

WALTHER PILOT



Materialförderung:
Gesamtsysteme und Komponenten



Die Beschichtungs-Experten

Das Sortiment für viele Anforderungen

Im Detail so gut wie im Ganzen

1. Unser Team übernimmt die Projektierung Ihres Materialfördersystems genau nach Ihren Produktionserfordernissen und Vorgaben. Dabei bringen unsere Mitarbeiter ihre langjährige Erfahrung im Anlagenbau ein. Über die spezifische Anlagenlösung hinaus erhalten Sie in der Folgezeit After-Sales-Leistungen vom Spezialisten.
2. Für Ihre Medien hat WALTHER PILOT die passgenaue Lösung. Dazu zählt auch die entsprechende Prozesstechnik (Rühren, Erwärmen, Dosieren). So erzielen Sie bei Ihrer Produktion gleichbleibend hohe Qualität.
3. Die von uns gebauten Anlagen sind wartungsarm und auf lange Lebensdauer hin konzipiert. Das Qualitätssiegel "Made in Germany" tragen sie zu Recht. Es werden Fabrikate mit hohem Qualitätsanspruch eingebaut.
4. Wir übernehmen auch die Optimierung bestehender Anlagen.
5. Wir bieten Ersatzteil- und Reparaturservice vor Ort.
6. Darüber hinaus erhalten Sie interessante Konditionen beim Wartungsvertrag.

Inhalt

Systeme

- Fassfördersysteme / Aufrührstationen
- Komplettsysteme für Umlauf
- Förderanlagen mit Druckbehältern
- Fördersysteme für Kleber
- Fördersysteme für hochviskose Medien
- Mehrkomponenten-Misch- und Dosierstationen

Komponenten

- Pneumatische Heber
- Farbmischbehälter Typ FMB
- Druckbehälter In Leichtbauweise Typ LDG
Druckbehälter Typ MDG
- Rührwerke und Rührorgane
- Doppelmembranpumpen
- Kolbenpumpen
- Diverses
- Spritzpistolen

Suchwort-Register

Wartung und Service

Weiterführende Broschüren zu Einzelthemen:

- Prospekt Behälterbau
- Prospekt Pumpen und Airlessgeräte
- Prospekt Hand-Spritzpistolen
- Prospekt Automatik-Spritzpistolen
- Prospekt Klebverarbeitung
- Prospekt Farbnebel-Absaugung und Lackieranlagen
- Katalog 2004 / 2005



Ihre Materialförderanlage wird bei uns vor Auslieferung aufgebaut und getestet. Wir gehen sicher, dass alles bis ins letzte Detail stimmt.



Aufrührstationen für gleichbleibend hohe Materialqualität

Das Lackmaterial wird schon im Liefergebinde so eingestellt, dass es sich optimal weiterverarbeiten lässt. Hierzu bieten wir Ihnen die genau auf Ihre Produktionserfordernisse abgestimmte Anlagenlösung.

Die Einbindung der Applikationstechnik kann auf Wunsch ebenfalls durch uns vorgenommen werden.

System-Grundbausteine:

- Auffangwanne nach WHG
- Pneumatischer, in beide Richtungen wirkender verdrehsicherer Heber für Fassdeckel (lieferbar für 30, 60 und 200-Liter Gebinde)
- Rührwerk (elektrisch oder pneumatisch angetrieben)
- Pumpe mit Materialfilter
- Schalter (Ein-Aus)
- Druckluftaufbereitung

Anlagen-Optionen:

- Füllstandsmesstechnik
- Temperatursensoren
- Spritzpistolen / Schläuche
- Druckluft-Aufbereitung für die Applikationstechnik
- Beheizung



Neben Membranpumpen sind auch Kolbenpumpen einsetzbar, z.B. bei höherviskosen Materialien.

Materialtemperierung

Gleichbleibend gute Resultate können nur erzielt werden, wenn die gesamte Lackmenge auf einer konstanten Temperatur gehalten wird. Zur Temperierung der 200-Liter Anliefergebinde werden bei der abgebildeten Anlage spezielle Heizschränke eingesetzt. Die Beheizung findet dabei auch von unten statt.

Durch das Rührwerk wird zweierlei erreicht: erstens die Homogenisierung des Beschichtungsstoffs (keine Temperaturschwankungen) und zweitens ein sehr schnelles Aufheizen. Über eine Temperaturregelung kann die optimale Verarbeitungstemperatur des Mediums präzise eingestellt werden.

Neben der Qualitätssicherung durch exakt reproduzierbare Produktionsbedingungen wird die Umwelt geschont: Indem die Einstellung des Lacks hauptsächlich durch Erwärmung erfolgt und entsprechend weniger Verdünnung zudosiert werden muss, können VOC-Emissionen verringert werden. Die Trockenzeit kann ebenfalls erheblich verkürzt werden. Je nach Aufgabenprofil macht sich die Investition in zusätzliche Beheizungen also schnell bezahlt.



Anlage für mehrere Farben



Detailansicht: geöffneter Heizschrank

Weitere Möglichkeiten der Materialtemperierung:

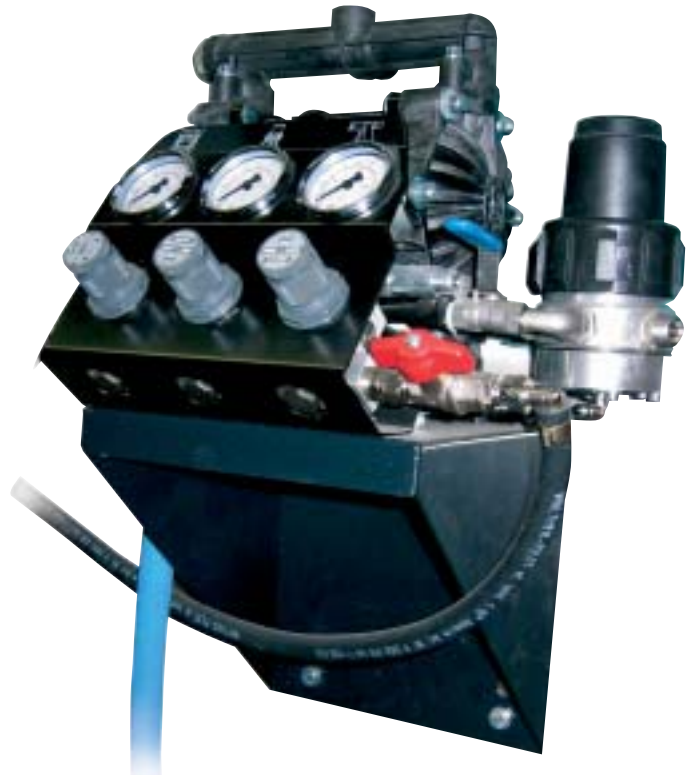
- Materialerhitzer
- Heizschläuche
- Heizbänder
- Heizmanschetten
- Rohrheizkörper



Materialerhitzer für sämtliche Medien. Alle materialberührenden Teile sind aus Edelstahl.

