

## Fürs Fass den richtigen Deckel

Als Systemanbieter für den gesamten Bereich der Materialversorgung und Spritztechnik liefert WALTHER PILOT auch die Technik für den Flüssigkeitstransport bei Fässern und Gebinden zu einer weiterverarbeitenden Station. Sie erhalten ein erstklassiges Produkt, ganz gleich ob es sich bei den zu verarbeitenden Medien um Farben, Lacke, Öle, Kleber, Trennmittel oder andere Materialien handelt.

Die Deckel mit Heber werden speziell für Ihren Bedarf mit den erforderlichen Aggregaten bestückt: Pumpen, Rührwerke, Vor- und Rücklaufarmaturen, Materialfilter, Füllstands-Messsonden etc.

## Sicherheitsmerkmale

- Die Heber sind für höchste Belastungen ausgelegt.
- Der Deckel kann konstruktionsbedingt nur bei abgeschaltetem Rührwerk angehoben werden.
- Die weitreichenden Auflagen der ATEX-Richtlinie 94/9/EG zum Explosionsschutz, die seit Juli 2003 europaweit umgesetzt werden müssen, sind erfüllt. So verfügen alle Druckluft- und Elektro-Rührwerke von WALTHER PILOT über die gesetzlich vorgeschriebenen Prüfungen und sind entsprechend gekennzeichnet.

## Lieferumfang und Ausführungen

Pneumatischer, in beide Richtungen wirkender Hubzylinder, mit verchromter Kolbenstange und angebauten Drosselventil-Auslassreglern, Kolbenstangen-Traverse mit Verdrehsicherungsstange, Fassdeckelhalterarm mit Dreipunkt-Deckelaufnahme, 5/3-Wegeventil mit Schalldämpfern.

Typ PHV 550 für 30-Liter Gebinde, Hub 550 mm,  
Hublast max. 50 kg (Art.-Nr.: AE 40 055000)

Typ PHV 700 für 60-Liter Gebinde, Hub 700 mm,  
Hublast max. 75 kg (Art.-Nr.: AE 40 070000)

Typ PHV 1000 für 200-Liter Gebinde, Hub 1.000 mm,  
Hublast max. 75 kg (Art.-Nr.: AE 40 100000)



Die Beschichtungs-Experten



*Fasszentrierungen und Montageplatten sind auf Wunsch lieferbar. Der abgebildete Deckel gehört ebenfalls zur Zubehörpalette. Für die Positionierung der Originalfässer stehen Rollen bzw. Hebersysteme zur Verfügung, so dass der Fasswechsel unkompliziert und sicher vorgenommen werden kann.*

# WALTHER PILOT

## Elektro-Rührwerke

Die Rührwerke sind komplett montiert und bestehen aus Motor, Kupplung, Aufnahme für den Behälterdeckel, Welle und Rührorgan.

Sämtliche Rührwerke sind nach der ATEX Richtlinie 94/9/EG zum Explosionsschutz für die Zonen 0 und 1 abgenommen.



## Druckluft-Rührwerke

Die Rührwerke sind komplett montiert und bestehen aus Motor, Getriebe, Aufnahme für den Behälterdeckel, Welle und Rührorgan. Drehzahl und Leistung sind passend zur Viskosität einfach regulierbar. Der ölfreie Lamellenmotor erfordert keine Schmierung. Durch die kompakte und platzsparende Bauweise finden Sie überall ihren Platz. Sämtliche Rührwerke sind nach der ATEX Richtlinie 94/9/EG zum Explosionsschutz für die Zonen 0 und 1 abgenommen.



## Pneumatische Deckelheber bei Druckbehältern



Pneumatische Deckelheber können ab sofort auch zur Deckelabnahme bei Druckbehältern eingesetzt werden. Dies bietet sich besonders dort an, wo die Deckel mit Rührwerken, Füllstandssonden etc. bestückt sind und somit ein manuelles Anheben unter erschwerten Umständen erfolgen muss. Dank der neuen Heberkonstruktion ist das Befüllen wesentlich erleichtert und der Deckel ist sicher positioniert. Zusätzlich ist erreicht, dass sensible Anlagenbauteile wie Füllstandssonden vor Handhabungsfehlern wirksam geschützt sind.

## Zweisäulenheber

Zur Förderung hochviskoser Materien hält WALTHER PILOT Zweisäulenheber für Sie bereit. U. a. geeignet zur Verarbeitung von

- Silikon
- Mastics
- Urethan
- Butyle

Auch beheizte Systeme sind lieferbar.



## Das WALTHER PILOT-Programm



Spritztechnik | Markiertechnik | Materialfördertechnik | Farbnebel-Absaugtechnik



Die Beschichtungs-Experten