kopf (HD-Ausführung)

Netto-Gewicht: nur 390 Gramm

# PILOT Vario

## Das Multitalent

Die PILOT Vario ist die Pistole mit den „guten Vorsätzen“.

Bei Bedarf bestellen Sie ein zweites Vorderteil und wechseln je nach Anwendungsfall. Dazu setzen Sie das von uns mitgelieferte Spezialwerkzeug ein. Durch schnelles Abnehmen des Vorderteils können Sie auch eine verschlissene Nadel-dichtung in Windeseile ersetzen.



## Besondere Merkmale

- ✓ **Geringes Gewicht:** Die Spritzpistole mit der ergonomischen Bauform liegt nicht nur locker in der Hand – 390 Gramm Nettogewicht sind wahrscheinlich Rekord. So läßt es sich bequem arbeiten.
- ✓ **Selbstnachstellende Schnellwechselfichtung** aus PTFE, im Handumdrehen herausnehmbar.
- ✓ **Easy Clean-Prinzip.** Die Konstruktionsweise des Materialkanals verhindert die Bildung von Schmutzecken.
- ✓ **Auch für den Einsatz mit Verlängerungen** geeignet.



## Leichte Pistole, leichter Behälter



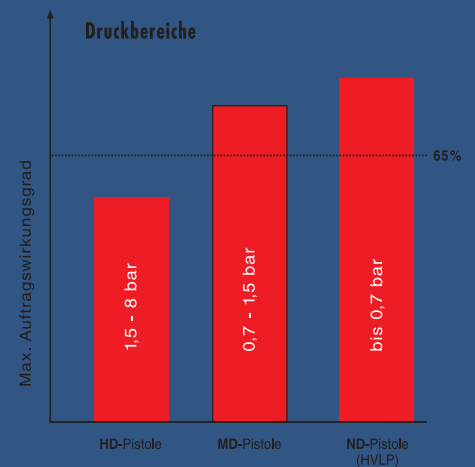
## Spritzsystem vom Feinsten

Sie können mit einem Spritzsystem, das aus der PILOT Vario und einem Behälter des Typs PILOT LDG gebildet wird, nahezu alle Materialien verarbeiten, da alle materialberührenden Teile aus Edelstahl sind. Die dünnwandigen Druckbehälter sind für einen maximalen Betriebsüberdruck von 6 bar ausgelegt. Auch preislich gesehen ein Leichtgewicht.

## Mitteldruck – die Vorteile

Bei Mitteldruck wird das Spritzmedium im Druckbereich zwischen 0,7 bar und 1,5 bar zerstäubt.

1. Sie erzielen einen hohen Auftragswirkungsgrad und sparen somit Material.
2. Sie erhalten ein Spritzbild für höchste Ansprüche.
3. Mit verfahrensbedingten Umstellungsschwierigkeiten wird der Lackierer nicht konfrontiert. Arbeitsgeschwindigkeit und Ausbringungsmenge sind hoch. Das Lackiergefühl ist angenehm.



Behälter und Deckel aus Edelstahl (1.4571)  
Behältergrößen: 5 Liter, 10 Liter und demnächst 20 Liter



# Die Erfolgsformel für Umweltschutz, Mat

## PILOT Maxi



Die Pilot Maxi ist ebenso wie die PILOT Vario mehr als eine Spritzpistole. Sie ist ein Konzept bzw. ein System, das auf die Vielfalt der Spritzmedien flexible Antworten gibt. Denn dieses Topmodell ist in insgesamt drei unterschiedlichen Varianten lieferbar.

- Niederdruck-Modell PILOT Maxi-ND (System HVLP)
- Mitteldruck-Modell PILOT Maxi-MD
- Hochdruck-Modell PILOT Maxi-HD für konventionelle Zerstäubung

Mit diesen drei Ausführungen ist für nahezu jeden Anwendungsfall die passende Pistole lieferbar. Sie wählen das Modell, das für die Eigenschaften Ihres Spritzmaterials optimal geeignet ist. So erreichen Sie eine exzellente Oberflächenqualität und den höchstmöglichen Auftragswirkungsgrad ebenso wie die gewünschte Schichtdicke.

## Umweltschutz-Bewertung

Alle materialführenden Teile sind aus rostfreiem Edelstahl. Wasserlacke und aggressive Medien können problemlos verarbeitet werden.

Der Auftragswirkungsgrad liegt bei den MD-Modellausführungen gemäß prEN 13966 bei über 70 %. Beachten Sie die Messergebnisse des IPA Fraunhofer Instituts auf S. 7.

Auch für festkörperreiche Medien bietet WALTHER PILOT geeignete Ausführungen.

Aufgrund des übergangslosen Materialkanals zur Vermeidung von Schmutzecken ist die Pistole ohne großen Reinigungsmittelaufwand spülbar.

## Technische Merkmale

Düsendurchmesser mm	0,3	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5
Luftköpfe 8 / 12-Loch	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Fine-Finishing-Kopf



Standarddüse

### PILOT Maxi-ND (Niederdruck)

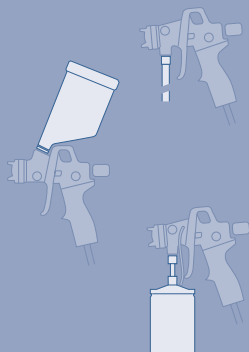
- ✓ mit asymmetrischem Fließbecher 450 ccm  
Art.-Nr.: V 11 633 04 . . 3
- ✓ mit Hängedruckbecher 1000 ccm  
Art.-Nr.: V 11 635 04 . . 3
- ✓ mit Materialanschluss für Druckbehälter oder Pumpen  
Art.-Nr.: V 11 634 04 . . 3

### PILOT Maxi-MD (Mitteldruck)

- ✓ mit asymmetrischem Fließbecher 450 ccm  
Art.-Nr.: V 11 615 05 . . 3
- ✓ mit Hängedruckbecher 1000 ccm  
Art.-Nr.: V 11 617 05 . . 3
- ✓ mit Materialanschluss für Druckbehälter oder Pumpen  
Art.-Nr.: V 11 616 05 . . 3

### PILOT Maxi-HD (Hochdruck)

- ✓ mit asymmetrischem Fließbecher 450 ccm  
Art.-Nr.: V 11 613 03 . . 3
- ✓ mit Hängedruckbecher 1000 ccm  
Art.-Nr.: V 11 619 03 . . 3
- ✓ mit Materialanschluss für Druckbehälter oder Pumpen  
Art.-Nr.: V 11 614 03 . . 3



Alle Anschlußvarianten sind lieferbar.

Sämtliche materialführende Teile:  
Edelstahl-rostfrei

### Luftkopfvarianten

- 6-Loch-Kopf
- 8-Loch-Kopf
- 12-Loch Fine-Finishing-Kopf (nur in Verbindung mit Druckbehälter/Pumpe)  
jeweils für die Düsengrößen:  
0,3 - 1,8 mm sowie 2,0 - 2,5 mm ø

### Reparatur-Sets

für alle Ausführungen erhältlich.