SprayPak – vielseitig einsetzbar

Diese Fördereinheit PILOT SprayPak mit Doppelmembranpumpe ist platzsparend auf dem Deckel bzw. einer Konsole angeordnet. SprayPak bietet die übersichtliche Anordnung aller erforderlichen pneumatischen Steuerelemente. Das System ist mit einem speziellen pneumatisch betriebenen Materialdruck-Feinregler versehen, der eine exzellente Zerstäubung frei von Pulsationen ermöglicht. Ein Materialfilter ist ebenfalls integriert. Der besonders materialsparende Spritzauftrag, der höchste Qualitätsansprüche erfüllt, wird am besten mit PILOT-Mitteldruck-Pistolen erzielt. So sind hohe Auftragsraten ähnlich HVLP möglich.



SprayPak-Anlage für die Trennmittelverarbeitung. Das System ist besonders geeignet zum Auftrag wasserbasierter Medien.

Die materialberührenden Teile sind aus Edelstahl oder lösemittelbeständigem Kunststoff. Für den Trennmittelauftrag wird in diesem Fall die PILOT Mini-MD eingesetzt.



Übersichtliche Einstellmöglichkeiten

SprayPak bietet Einstellungsmöglichkeiten für

- Pumpe
- Materialdruck
- Spritzdruck an der Pistole



SprayPak ist auch auf fahrbarem Gestell und mit Ansaugsatz für 30-l-Gebinde lieferbar. Spritzpistole PILOT Maxi-MD.

Komplettsysteme für Umlauf

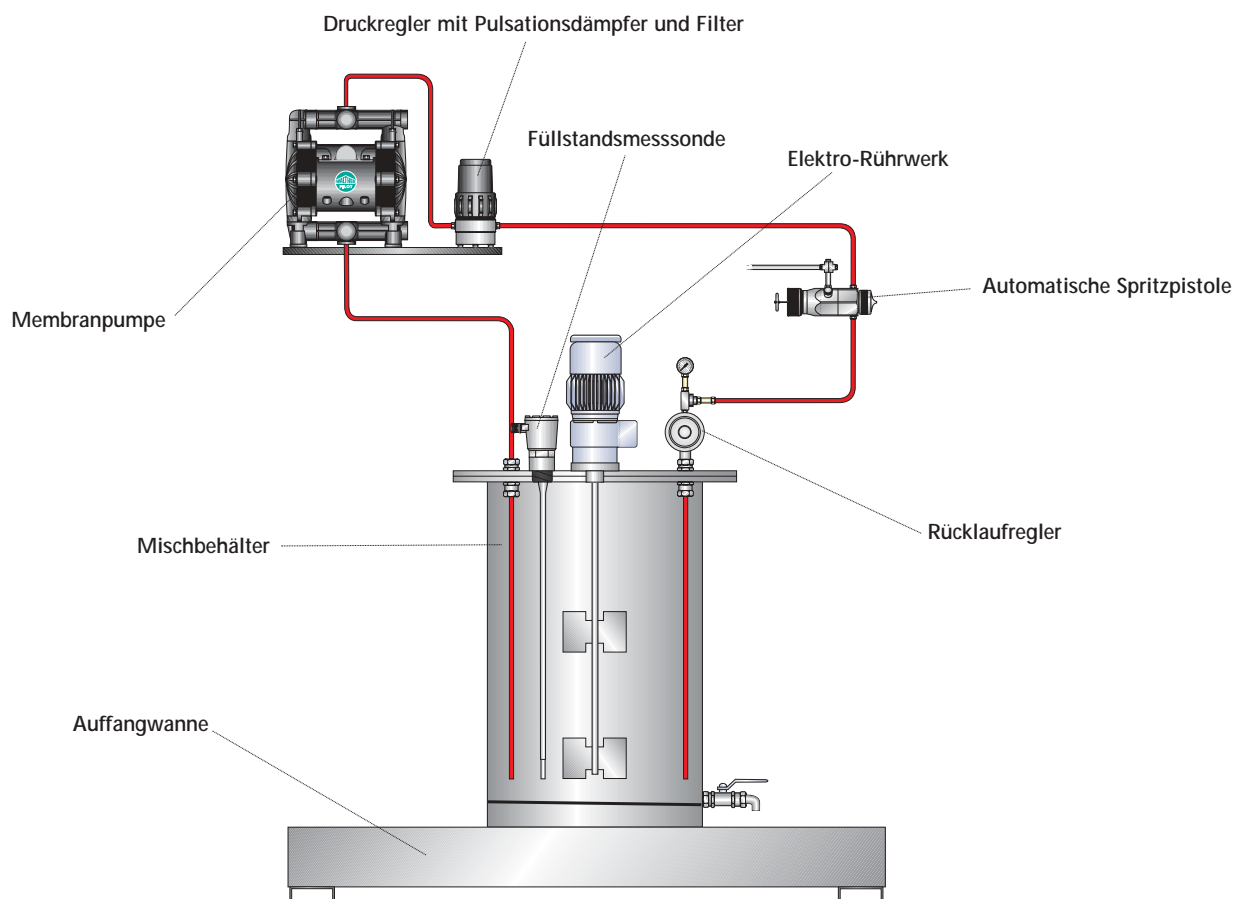
Arbeitsweise einer Umlaufanlage

Das Material wird aus dem Behälter über Ringleitungen zur Entnahmestelle (bzw. Entnahmestellen) gepumpt. Nach der letzten Entnahmestelle gelangt das Medium über einen Gegendruckregler in den Behälter zurück. Das Material wird somit ständig in Bewegung gehalten und setzt sich nicht in den Leitungen ab.

Niederdruck-Umlaufanlagen

Hierbei werden Membranpumpen zur Förderung des Beschichtungsstoffs zum Applikationsgerät eingesetzt. Es wird mit luftzerstäubenden Pistolen gearbeitet.