Netto-Gewicht: nur 440 Gramm

# erialersparnis und feine Oberflächen

## Hohe Auftragsrate bescheinigt

Messergebnis  
Auftragswirkungsgrad  
Clear Coat

Messergebnis  
Auftragswirkungsgrad  
Top Coat

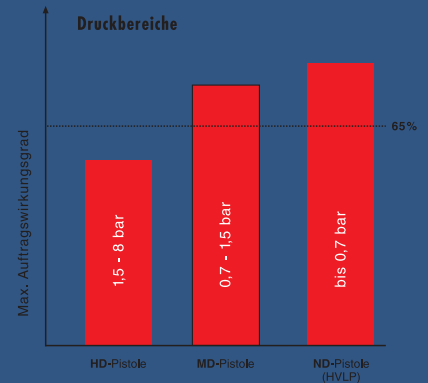
Pistole	Düse Ø mm	Luft- kappe	AWG CC		AWG TC	
			0,7 bar	1,3 bar	0,7 bar	1,3 bar
Pilot	0,5	068 MD	80 %	71 %	87 %	84 %
Maxi MD	2,5	218 MD	81 %	73 %	90 %	86 %

Die vom IPA Fraunhofer Institut für die PILOT Maxi-MD nach einem normierten Verfahren ermittelten Ergebnisse stellen den hohen Auftragswirkungsgrad unter Beweis.

## Mitteldruck – die Vorteile

Bei Mitteldruck wird das Spritzmedium im Druckbereich zwischen 0,7 bar und 1,5 bar zerstäubt.

1. Sie erzielen einen hohen Auftragswirkungsgrad und sparen somit Material.
2. Sie erhalten ein Spritzbild für höchste Ansprüche.
3. Mit verfahrensbedingten Umstellungsschwierigkeiten wird der Lackierer nicht konfrontiert. Arbeitsgeschwindigkeit und Ausbringung sind hoch. Das Lackiergefühl ist angenehm.



## PILOT Maxi-ND

Das Niederdruck-Modell ist ökologisch sinnvoll, zumal durch die hohe Auftragsrate Lackabfälle und somit Entsorgungskosten reduziert werden können. Bei Trockenfilterung muss die Filtermatte seltener gewechselt werden.

Die Hängedruckbecher-Ausführung ermöglicht eine hohe Ausbringung.



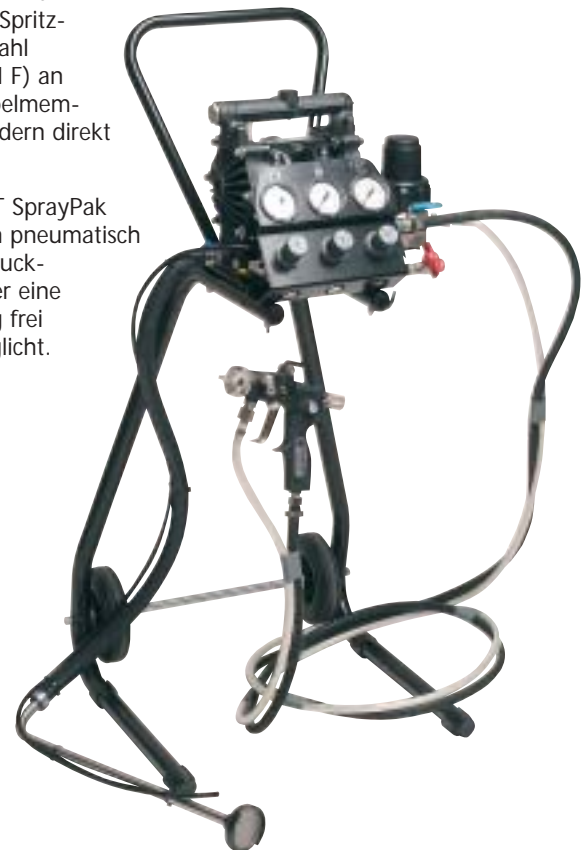
PILOT Maxi-ND mit Hängedruckbecher

## PILOT Maxi – PILOT SprayPak

Pistole und Pumpe – das passt.

Schließen Sie die PILOT Maxi oder auch ein anderes Spritzpistolenmodell Ihrer Wahl (PILOT Vario, PILOT III F) an ein SprayPak mit Doppelmanbranpumpe an und fördern direkt aus dem Gebinde.

Die Spritzeinheit PILOT SprayPak ist mit einem speziellen pneumatisch betriebenen Materialdruck-Feinregler versehen, der eine exzellente Zerstäubung frei von Pulsationen ermöglicht. Ein Materialfilter ist ebenfalls integriert.



## Anwender-Komfort

Vom ergonomischen Griff aufwärts erwartet Sie eine Pistole, bei der nichts unberücksichtigt gelassen wurde. Der Pistolenkörper ist für die bequeme Reinigung TEFLON® beschichtet.

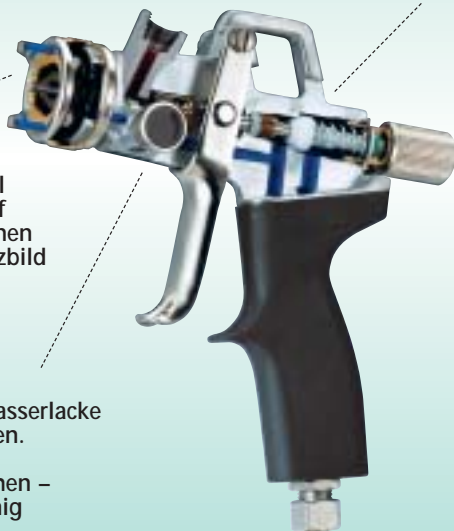
# Feinstes Finish auf breiter Fläche

## PILOT Maxi

Das Luftventil ist in die Nadelachse integriert – kein freiliegendes Ventil, das zu Verschmutzungen und Störungen führt.

Düse, Luftkopf und Nadel werden ausschließlich auf WALTHER Spezialmaschinen gefertigt, damit das Spritzbild 100%ig stimmt.

Edelstahl-Inlay für Wasserlacke und aggressive Medien. Somit können keine Schmutzcken entstehen – kurze Spülzeiten, wenig Spülmittelverbrauch.



### Das Spritzpistolen-As für:

- Lackierbetriebe
- Metallverarbeitende Industrie
- Kunststoffverarbeitende Industrie
- Kfz-Reparatur
- Möbelindustrie
- Innenausbau
- Messe- und Ladenbau
- Karosseriebau
- Lebensmittelindustrie
- Pharmazeutische Industrie

## Arbeiten Sie mit Druckbehälter?

Das Spritzmedium ist sicher gelagert. Lästiges Befüllen entfällt. Durch die gleichmäßige, pulsationsfreie Ausbringung wird ein erstklassiges Spritzbild möglich.

Materialdruck und Zerstäuberdruck können optimal aufeinander abgestimmt werden – auch bei kritischen Materialien. Materialdurchsatz und Arbeitsgeschwindigkeit sind daher im Allgemeinen höher als bei Becherpistolen.

Wir bieten Ihnen eine Auswahl kompletter Spritzsysteme incl. Behälter zu Sonderkonditionen. Sprechen Sie uns an.



Luftdruckfilter und -regler in Modularbauweise – passend zum Einsatzzweck

Bequemes Handling durch Materialanschluss

Druckbehälter in verzinkter Ausführung oder Edelstahl in vielen Größen

Fordern Sie unseren Spezialprospekt an.



Die PILOT-Maxi eignet sich ebenso wie die PILOT Vario für Fine-Finish-Arbeiten für höchste Ansprüche.

# Rápido, rápido

## PILOT Rapid



Die leichte und handliche Spritzpistole läßt sich für Kleinteile und Reparaturarbeiten aber auch für großflächige Objekte einsetzen. Strahlbreite, Arbeitsgeschwindigkeit sowie Zerstäuberqualität sind optimal. Der Aluminiumkörper ist robust und pflegeleicht.

Mit einer großen Auswahl an Düsen von 0,3 bis 2,2 mm Durchmesser (9 Größen) bei nur 2 Luftkopfgrößen ist die Pistole für fast jeden Anwendungszweck und jedes Spritzmedium geeignet. Auch eine Ausführung mit einer Drehstrahl-Düseneinlage für schwer zerreibbare Medien ist auf Anfrage erhältlich.



## Umweltschutz-Bewertung

Der Auftragswirkungsgrad liegt bei der MD- Modellausführung gemäß prEN 13966 bei über 70 %.

Auf Grund des innenliegenden Gewindes werden Farb- und Schmutzrückstände verhindert.

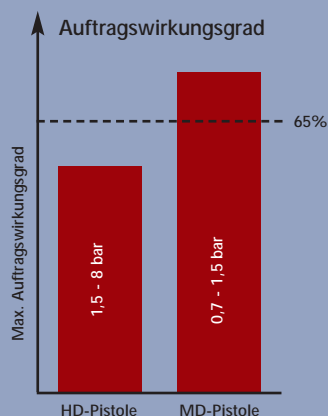
## Technische Merkmale

Düsendurchmesser mm	0,3	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,2
Luftkopf 034	c	c	c	c	c	c	c		
Luftkopf 185							c	c	c

Standarddüse

### Ausführungen:

- ▽ Mitteldruck-Modell  
PILOT Rapid-MD  
Art.-Nr.: V 10 174 04 . . 3
- ▽ Hochdruck-Modell  
PILOT Rapid-HD  
für konventionelle  
Zerstäubung  
Art.-Nr.: V 10 172 04 . . 3



### Technische Daten:

- ▽ Gewicht: 400 g
- ▽ Eingangsdruck: HD - 4 bar  
MD - 3,3 bar
- ▽ Materialanschluss: 1/4"
- ▽ Nadelpackung: PTFE

# Kompakte Power für Filigranes und Flächiges

## PILOT Mini



Gewicht:  
nur 290 g durch  
Kunststoff-Körper

Die PILOT-Mini bietet Ihnen echte Profi-Qualität. Trotz geringer Baugröße lassen Strahlbreite, Auftragsgeschwindigkeit und Zerstäubungsqualität keine Wünsche offen.

### Universell einsetzbar

Die Auswahl an Düsendurchmesser ist außerordentlich hoch: Von 0,3 bis 2,2 mm  $\varnothing$  stehen insgesamt 9 unterschiedliche Durchmesser zur Verfügung. Für jeden Anwendungszweck und für jedes Spritzmedium ist daher die passende Düsenbestückung vorhanden – ganz gleich, ob Sie Dekorarbeiten vornehmen oder großflächige Objekte beschichten.

### Anwender-Komfort

Der Körper ist aus hochwertigem Kunststoff gefertigt. Der ergonomisch geformte Griff bewirkt, dass die Pistole locker in der Hand liegt. Ein Auskühlen der Handinnenfläche – wie bei Pistolen mit Metallgriff – ist ausgeschlossen.

## Umweltschutz-Bewertung

Auch bei diesem WALTHER PILOT Modell sind sämtliche materialführenden Teile aus Edelstahl-rostfrei. Daher verarbeiten Sie wasserhaltige Materialien völlig problemlos. Die Gewinde-Inlets sind materialseitig aus Edelstahl, luftseitig aus Messing.

Mit der Mitteldruck-Modelausführung der PILOT Mini erzielen Sie einen besonders hohen Auftragswirkungsgrad.

## Hohe Auftragsrate bescheinigt

Messergebnis Auftragswirkungsgrad Clear Coat  
Messergebnis Auftragswirkungsgrad Top Coat

Pistole	Düse $\varnothing$ mm	Luft-kappe	AWG CC		AWG TC	
			0,7 bar	1,3 bar	0,7 bar	1,3 bar
Pilot	0,5 W	038 MD	82 %	74 %	86 %	82 %
Mini MD	2,5 W	188 MD	81 %	75 %	90 %	88 %

Quelle:  
IPA Fraunhofer Institut.

## Technische Merkmale

Düsendurchmesser mm	0,3	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,2
Luftkopf 034	c	c	c	c	c	c	c		
Luftkopf 185							c	c	c

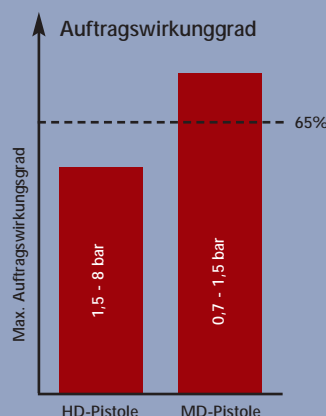
Standarddüse



Drehstrahl-Düse

### Ausführungen:

- ▼ Hochdruck-Modell  
PILOT Mini-HD mit Kunststoff-Fließbecher  
125 ccm mit Sieb  
Art.-Nr.: V 10 151 02 . . 3
- ▼ Hochdruck-Modell  
PILOT Mini-HD mit Materialanschluss 1/4"  
Art.-Nr.: V 10 152 02 . . 3
- ▼ Mitteldruck-Modell  
PILOT Mini-MD mit Kunststoff-Fließbecher  
125 ccm mit Sieb  
Art.-Nr.: V 10 141 02 . . 3
- ▼ Hochdruck-Modell  
PILOT Mini-HD mit Materialanschluss 1/4"  
Art.-Nr.: V 10 142 02 . . 3



### Luftkopfvarianten

6-Loch-Kopf  
jeweils für die Düsendurchmesser:  
0,3 - 1,8 mm sowie 1,8 - 2,2 mm  $\varnothing$   
Drehstrahl-Düsen einlagen  
für schwer zerreiBbare Medien

### Beschichtungsmedien

Wasserlacke, aggressive Medien, lösemittelhaltige Beschichtungsstoffe, Kleber, Trennmittel, Lebensmittel

## Spritzsysteme mit der Kompakt-Spritzpistole PILOT Mini



bestehend aus:

- Neue Spritzpistole PILOT Mini mit Materialanschluss
- Druckbehälter MDG 4 (Edelstahl) (weitere Behälter-Alternativen auf Anfrage)
- Filter-Druckluftregler H2
- Schlauchpaket

Alle materialführenden Teile aus Edelstahl-rostfrei – so können auch wasserhaltige Materialien problemlos verarbeitet werden.



### PILOT Mini

Der Universalist für:

- Dekorarbeiten
- Modellbau
- Spielwarenherstellung
- Feinmechanik
- Schriftmalerei
- Trennmittelauftrag
- Karosseriebau
- Ausbesserungsarbeiten
- Keramik-Beschichtungen
- Kleberauftrag
- Holz- und Möbellackierungen

Ideal – nicht zuletzt für Heim und Hobby.



Die PILOT Mini ist in fast allen Branchen zuhause. Hier bei der Keramik-Beschichtung.

# Die Familie für Industrie und Handwerk

## PILOT III F



Dieses Hochleistungs-Modell ist seit Jahr und Tag der Inbegriff für WALTHER Qualität in Industrie und Handwerk. Es ist für den Einsatz lösemittelhaltiger Materialien gedacht. Für die Verarbeitung von Wasserlacken sind Düse und Nadel in Edelstahl-rostfrei lieferbar.

Auch bei diesem Modell ist der Pistolenkörper zur bequemen Reinigung TEFLON®-beschichtet.

Neu im Programm ist die Mitteldruck-Ausführung der PILOT III F. So arbeiten Sie umweltschonend, sparen Material und erzielen mehr VOC-Konformität.

## Umweltschutz-Bewertung

Bedingt geeignet für wasserhaltige Materialien.

Mit der Mitteldruck-Modelausführung erzielen Sie einen besonders hohen Auftragswirkungsgrad (siehe Tabelle).