Materialfluss bei einem Niederdruck-Umlaufsystem:



Vorteile:

1. Gleicher Farbton, gleiche Viskosität bei der Applikation - hohe Prozessgenauigkeit
2. Sauberes Material durch beständige Filterung
3. Vermeidung von Betriebsunterbrechungen, besonders bei automatischer Behälterbefüllung
4. Räumliche Trennung von zentraler Versorgungsstelle und Applikationsraum.
5. Exzellente Möglichkeiten zur Einstellung der Viskosität - auch durch Erhitzung
6. Das Lackmaterial kann in größeren Behältern günstiger bezogen werden.
7. Materialumlaufanlagen gibt es nicht von der Stange. Für Ihre Betriebserfordernisse wird die Problemlösung entwickelt, die den optimalen Nutzen ermöglicht.
8. Umlaufanlagen können ohne weiteres für Materialien auf Wasserbasis konzipiert werden.
9. Eine optimale Überwachung des Systems ist durch min-max-Sonden, Temperaturmessgeräte, Manometern an druckrelevanten Teilen, Dosiereinrichtungen etc. gegeben.
10. Kein Absetzen des Materials in der Leitung.

Grundlegende Bestandteile einer Niederdruck-Umlaufanlage.
Der Deckel des Mischbehälters ist zu 1/3 aufklappbar zur manuellen Befüllung bzw. Kontrolle.

Die Pumpenkonzole ist am Behälter befestigt. Das Druckluft-Getrieberührwerk ist nach der ATEX-Richtlinie 94/9/EG zum Einsatz in explosionsgefährdeter Atmosphäre zugelassen. Die Rührwerksdurchführungen sind nach ATEX zertifiziert.



WALTHER PILOT bietet als Systemlieferant auch das passende Applikationsgerät, z.B. Spritzpistolen für Hand- und Automatikbetrieb. Die abgebildete Automatik-Umlauf-Spritzpistole PILOT WA 510 gibt es auch als HVLP-Ausführung PILOT WA 530. Bei begrenztem Einbauraum ist insbesondere die PILOT WA 610 geeignet.



PILOT WA 610

PILOT WA 510 bzw. 530



PILOT XIII-U



Die kundenspezifische Anlagenlösung umfasst auch Montagepaneele zur Aufnahme von Pumpen oder SprayPaks, Luftarmaturen, Magnetventilen etc. Auch Gesamtlösungen für den Applikationsbereich können bezogen werden: Spritzautomaten, Halterungen, Hubgeräte bzw. Linearantriebe, Schläuche, Druckluftversorgung

Komplettsysteme für Umlauf

Hochdruck-Umlaufanlagen

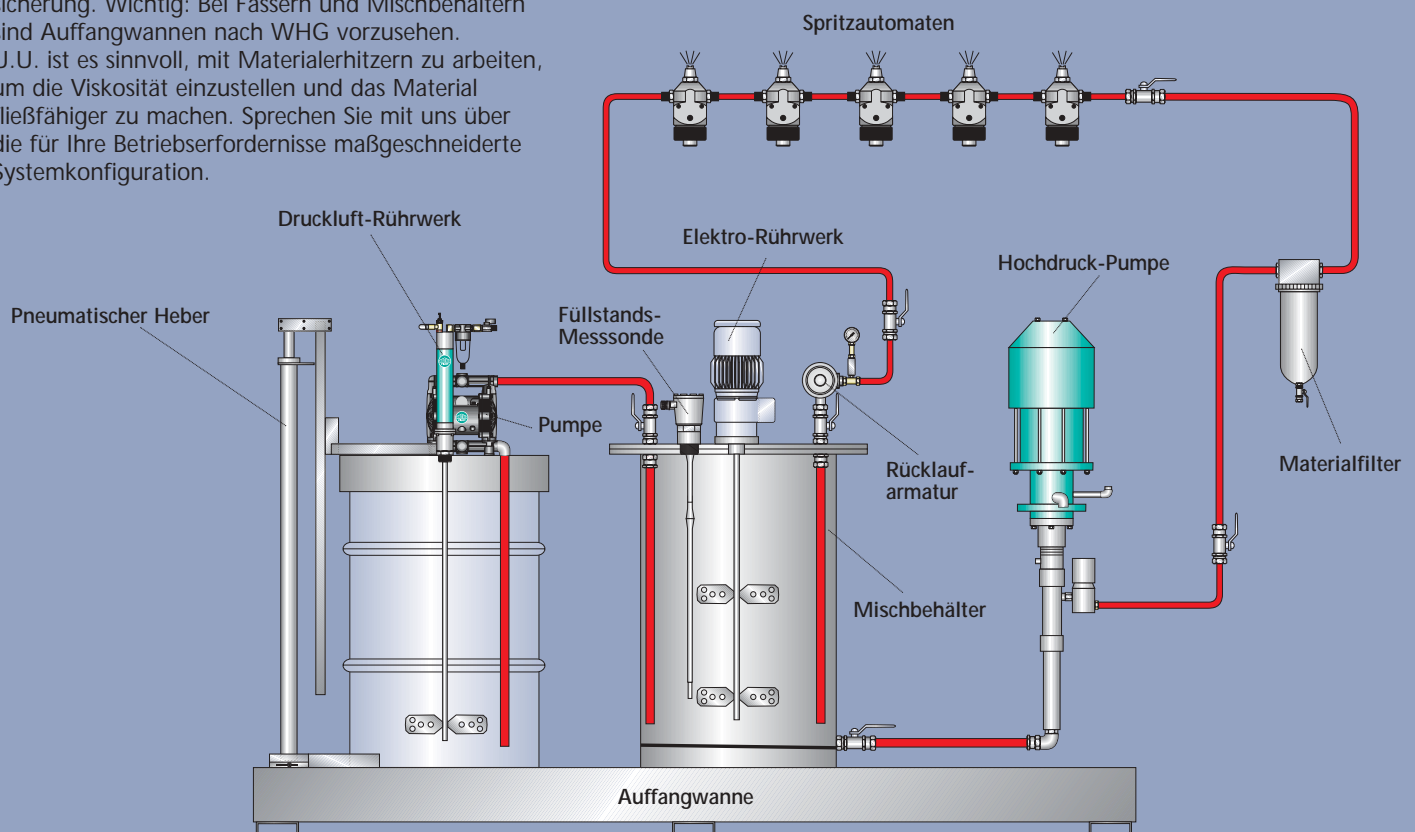
Im abgebildeten Fall werden Hochdruck-Kolbenpumpen zur Förderung des Beschichtungsstoffs zum Applikationsgerät oder zu mehreren Verbrauchern eingesetzt. Im allgemeinen wird mit Airless-Zerstäubern oder luftunterstützten Airless-Zerstäubern gearbeitet. Derartige Anlagen sind insbesondere bei der Verarbeitung größerer Materialmengen sinnvoll. Zur Reduzierung des Drucks am Zerstäuber werden Materialdruckregler vorgeschaltet.