Zur Verarbeitung von festkörperreichen Beschichtungsstoffen sind geeignete Düsen-Luftkopf-Systeme verfügbar.

## Hohe Auftragsrate bescheinigt

Messergebnis  
Auftragswirkungsgrad  
Clear Coat

Messergebnis  
Auftragswirkungsgrad  
Top Coat

Pistole	Düse Ø mm	Luft- kappe	AWG CC		AWG TC	
			0,7 bar	1,3 bar	0,7 bar	1,3 bar
Pilot	0,5	0,5	76 %	67 %	85 %	80 %
IIIF MD	2,5	2,5	76 %	72 %	90 %	85 %

Quelle:  
IPA Fraunhofer Institut.

## Technische Merkmale

Düsendurchmesser mm	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,5	3,0	3,5
Luftkopf 034	c	c	c	c	c	c	c	c	c	c

Standarddüse

### Ausführungen

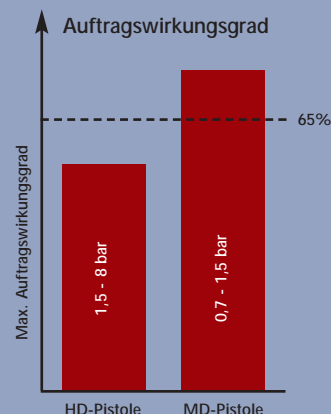
HD-Pistolen für konventionelle Zerstäubung:

- mit Kunststoff- bzw. Alu-Fließbecher 450 ccm Art.-Nr.: V 10 301 02 ..1
- mit Saugbecher 1000 ccm Art.-Nr.: V 10 303 72 ..1
- mit Materialanschluss für Druckbehälter oder Pumpen Art.-Nr.: V 10 302 02 ..1

### Ausführungen

MD-Pistolen für Mitteldruck:

- mit Kunststoff- bzw. Alu-Fließbecher 450 ccm Art.-Nr.: V 10 310 02 ..1
- mit Materialanschluss 3/8" für Druckbehälter oder Pumpen Art.-Nr.: V 10 311 02 ..1



### Reparatur-Set

für Verschleißteile  
Art.-Nr.: V 16 003 02 ..1



### Hohe Variabilität

Die PILOT III F zeichnet sich insbesondere dadurch aus, dass die Art der Materialzuführung beliebig gewählt werden kann. So kann etwa im Handumdrehen der Fließbecher demontiert, die Öffnung verschlossen und stattdessen ein Materialschlauch angeschlossen oder ein Saugbecher befestigt werden. Grundlage für alle Anschlussmöglichkeiten bietet ein und derselbe Pistolenkörper. Dies gilt ebenso für die PILOT III F-MD.

## PILOT III F

### Der Industrie-PILOT für:

- Lackierbetriebe
- Metallverarbeitende Industrie
- Baubranche
- Möbelindustrie
- Innenausbau
- Messebau/Ladenbau
- Trennmittelauftrag
- Karosseriebau
- Keramik-Beschichtungen
- Kleberauftrag



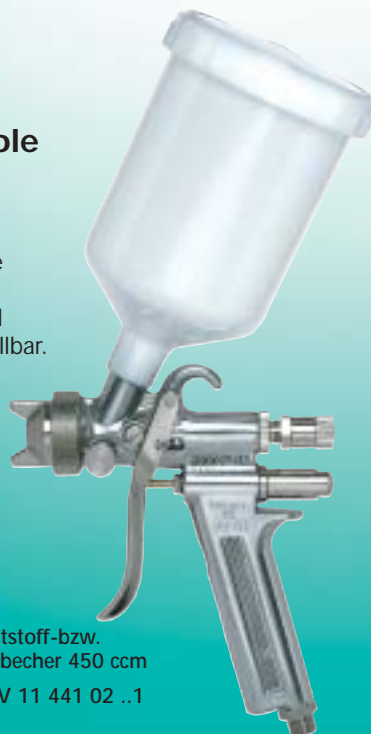
### Varianten für jeden Einsatzbereich

Düsenverlängerung mit Spritzkopf 90° seitwärts spritzend

## PILOT IV GM

### Preisgünstige Standard-Spritzpistole für alle gängigen Spritzarbeiten

Die PILOT IV GM ist eine reine Fließbecherpistole. Der Körper ist aus Leichtmetall. Rund- und Breitstrahl sind stufenlos einstellbar.



Mit Kunststoff-bzw. Alu-Fließbecher 450 ccm  
Art.-Nr.: V 11 441 02 ..1

## PILOT IV

### Preisgünstige Standard-Spritzpistole mit Naturholzgriff – Körper Messing-vernickelt

Mit Kunststoff-bzw. Alu-Fließbecher 450 ccm  
Art.-Nr.: V 11 401 02 ..1



### Reparatur-Set/Zubehör

für Verschleißteile  
Art.-Nr.: V 16 004 02 ..1

## Technische Merkmale

Standarddüse

Düsendurchmesser mm	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,5	3,0	3,5
Luftkopf 034	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

# Die PILOT-Produktfamilie fürs Grobe

## PILOT XIII



Die Spritzpistolen der Serie PILOT XIII und PILOT XIII-ND (Niederdruck) sind wie geschaffen für den industriellen Heavy-Duty-Einsatz.

Die Pistolen sind härtesten Beanspruchungen dauerhaft gewachsen. Sämtliche Materialien können verspritzt werden, auch aggressive Beschichtungsstoffe, denn das materialführende Vorderteil inklusive Düse, Nadel und Luftkopf ist komplett aus Edelstahl gefertigt.

### Hohe Modellvielfalt

Die PILOT XIII ist in vielen Ausführungen lieferbar, u.a. auch als Umlaufversion. Der entsprechende Edelstahl-Vorderkörper (siehe unten) ist auch für die HVLP-Version nutzbar.

## Umweltschutz-Bewertung

Ideal für wasserhaltige und somit lösemittelarme Materialien. Für festkörperreiche Medien erhalten Sie geeignete Düsen-Luftkopf-Systeme. Mit der HVLP-Ausführung gelingt Ihnen zudem ein hoher Auftragswirkungsgrad.



Durch Umrüsten des Vorderkörpers kann die Pistole problemlos umgebaut werden. Die Vorderteile – komplett aus Edelstahl – sind die Garanten für dauerhaften Erfolg auch bei kritischen Materialien.

## Technische Merkmale

Düsendurchmesser mm	0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,5	3,0	3,5
Luftkopf 034	c	c	c	c	c	c	c	c	c	c

### Ausführungen

- mit Kunststoff-Fließbecher 450 ccm  
Art.-Nr.: V 11 301 03 ..1
- mit Saugbecher 1000 ccm  
Art.-Nr.: V 11 303 73 ..1
- mit Materialanschluss für Druckbehälter oder Pumpen  
Art.-Nr.: V 11 302 03 ..1

Standarddüse

### Materialumlauf und mehr

Neben den üblichen Anschlussmöglichkeiten sind weitere Ausführungen lieferbar:

- mit Materialanschluss sowie Luftmengenregulierventil an der Unterseite des Griffs
- mit Anschluss für den Umlaufbetrieb (konventionell und HVLP)
- mit Hängedruckbecher bzw. Fließdruckbecher für die HVLP-Versionen

Eine Bestückung mit Düsenverlängerungen ist möglich.

### Reparatur-Set

für Verschleißteile  
Art.-Nr.: V 16 013 03 ..3



# Für Wasserlacke, aggressive Medien

## PILOT XIII-ND



Sie sichern sich mit diesem Modell alle Niederdruck-Vorteile, sparen Material und arbeiten dennoch zügig. Das Spritzbild ist erstklassig, so dass diese Pistole nicht nur in der Industrie und der Baubranche, sondern auch im Kfz-Sektor Anwendung findet.

### Ausführungen

- mit Kunststoff-Fließbecher  
Art.-Nr.: V 11 331 03 ..3
- mit Alu-Fließdruckbecher 450 ccm  
Art.-Nr.: V 11 336 03 ..3
- mit Hängedruckbecher 1000 ccm  
Art.-Nr.: V 11 338 03 ..3
- mit Materialanschluss für  
Druckbehälter oder Pumpen  
Art.-Nr.: V 11 332 03 ..3

Die PILOT XIII-ND mit Fließbecher ist nach wie vor erste Wahl bei der Applikation von Dispersionskleber in der Polstermöbelindustrie (siehe auch S. 18-20)

## PILOT XIII / XIII-ND

### Die Spritzpistolen für:

- Schiffbau
- Baubranche
- Möbelindustrie
- Metallverarbeitende Industrie
- Gießereien
- Stahlwerke
- Karosseriebau
- Keramik-Beschichtungen
- Kleberauftrag
- Schallschutzmaterialien



## PILOT XIII-Hochdruck



Diese Spritzpistole kommt immer dann zum Einsatz, wenn Materialien mit hohem Betriebsdruck - etwa mit einer Pumpe - zur Pistole gefördert werden. Materialdrücke bis max. 50 bar sind möglich. Auch geeignet zur Verarbeitung höherviskoser Medien.

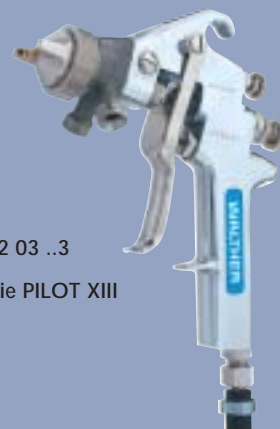
Mit Abzugssicherung.

Art.-Nr.: V 11 342 43 ..3

Düsengrößen: 1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5 mm  $\phi$

## PILOT XIII-U

Spritzpistole zur Einbindung in Farbumlaufsysteme



Art.-Nr.: V 11 312 03 ..3

Düsengrößen: wie PILOT XIII

# Spritzpistolen fürs Feine

## PILOT I

Spritzpistole für feine und diffizile Spritzarbeiten. Der Pistolengriff ist aus hochwertigem Naturholz und liegt angenehm in der Hand. Der Abzug ist leichtgängig. Die Spritzresultate sind erstklassig.

Art. Nr.: V 10 101 51 ..3

Düsengrößen:

0,2 / 0,3 / 0,5 / 0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,5 mm  $\varnothing$

Aluminium-Becher: 100 ccm

Weitere Bechergößen auf Anfrage.

PILOT I mit Breitstrahl-Düseneinlage:

Art.Nr.: V 10 101 02 ..3



PILOT Mini,  
die Spritzpistole  
für den Filigrantechniker.  
Beachten Sie auch Seite 10/11.

## Die Spritzpistole für:

- c Modellbau
- c Patinierarbeiten
- c Schuhindustrie
- c Figurenmalerei
- c Brillenherstellung
- c Dekorationsmalerei
- c Lackausbesserung

Die PILOT I ist für eine Fülle  
feiner Spritzarbeiten geeignet –  
u.a. im Modellbau.



Einsatz in der Süßwarenindustrie



# Airless - luftunterstütztes Airless

## WAGNER-Airless-Pistolen



### G12 Europa

Standard Airless Pistole mit einem Materialdruck bis 270 bar.

Materialfilter im Griffstück. Drehgelenk am Materialanschluss 1/4".

Alle handelsüblichen Airless-Düsen sind lieferbar.

Düsentabelle auf Anfrage erhältlich.



### G15

Standard Airless Pistole mit einem Materialdruck bis 530 bar.

Materialfilter im Griffstück. Drehgelenk am Materialanschluss 1/4".

Alle handelsüblichen Airless-Düsen sind lieferbar.

Düsentabelle auf Anfrage erhältlich.



### G15 H

Heißspritz-Airless-Pistole mit einem Materialdruck bis 530 bar.

Drehgelenk am Materialanschluss. Materialanschlussgewinde: M16x1,5

Alle handelsüblichen Airless-Düsen sind lieferbar.

Düsentabelle auf Anfrage erhältlich.



### GM 3000 AC

Standardpistole für das AirCoat-Verfahren mit einem Materialdruck bis 250 bar.

Max. Zerstäuberluftdruck: 8 bar.

Materialfilter im Griffstück. Drehgelenke am Luft- und Materialanschluss.

Zwei Luftkappen für Materialien auf Lösemittel- und Wasserbasis sind erhältlich.

Umkehrdüsen zur schnellen Reinigung.

Alle handelsüblichen Airless-Düsen sind lieferbar.

Düsentabelle auf Anfrage erhältlich.



## Airless-Geräte

Sowohl für Airless-Pistolen als auch für AirCoat-Modelle stehen entsprechende Materialfördergeräte in hoher Vielfalt zur Verfügung.

## Elektrostatik-Hochdruckpistole



### Wagner-Pistole GM 2000 EAC EN

für den Einsatz bei Lösemittellacken.

Durch den "Umgriff-Effekt" geht bei der Elektrostatik wenig Material durch Overspray verloren. Die aufgeladenen Lackpartikel verteilen sich fein auf dem Objekt und garantieren ein erstklassiges Finish.

Max. Materialdruck: 250 bar  
Eingangsstrom: 0,7 A  
Ausgangsspannung: 80 kV  
(lieferbar mit Rund- oder Flachstrahldüse)



### Wagner-Steuergerät VM 200

für Handpistole GM 2000 EAC (max. 11 m Pistolenkabel)



### Wagner-Steuergerät VM 2000

für Handpistole GM 2000 EAC (max. 80 m Pistolenkabel). Die Spannung ist variabel einstellbar.

# Spritzpistolen für Lösemittelkleber

## Kleberverarbeitung – aber mit der Kleberpistole

WALTHER PILOT bietet ein großes, speziell zum Kleberauftrag konzipiertes Spritzpistolen-sortiment. Für mehr Prozesssicherheit und erstklassige Ergebnisse. Damit Sie nicht mehr zur Farbspritzpistole greifen müssen.

○ Durch besonders große Materialkanäle werden die Durchflusseigenschaften verbessert. Somit können auch scherpempfindliche Kleber verarbeitet werden.

○ Der Kleber-Spritzkopf verfügt über besonders große Luftbohrungen, die in einem bestimmten Winkel zur Düse angeordnet sind. Hierdurch werden Materialablagerungen am Luftkopf vermieden. Außerdem hält sich dadurch der Overspray-Anteil in Grenzen. Sie arbeiten materialschonend und materialsparend zugleich.



## PILOT XIII



Die PILOT XIII ist sowohl bei brennbaren als auch nicht-brennbaren Lösemittelklebern einsetzbar. Darüber hinaus ist sie zur Verarbeitung von Polyurthanklebern bestens geeignet. Die materialführenden Teile sind aus Edelstahl.

Die Pistole ist in drei Versionen lieferbar:

- Ausführung für Materialanschluss
- Ausführung mit Kunststoff-Fließbecher
- Ausführung für Umlaufbetrieb

Düsengrößen:

0,5 – 0,8 – 1,0 – 1,2 – 1,5 – 1,8 – 2,0 – 2,5 – 3,0 – 3,5 mm ø

Art.-Nr.: Siehe Seite 14

## PILOT III K

Hochleistungs-Spritzpistole für den Auftrag lösemittelhaltiger Kleber. Die Düse ist auch in Edelstahl lieferbar.