Materialflussschema eines Hochdruck-Umlaufsystems:

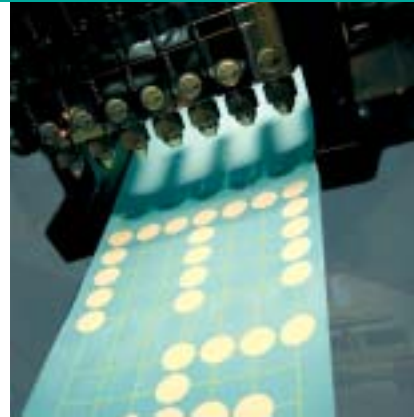
Behälterstation für Hochdruck-Umlaufbetrieb mit Deckelheber für 200 Liter-Fass und Farbmischbehälter Typ FMB 250 (bzw. größer) von WALTHER PILOT. Über den Impulsgeber der min.-max.-Sonde ist eine Füllstandsüberwachung mit automatischer Nachbefüllung gegeben. Die Membranpumpe auf dem Fassdeckel wird bei Füllstandsminimum im FMB ausgelöst, so dass keine Produktionsunterbrechungen durch manuelle Befüllung entstehen können. Darüber hinaus kann das Spritzmedium in kürzester Zeit eingestellt werden, indem die benötigte Menge Verdüner über eine weitere Membranpumpe (nicht abgebildet) zudosiert wird.

Die min.-max.-Sonde dient weiterhin als Überfüllsicherung. Wichtig: Bei Fässern und Mischbehältern sind Auffangwannen nach WHG vorzusehen. U.U. ist es sinnvoll, mit Materialerhitzern zu arbeiten, um die Viskosität einzustellen und das Material fließfähiger zu machen. Sprechen Sie mit uns über die für Ihre Betriebserfordernisse maßgeschneiderte Systemkonfiguration.

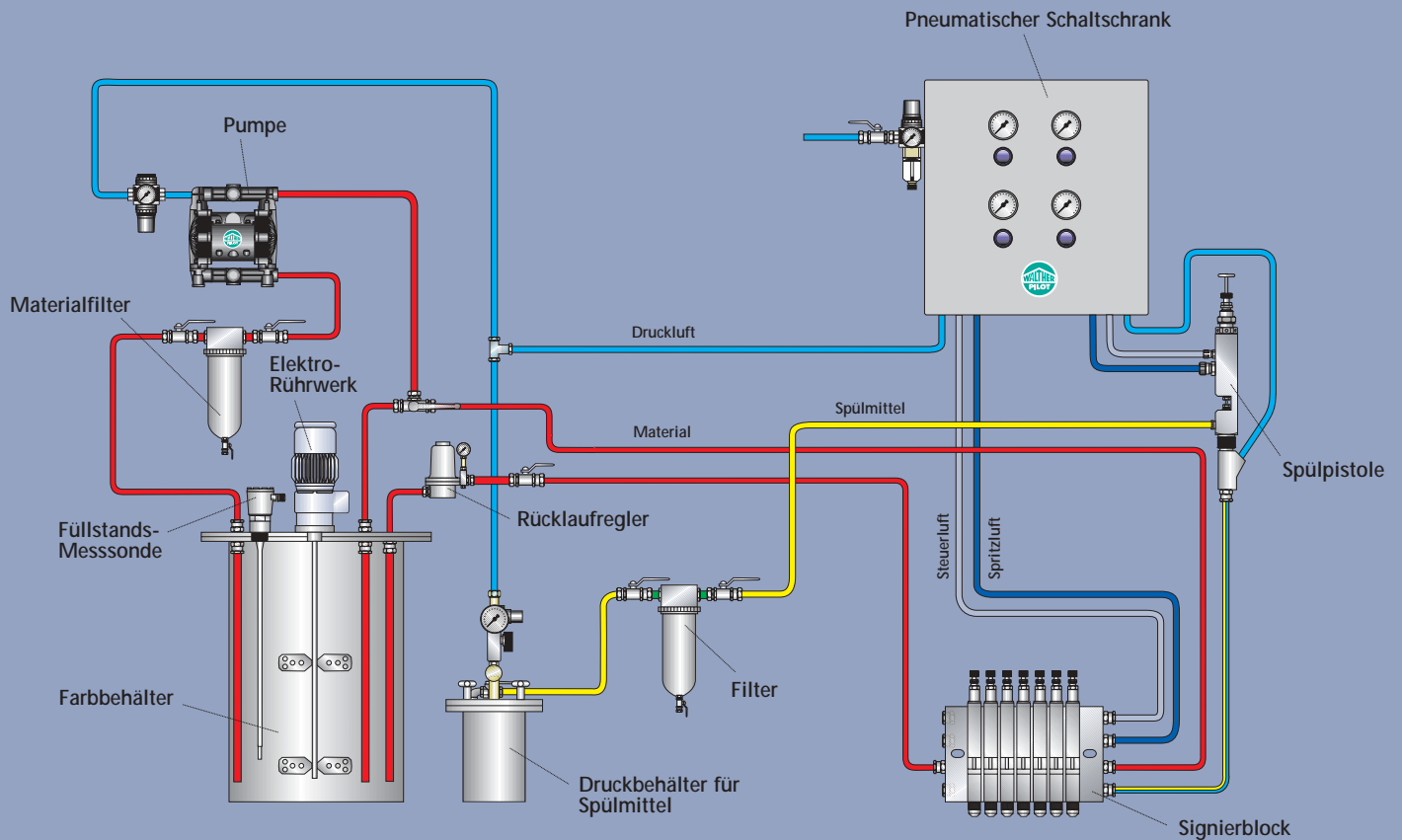


Umlaufanlagen fürs Signieren und Markieren

WALTHER PILOT bietet Signierblöcke für die Beschriftung mittels Farbspritztechnik, z.B. für die Kennzeichnung von Brammen, Blechen, Knüppeln u. v. m. Ebenso sind Spezial-Spritzpistolen für Markierungen (z.B. Fehlermarkierung) im Rahmen der Qualitätssicherung lieferbar. Immer dann, wenn mit kleinen Auftragsmengen gearbeitet werden muss, bietet WALTHER PILOT das bedarfsgerechte Komplettsystem.



Modell einer Signiermatrix



Materialflussschema einer Umlaufanlage fürs Signieren oder Markieren:

Die Anlage zeichnet sich durch zwei Zirkulationskreise aus.