Die Pistole ist als Fließbecherausführung oder Materialanschlussversion lieferbar. Grundlage für die Anschlußmöglichkeiten bietet ein und derselbe Pistolenkörper. Dieser ist zur bequemen Reinigung TEFLON®-beschichtet.

## Umweltschutz-Bewertung

Zur Verarbeitung festkörperreicher Klebstoffe sind geeignete Düsen-Luftkopf-Systeme, insbesondere Drehstrahldüsen verfügbar.

## Technische Merkmale

Düsendurchmesser mm	1,0	1,5	1,8	2,0
Drehstrahldüse	c	c	c	c

### Ausführungen

- mit Materialanschluss und Breitstrahlkopf  
Art.-Nr. V 10 352 33 ..1
- Ausführung Drehstrahldüse  
Art.-Nr. V 10 351 21 ..1  
(Fließbecherausführung)
- Art.-Nr. V 10 352 21 ..1  
(Materialanschluss)



### Reparatur-Set

für Verschleißteile  
Art.-Nr.: V 16 023 33 ..1

### Drehstrahldüsen: ideal für feststoff- reiche Kleber

Bei umweltschonenden, jedoch schwer zerreibbaren Polyurethanklebern sowie Materialien mit hoher Feststoffdichte (High-Solids) kommen Drehstrahldüsen zum Einsatz. Hier ist die Luftführung so beschaffen, dass das Material verwirbelt wird.

# Spritzpistolen für Dispersionskleber

## PILOT Maxi-ND-K



Die niedrigviskosen Dispersionskleber werden am besten mit Niederdruck bei geringer Luftmenge (LVLP - Low Volume Low Pressure) verarbeitet, um unnötige Sprühnebelbildung zu vermeiden. Die PILOT Maxi-ND-K und die PILOT Vario-ND-K sind für diese Spritzarbeiten hervorragend geeignet, zumal sämtliche materialfördernden Teile aus Edelstahl sind. Aufgrund des großvolumigen, Übergangslosen Materialkanals sind nur kurze Spülzeiten erforderlich. Als LVLP-Modelle

## PILOT Vario-ND-K



mit hohem Auftragswirkungsgrad wird Materialverschwendung wirksam verhindert.

### Ausführungen:

- PILOT Maxi-ND-K mit Fließbecher (Art.Nr.: V 11 623 03 . . 3)
- PILOT Maxi-ND-K mit Materialanschluss 3/8" (Art.Nr.: V 11 620 02 . . 3)
- PILOT Vario-ND-K mit Fließbecher (Art.Nr.: V 11 724 02 . . 3)
- PILOT Vario-ND-K mit Materialanschluss (Art.Nr.: V 11 725 02 . . 3)

## PILOT XIII-ND



Auch die PILOT XIII-ND eignet sich zur Verarbeitung von Dispersionsklebstoff. Sie wird häufig in der Polstermöbelindustrie eingesetzt.

Art.-Nr.: Siehe Seite 15

## Umweltschutzbewertung

Die Spritzpistolen PILOT Maxi-ND-K, PILOT Vario-ND-K sowie PILOT XIII-ND bieten sparsamen Materialauftrag bei umweltfreundlichen Dispersionsklebern.

Ideal geeignet zur Erfüllung der VOC-Verordnung im Kleberbereich.

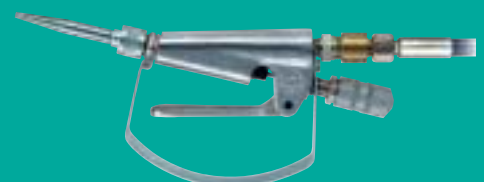
## Extrusionspistolen

### Vario Extrusionspistole

Besonders geeignet für den Auftrag von Weißbleim, Kitt und weiteren pastösen Medien. Sämtliche materialberührenden Teile sind aus Edelstahl.

Max. Materialdruck: 8 bar. Höhere Drücke auf Anfrage. Die Pistole funktioniert mit Nadelabspernung; daher keine Gefahr der Materialaushärtung an der Düse. Düsendrößen: von 0,3 mm - 2,5 mm  $\varnothing$

Art. Nr.: V 10 252 00 000



### PILOT Extrusionspistole

mit Stufendüse für hochviskose Materialien bis 350 bar.

Der Körper ist aus Aluminium, der Materialanschluss aus Edelstahl

Art.-Nr.: V 10 250 00 000

# Zweikomponentenkleber-Spritztechnik

## PILOT III 2K

Hochleistungs-Spritzpistole für den Auftrag von Zweikomponenten-Dispersionsklebern. Sämtliche materialführende Teile sind aus Edelstahl-rostfrei.



### Vermischung im Spritzstrahl

Für diese Pistole sind keine Zweikomponenten-Mischgeräte erforderlich. A-Komponente und B-Komponente werden getrennt zu-geführt. Die Vermischung findet im Spritzstrahl statt. Dabei wird der Härter über eine Hornbohrung beigegeben.

Der Pistolenkörper ist zur bequemen Reinigung TEFLON®-beschichtet. Für diese Spritzpistole ist u.a. das Material-Fördergerät PILOT RatioMaster vorgesehen.

## Umweltschutz-Bewertung

Die Spritzpistole ist besonders für wasserhaltige Zweikomponentenkleber geeignet.

In Zusammenhang mit dem umweltfreundlichen Fördersystem PILOT RatioMaster ist die PILOT III 2K optimal einsetzbar. Lösemittelkleber dürfen in diesem Fall nicht verwendet werden.

## Technische Merkmale

Düsendurchmesser A-Komp. mm	0,8	1,0	1,2
Düsendurchmesser B-Komp. mm	0,3	0,4	0,5

Art.-Nr.: V 24 531 21 ...3

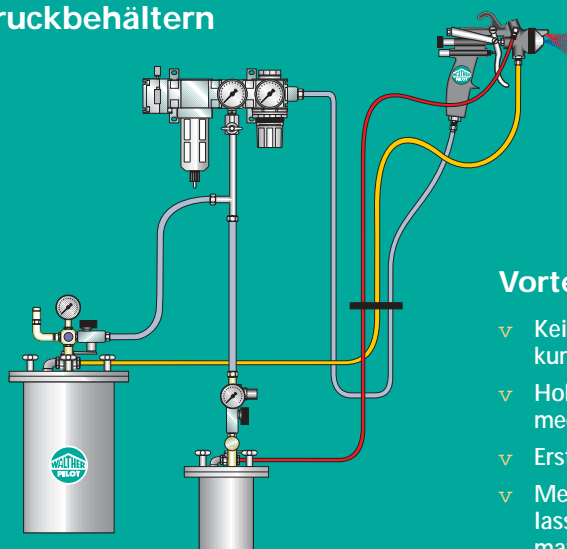


B-Komponente

A-Komponente

## PILOT Klebond 2 2K-Klebersystem mit Druckbehältern für Dispersionskleber

- ▼ Druckbehälter MDG 45 oder 22 für die A-Komponente
- ▼ Druckbehälter MDG 4 für die B-Komponente
- ▼ Spritzpistole PILOT III-2K
- ▼ Druckluftregler H2 mit Filter und T-Stück für die Druckluftversorgung der beiden Behälter und der Pistole
- ▼ Diverse Schläuche
- ▼ Schlauchschutz



### Vorteile:

- ▼ Keine Ofentrocknung erforderlich – kurze Aushärtezeiten bei Raumtemperatur
- ▼ Hohe Beständigkeit gegen chemische, mechanische und klimatische Belastungen
- ▼ Erstklassige Verklebungsergebnisse
- ▼ Mehr Umweltschutz: VOC-Anforderungen lassen sich leichter erfüllen, da Dispersionsmaterialien Verwendung finden.

# Spezial-Spritzpistolen



## PILOT IV HW

Heißwachs-Spritzsystem. Das Wachs wird schonend im Becher erwärmt und dann bei geringem Spritzdruck aufgetragen. Wenig Overspray bei hohem Auftragswirkungsgrad.

Art.-Nr.: V 87 960 00 000



## PILOT SIL Verspiegelungs-Spritzpistolen

mit zwei oder drei Materialdüsen lieferbar. Die Düsen sind aus Edelstahl gefertigt. Beide Ausführungen verfügen über eine pneumatische Absperrvorrichtung.

Düsengrößen: 0,8 - 1,5 mm ø.

Art.-Nr.: V 24 133 51 . . 3



## PILOT WS - Abstrahlpistole

Art.-Nr.: V 24 603 00 . . 2



Empfehlenswertes Zubehör:  
Doppel-Kugelgelenk für mehr Bewegungsfreiheit



## PILOT Misch-N

Zwei-Komponenten Handspritzpistole für Materialien mit kurzer Topfzeit. Beide Materialkomponenten werden über separate Anschlüsse zur Pistole geführt. Die Vermischung erfolgt erst im Spritzstrahl. Das Mischungsverhältnis wird durch die unterschiedlichen Düsengrößen und den Materialdruck bestimmt. Sämtliche materialführende Teile sind aus Edelstahl rostfrei gefertigt.

Art.-Nr.: V 24 320 00 . . 3



## PILOT IV EMM Trennstrich-Applikator

Art.-Nr.: V 11 422 61 . . 2

## PILOT Airtherm

Sie verarbeiten sowohl lösemittelfreie als auch lösemittelhaltige Materialien, da das Gerät Ex-geschützt ist.

Sie arbeiten mit Niederdruck, da durch die erwärmte Luft nur ein geringer Zerstäuberdruck erforderlich ist. Die Erwärmung der Zerstäuberluft kann stufenlos zwischen 20 und 95 °C gewählt werden, abhängig von den Eigenschaften des Spritzmaterials.



## PILOT WG

mit Düsenrohr, Schlitzdüse oder Runddüse  
Art.-Nr.: V 24 620 15 . . .

## PILOT Pinsel

Applikatoren mit Haarpinseln. Verschiedene Größen erhältlich.

Art.-Nr.: V 24 630 00 . . .



## PILOT VIII Luftpistole

Art.-Nr.: V 10 850 00 000



## PILOT VIII G Luftpistole

Art.-Nr.: V 10 831 00 000

# Zubehör/Ersatzteile für Handspritzpistolen



Verlängerung  
seitwärts spritzend

## Verlängerungen

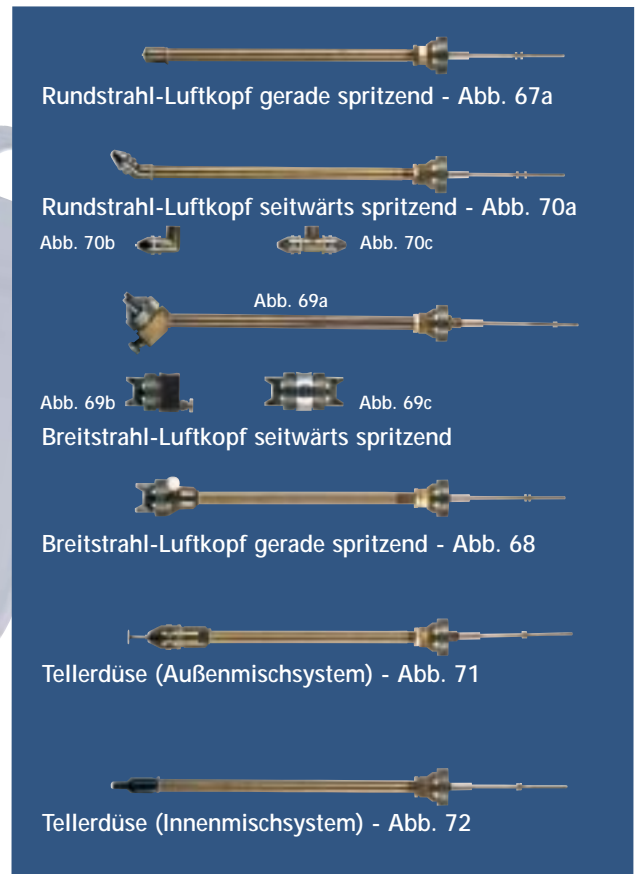
Auch bei schwer zugänglichen Stellen muss das Beschichtungsergebnis stimmen. Daher bietet WALTHER PILOT ein breites Sortiment an Verlängerungen.

Verlängerungen sind Einzelanfertigungen. Sie erhalten in jedem Fall maßgeschneiderte Problemlösungen. Verlangen Sie unsere Sonder-Information. Wir beraten Sie gern.



## Verlängerung für die Rohr-Innenbeschichtung

Materialrohr: Edelstahl-rostfrei. Für Rohre bis zu einem Innen-Durchmesser von 450 cm geeignet.



Rundstrahl-Luftkopf gerade spritzend - Abb. 67a

Rundstrahl-Luftkopf seitwärts spritzend - Abb. 70a

Abb. 70b

Abb. 70c

Abb. 69a

Abb. 69b

Abb. 69c

Breitstrahl-Luftkopf seitwärts spritzend

Breitstrahl-Luftkopf gerade spritzend - Abb. 68

Tellerdüse (Außenmischsystem) - Abb. 71

Tellerdüse (Innenmischsystem) - Abb. 72



## PPS-Lackverarbeitungs-System

für Fließbecherpistolen. Speziell entwickelt zur Vereinfachung der Lackvorbereitung. Die Farbe wird direkt im Beutel angemischt und kann auch dort aufbewahrt werden.

Besonders geeignet bei häufigen Farbwechseln. Darüber hinaus kann in jeder Schräglage gearbeitet werden.

### Ausstattung:

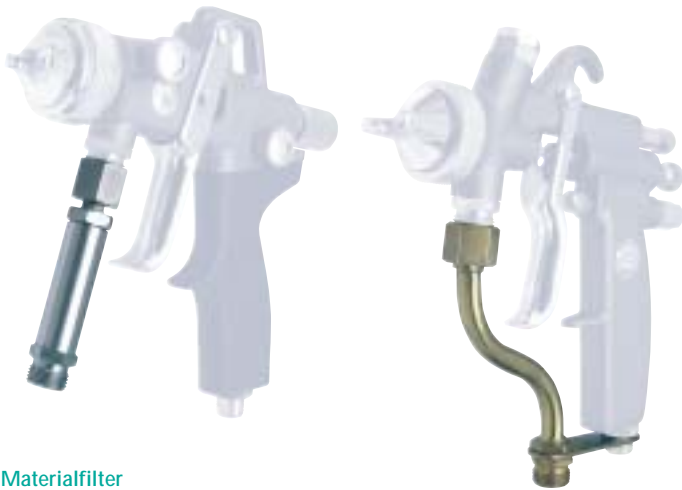
- Edelstahl-Adapter für WALTHER PILOT-Pistolen (für andere Hersteller auf Anfrage) AFR 030 40 405
- wiederverwendbarer Mischbecher 0,7 Liter und Verschlussring aus Kunststoff AFR 030 40 400
- PPS-Kit zum Nachbestellen: 50 Einweg-Deckel mit integriertem Filter 200 µ AFR 030 40 401
- PPS-Kit zum Nachbestellen: 50 Einweg-Deckel mit integriertem Filter 125 µ AFR 030 40 402



Reinigungsset Typ K für luftzerstäubende Pistolen  
Art.-Nr.: AFR 030 40 200



Reinigungsset für Airless-Pistolen:  
Art.-Nr.: AFR 030 40 20x



Materialfilter  
aus Edelstahl-rostfrei  
Siebeinsätze in den Meshweiten  
36 und 130

Art. Nr.: V 33 153 00 003

Materialzulaufrohre  
für diverse Spritzpistolen  
Ausführung: Messing

Art. Nr.: V 10 307 10 000

## Becher



Saugbecher  
aus Aluminium

Art.-Nr.:  
V 11 352 00 000



Hängedruck-Becher  
aus Aluminium



Aluminium-Fließbecher:

50 ccm, 100 ccm, 250 ccm,  
350 ccm, 450 ccm, 700 ccm

Art.-Nr.: V 00 130 00 . . .