1. Materialleitung über den Signierblock und zurück in den Mischbehälter.
2. Bei Spritzunterbrechungen zirkuliert das stark absetzende Material beständig zwischen Behälter und Pumpe. Statt des Mischbehälters können ggf. auch Druckbehälter in die Umlaufanlage eingebunden werden.

Integrierte Spülpistole

Ein Kleindruckbehälter ist für die Versorgung der Spülpistole mit Reinigungsmittel vorgesehen. Diese wiederum bewirkt die Düse-Luftkopf-Außenreinigung am Signierblock nach jedem Spritzvorgang. Die Spülpistole verfügt über einen separaten Luftanschluss, um nach dem Spülgang mit Druckluft trocken zu blasen.

Diese Entwicklung sichert höchste Prozesssicherheit auch bei kleinen Auftragsmengen.



Kleinanlage für geringe Auftragsmengen mit Druckbehältern für Farbe und Lösemittel sowie Doppelmembranpumpe und Spülpistole.

Fördersysteme mit Druckbehältern

Entscheidende Vorteile

Druckbehälter bieten ideale Möglichkeiten zur Materialversorgung, da das Medium pulsationsfrei zum Verbraucher gefördert wird. Gleichzeitig ist die sichere Aufbewahrung der Spritzmedien garantiert. Die umfangreiche Fertigungspalette von WALTHER PILOT bietet optimale Lösungen für jeden Bedarf, ganz gleich ob es sich um Lacke, Farben, Grundierungen oder andere Medien handelt.

Druckbehälter eignen sich insbesondere für den Einsatz bei abrasiven Medien; sie weisen so gut wie keine Verschleißteile auf. Auch bei schererempfindlichen Materialien sind Druckbehälter erste Wahl.



Druckbehälter-Aufrührstation zur Trennmittelförderung. Die Anlage umfasst insgesamt acht Behälter und zwei Schaltschränke. Die Druckbehälter sind jeweils mit Elektrorührwerken und kapazitiven Sonden zur Füllstandsmessung versehen.

Die Materialförderung erfolgt in diesem Fall nach dem sogenannten Standby-Prinzip; d.h. bei angezeigter Unterschreitung der Restfüllmenge im Behälter erfolgt automatisch die Umschaltung auf einen schon befüllten Ersatzbehälter. So kann ohne Unterbrechung produziert werden.



Schaltschrank mit Messumformern für die Füllstandsüberwachung



Vor-Ort-Bedienung



Druckbehälter mit Hebevorrichtung

WALTHER PILOT bietet Ihnen ab sofort die patente Lösung für viele Handlingprobleme: den pneumatischen Deckelheber für Druckbehälter.

Dies bietet sich besonders dort an, wo die Deckel mit Rührwerken, Füllstands-Messsonden etc. bestückt sind und somit ein manuelles Anheben unter erschwerten Umständen erfolgen muss. Dank der neuen Heberkonstruktion ist das Befüllen wesentlich erleichtert und der Deckel ist sicher positioniert. Zusätzlich ist erreicht, dass sensible Anlagenbauteile wie Füllstands-Messsonden vor Handhabungsfehlern wirksam geschützt sind.



folgende Behältergrößen:

- MDG 45
- MDG 60
(weitere Behältergrößen auf Anfrage)

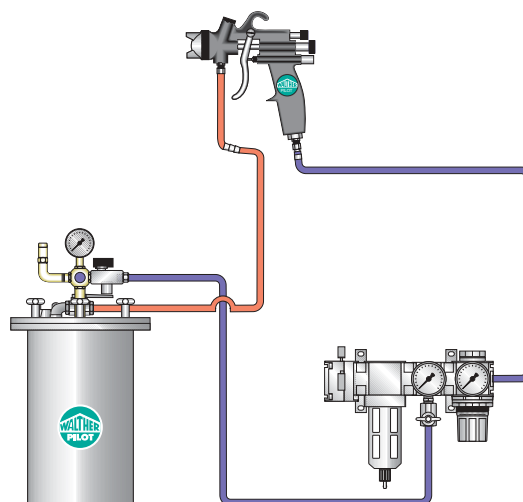
Der pneumatische Heber ist auch bei entsprechenden Behälterversionen mit Heizmanschette oder Heizmantel einsetzbar.

Zubehör: Montageplatte oder Auffangwanne

Fördersysteme mit Druckbehältern

Anlagen mit Spritzpistole

Bei Spritzpistolen mit Druckbehälteranschluss können Materialdruck und Zerstäuberdruck optimal aufeinander abgestimmt werden. Hierdurch ergeben sich spezielle Konstruktionsmerkmale bei Düsen-Luftkopf-Systemen, die auch für kritische Materialien eine erstklassige Beschichtungsqualität ermöglichen. Da das Material mit Druck gefördert wird, sind Durchsatz und Arbeitsgeschwindigkeit im allgemeinen höher als bei Becherpistolen.



An den Luftarmaturen werden die Drücke für Pistole und Behälter eingestellt. So gelingt die optimale Anpassung an die Eigenschaften des Spritzmaterials.

Standard-Fördersystem mit Druckbehälter und Spritzpistole

1. Materialdruckgefäß. Die Behälter können im allgemeinen mit Hand-, Druckluft- oder Elektrorührwerken bestückt werden. Die Behälter vom Typ MDG 22 und 45 sind zur Aufnahme von EG-Gebinden geeignet.
2. Spritzpistole mit Anschluss für Druckbehälter
3. Filter-Druckluftregler H2 mit 2 Auslässen für Materialdruckbehälter und Pistole
4. Druckluftschlauch (2 m) vom Filter-Druckluftregler zum Behälter
5. Druckluftschlauch (7 m) vom Filter-Druckluftregler zur Spritzpistole
6. Materialschlauch (5 m) vom Materialdruckgefäß zur Spritzpistole
7. Materialfilter mit Sieb (nicht enthalten bei Kleber-Spritzsystemen)

Sonder-Fördersysteme mit Druckbehälter

Diese genau auf den Bedarfsfall abgestimmten Sonderlösungen bieten erhebliche Produktivitätsvorteile. Auch bei der Wahl des Applikationsgerätes bieten wir Ihnen Speziallösungen (z.B. mit Düsenverlängerung)

Spezial-Auftragssystem zur Trennmittelverarbeitung



Zwei absolute Leichtgewichte



Nicht nur der Druckbehälter vom Typ LDG, sondern auch die Pistole PILOT Vario ist ein Leichtgewicht.