Kunststoff-Fließbecher  
125 ccm, 450 ccm



Art.-Nr.:  
V 00 130 00 200



Art.-Nr.:  
V 00 130 00 041



Asymmetrischer Fließbecher  
450 ccm

Art.-Nr.: V 00 150 00 000

## Schläuche und Fittings

Kupplungen für Druckluft und Material

Schläuche

Schlauchanschlussstücke

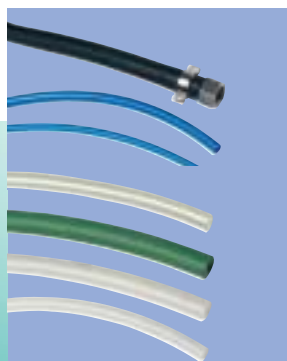
Doppelnippel

Klemmen

Absperrhähne

T-Stücke

Druckluft-Mikrometer zur Einstellung  
des optimalen Zerstäuberdrucks



Faltsieb  
mit Nylogewebeeinsatz.  
Für Farben, Lacke,  
Grundierungen.  
Lösemittelbeständig.

Art.-Nr.: AFR 030 40 300



Lacksieb für asymmetrischen  
Fließbecher

Art.-Nr.: V 00 150 05 000

## Große Auswahl an Düse-Luftkopf-Systemen

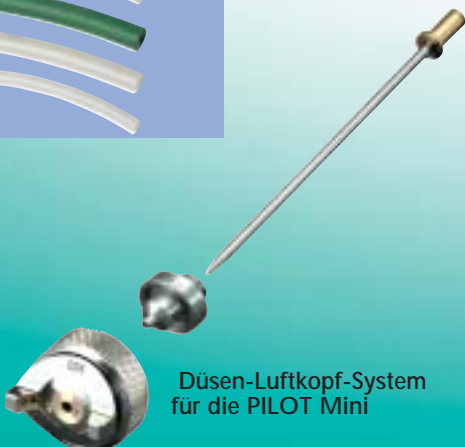
WALTHER PILOT bietet für jede Spritzpistole  
eine hohe Auswahl an Düsen-Luftkopf-Systemen.

Sie verarbeiten daher eine große Vielfalt von Materialien optimal  
und reduzieren gleichzeitig den Overspray.

## Reparaturkits

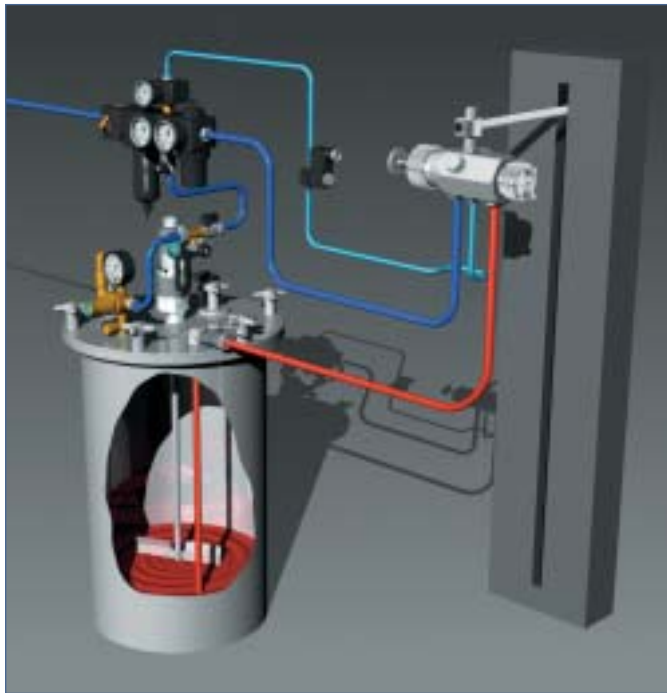
Für jede gängige WALTHER PILOT Spritzpistole (auch Automatik-Spritzpistolen)  
stehen Reparaturkits zur Verfügung, um Verschleißteile, wie Düse und Nadel  
zu ersetzen.

Unser Tipp: Halten Sie stets ein Reparaturkit für den zügigen Austausch von  
Verschleißteilen bereit.

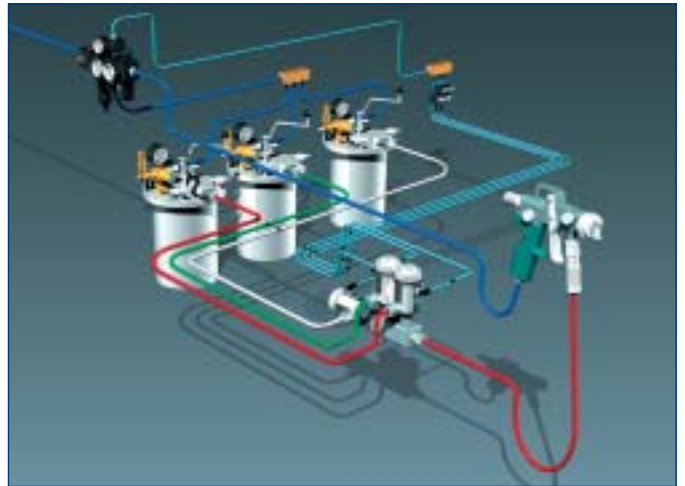


Düsen-Luftkopf-System  
für die PILOT Mini

# WALTHER PILOT



Planen Sie mit uns Ihr Spritzsystem.  
Das WALTHER PILOT-Programm  
bietet alle Komponenten.



## WALTHER PILOT – das Programm mit System



### Spritztechnik

Hand-Spritzpistolen  
Automatik-Spritzpistolen  
Niederdruck-Spritzpistolen (HVLP)  
Airless-Geräte  
Pulverbeschichtungsgeräte

### Druckluftaufbereitung

Filter-Druckluftregler

### Materialfördertechnik

Materialdruckbehälter  
Drucklose Behälter  
Materialaufnahmesysteme  
Rührwerk-Systeme  
Füllstandmesstechnik  
Flüssigkeitspumpen

### Arbeitsschutz

Atemschutzsysteme  
Schutzkleidung

### Farbnebel-Absaugtechnik

Kombinierte Spritz- und Trockenboxen  
Absaugsysteme mit Trockenabscheidung  
Absaugsysteme mit Nassabscheidung

Trockner  
Zuluft-Systeme

Umfangreiches Zubehör



Die Beschichtungs-Experten

WALTHER Spritz- und Lackiersysteme GmbH • Körntner Str. 18-30 • D-42327 Wuppertal  
Tel.: 0202/787-0 • Fax: 0202/787-217 • email: info@walther-pilot.de • www.walther-pilot.de

[www.walther-pilot.de](http://www.walther-pilot.de)