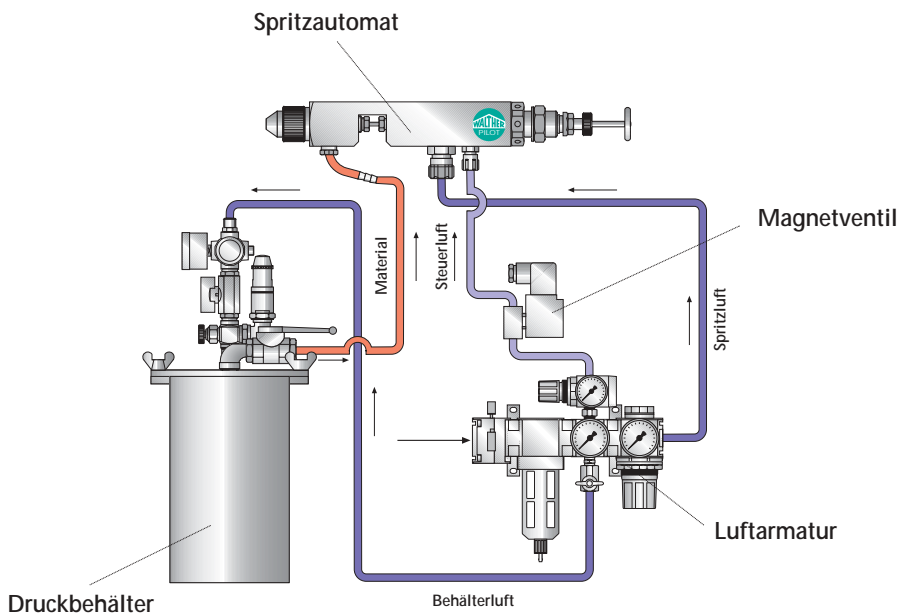
Dieses Top-Modell der PILOT-Serie ist in mehreren Ausführungen lieferbar:

- HVLP-Niederdruck
- MD-Mitteldruck
- HD-konventionelle Zerstäubung

Bestellen Sie unsere Broschüre "Hand-Spritzpistolen".

Anlagen mit Spritzautomaten

Speziell für Automatik-Systeme ist die Druckluftarmatur PILOT A1 vorgesehen; die den Spritzvorgang auslösende Steuerluft benötigt einen weiteren Anschluss.



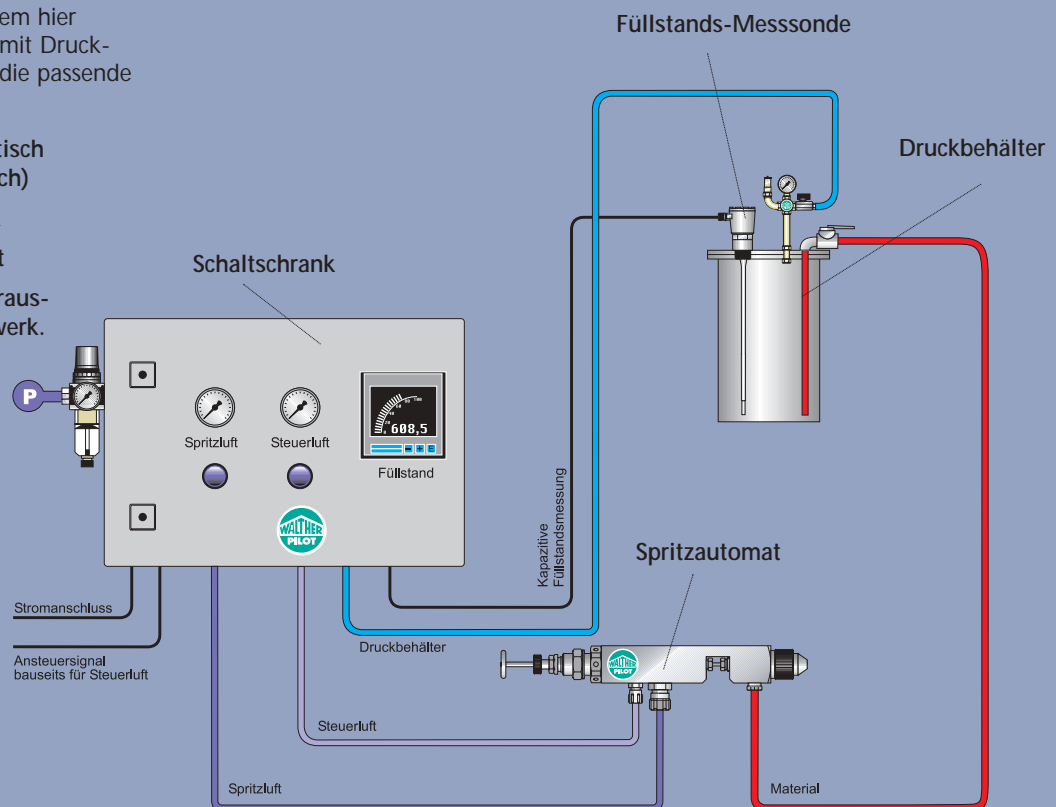
Markieranlage mit Schaltschrank auf Rahmen montiert, Druckbehälter mit Halterung und Signierautomat mit Befestigung.

WALTHER PILOT bietet Lösungen für viele Anwendungen im Feinspritzbereich:

- Randscharfer Farbauftrag
- Auftrag von Siegellack
- Lackierung von Kleinteilen
- Klebstoff-Kantenverleimung

Auch bei komplexen Systemzusammenstellungen, wie etwa bei dem hier gezeigten Markiersystem mit Druckbehälter, bieten wir Ihnen die passende Gesamtlösung.

- Schaltschrank (pneumatisch oder elektro-pneumatisch)
- Füllstands-Messtechnik
- Qualitäts-Spritzautomat
- passende Druckbehälterausführung und ggf. Rührwerk.



Fördersysteme für Kleber

Einkomponentenkleber-Fördersystem Klebond 1



Spritzsystem mit Edelstahl-Kleindruckbehälter MDG 4

Für Lösemittelkleber bestehend aus:

- Materialdruckgefäß Typ MDG 22 oder MDG 45, je nach Spritzmedium verzinkt bzw. aus Edelstahl, ohne Rührwerk
- Spritzpistole PILOT III K oder PILOT XIII
- Filter-Druckluftregler Typ H2
- Schlauchsatz, bestehend aus: 2 m Druckluftschlauch, 7 m Druckluftschlauch, 5 m Materialschlauch

Für Dispersionskleber bestehend aus:

- Materialdruckgefäß Typ MDG 22 oder MDG 45, Edelstahl, ohne Rührwerk
- Kleber-Spritzpistole PILOT XIII-ND oder PILOT Maxi-ND-K
- Filter-Druckluftregler Typ H2
- Zusätzliches Druckluft-Mikrometer zur Feinregulierung
- Schlauchsatz, bestehend aus: 2 m Druckluftschlauch, 7 m Druckluftschlauch, 5 m Materialschlauch

Die oben genannten Druckbehälter sind für den Einsatz von EG-Gebinden geeignet. Spezielle Systemzusammenstellungen auf Anfrage.

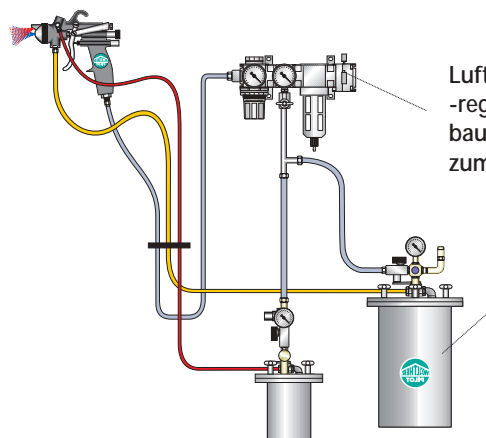
Zweikomponentenkleber-Fördersystem Klebond 2



PILOT Klebond 2 kann optional wie in der Abb. gezeigt, mit Behälterkassette für MDG 4 und Ständer geliefert werden.

Vorteile der 2-K-Klebertechnologie:

- Keine Ofentrocknung erforderlich – kurze Aushärtezeiten bei Raumtemperatur
- Hohe Beständigkeit gegen chemische, mechanische und klimatische Belastungen
- Erstklassige Verklebungsergebnisse
- Mehr Umweltschutz: VOC-Anforderungen lassen sich leichter erfüllen, da Dispersionsmaterialien Verwendung finden.
- Druckbehälter MDG 45 oder 22 für die A-Komponente
- Druckbehälter MDG 4 für die B-Komponente
- Spritzpistole PILOT III-2K
- Druckluftregler H2 mit Filter und T-Stück für die Druckluftversorgung der beiden Behälter und der Pistole
- Diverse Schläuche
- Schlauchschutz



Luftdruckfilter und -regler in Modularbauweise – passend zum Einsatzzweck

Druckbehälter in verzinkter Ausführung oder Edelstahl in vielen Größen
Fordern Sie unseren Spezialprospekt an.

PILOT-RatioMaster

Beim Zweikomponenten-Spritzauftrag muss das Mischungsverhältnis von Kleber und Aktivator stimmen.

Mit dem Fördersystem PILOT-RatioMaster erzielen Sie höchste Applikationssicherheit.

PILOT-RatioMaster arbeitet so präzise, weil das Grundprinzip sehr einfach ist: Die Dosierung von Kleber und Aktivator erfolgt über die Wahl der Ansaugschläuche. Ist der Schlauchdurchmesser richtig gewählt, kann das Mischungsverhältnis sich nicht mehr ändern. Die Pumpe fördert beide Komponenten im gleichen Takt.

Den Materialdurchsatz wählen Sie jetzt nach Belieben. Da die Pumpe über die Zerstäuberluft für die Spritzpistole angesteuert wird, schaltet sie sich nach Beendigung eines Spritzvorgangs automatisch ab.

Es dürfen keine Lösemittelkleber verarbeitet werden, da das Gerät nicht Ex-geschützt ist.

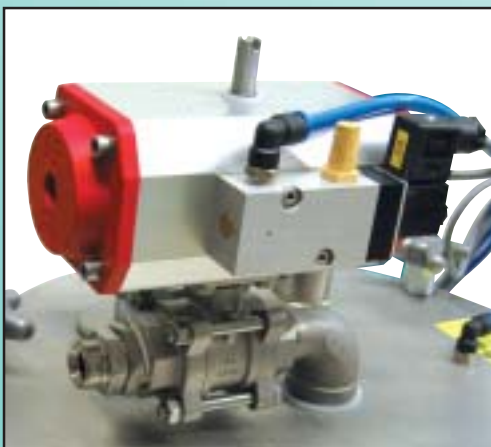


PILOT-RatioMaster ist für den Einsatz einer Spritzpistole geeignet. Als Komplett-System inkl. Spritzpistole PILOT III 2-K und Schläuche ist es nach dem Aufstellen sofort einsatzbereit. Darüber hinaus ist eine weitere Ausführung als Gerät zum Anschluss zweier Spritzpistolen lieferbar.

PILOT Vakubond

Förderung scherempfindlicher Materialien

Per Knopfdruck wird der Druckbehälter über einen pneumatisch angesteuerten Kugelhahn mit Klebstoff befüllt. Dieser Vorgang, der unter Erzeugung eines Vakuums geschieht, erspart lästiges Umfüllen. Nach dem Schließen des Ventils kann sofort mit der Arbeit begonnen werden. Dabei wird automatisch auf Druckluftbetrieb umgeschaltet und das Medium direkt zum Verbraucher gefördert. Dieses innovative System ist patentiert.



Detailansicht:
Armatur zur automatischen Befüllung



Fördersysteme für hochviskose Medien

Dickstoffe, Mastics, Fette und Kleber prozesssicher verarbeiten



Rammpresse 0,75 t mit Extrusionspumpe und Folgeplatte für 200-Liter-Fass.

Weitere Ausrüstungsbestandteile, z.B. Folgeplatten, Fasshalter, Hubwagen auf Wunsch.

Es können Fässer mit 60 Liter Fassungsvermögen und 200 Liter Fassungsvermögen verwendet werden.

Anwendungen:

- Fördern von Rohmaterialien zur Herstellung von Klebern und Dichtmassen
- Fördern von Klebern, Dichtmassen und anderen zähflüssigen Medien im Produktionsbereich

Die Kolbenpumpen Baureihen PILOT Wodan und PILOT Praetor sind mit großvolumigen Unterpumpen versehen.

Dies bewirkt einen hohen und doch gleichmäßigen Materialdruck, so dass hochviskose Materialien auch durch längere Versorgungsleitungen geführt werden können.

Die Pumpen sind für viele Materialien geeignet, u.a. für

- Silikon
- Mastics
- Urethan
- Butyle

Auch beheizte Systeme sind lieferbar.

Im Hinblick auf Förderleistung und Druckbereiche ist eine Modellvielfalt gegeben, die allen Anforderungen entspricht.

So finden Sie für jeden Betriebsbedarf die passende und wirtschaftliche Lösung.





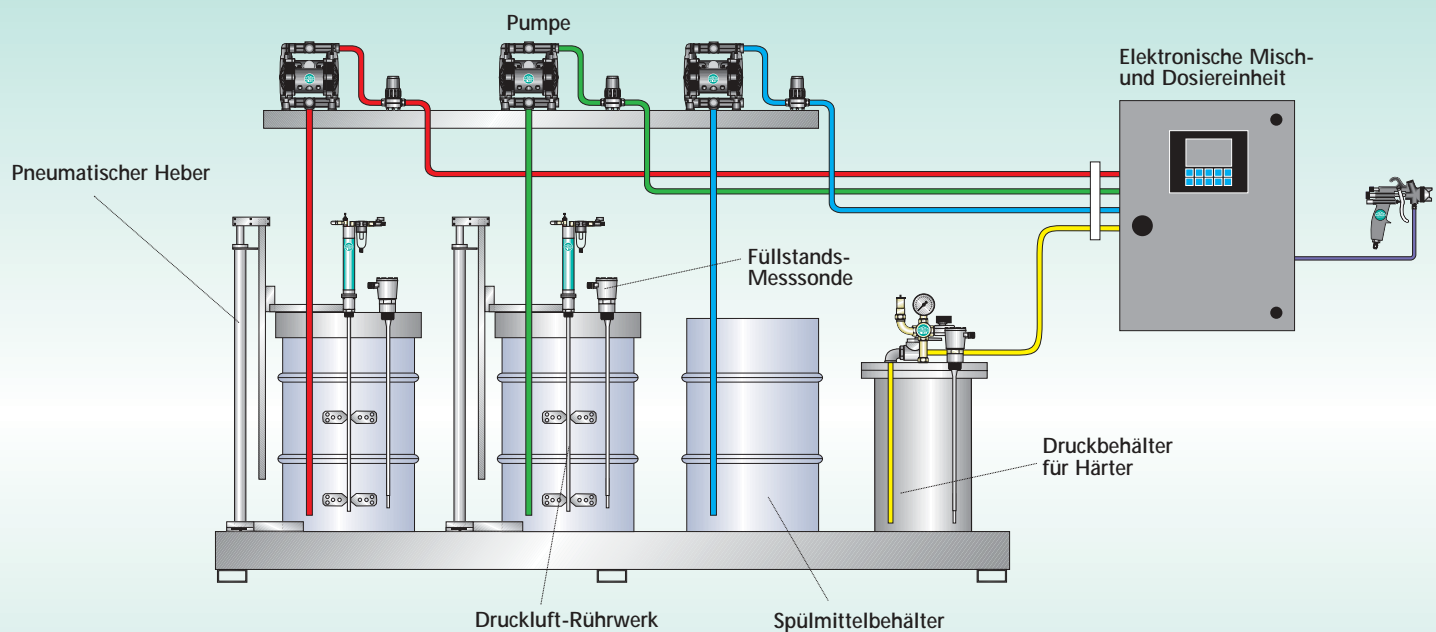
Auch zur Dickstoffversorgung bieten wir Ihnen die passenden Lösungen komplett mit allen erforderlichen Komponenten, bis hin zur einzelnen Extrusionspistole für Raupenauftrag, z.B. Nahtabdichtung für die Automobilindustrie.

Heißschmelz- Fassfördersysteme

Beheizte Systeme sind ideal geeignet zur Förderung hochviskoser oder abrasiver Medien. Sie bieten hohe Schmelz- und Förderleistung bei Wachsen, Silikonen, Dicht- und Klebmitteln.

Industrielle Anwendungen:
Fahrzeuginnenräume, Isolierglas,
Möbel, Fenster- und Türenherstellung.

Mehrkomponenten-Misch- und Dosierstationen



Materialflussschema: Zweikomponenten-Misch- und Dosierstation

Zur Förderung von Lack und Spülmittel werden im allgemeinen Pumpen eingesetzt. Der Härter wird über Druckbehälter zur Mischstation gefördert. Zur Einstellung des Mischungsverhältnisses können mechanische oder elektronische Anlagen eingesetzt werden.

2K-Einsatzgebiete / Vorteile:

- Hohe Beständigkeit der Oberflächen gegen chemische, mechanische und klimatische Belastungen. Im einzelnen: Härte und Kratzfestigkeit, Resistenz gegen UV-Strahlung
- Kurze Aushärtezeiten: keine Ofentrocknung erforderlich
- Ideal für fertig montierte Objekte wie Maschinen, Tanks etc.



Wir beraten Sie gern bei der individuellen Konfiguration Ihres Systems. Von WALTHER PILOT beziehen Sie sämtliche Komponenten, ganz gleich, ob Sie eine Kompaktanlage benötigen oder die Einrichtung eines gesamten Lackierraums.





Mechanische Misch- und Dosiersysteme

Mechanische Misch- und Dosieranlagen sind mit festeingestelltem (Bild links) oder variablem Mischungsverhältnis (Bild rechts) lieferbar.

Abgestimmt auf Ihre Produktionsanforderungen werden in unserem Hause Gesamtanlagen mit Montagepaneel, Auffangwanne, Behältern und Pumpen zusammengestellt.



Elektronische Misch- und Dosiersysteme

Elektronische Anlagen bieten die Voraussetzungen für höchste Genauigkeit des Mischungsverhältnisses und Online-Überwachung der Prozessparameter. So wird sichergestellt, dass die Sollwerte zuverlässig eingehalten und gleichbleibend hohe Qualität produziert wird. Einbußen durch Materialverlust und Umrüstzeiten sind bei solchen Anlagen am geringsten – eine Investition, die sich durch rasche Amortisation bezahlt macht.



- Erstklassige Beschichtungsqualität
- Vermeidung von Nachbesserungskosten
- Keine Entsorgungskosten für zuviel angemischtes Material
- Problemlose Integration in die bestehende Anlagenkonfiguration
- Protokollierte Prozessdaten, z.B. für den ISO-Bericht werden bei elektronischen Anlagen auf Wunsch ausgedruckt.

Wagner Intellimix 1

- elektronische Hochdruck Dosieranlage
- Arbeitsdruck bis 250 bar
- für den Nieder- und Hochdruckbereich einsetzbar
- Bis zu 8 Programme in unterschiedlichen Kombinationen
- mit Topfzeitüberwachung von 2 – 360 min
- Mischungsverhältnis 1:1 bis 10:1



Wagner Intellimix 3

- Elektronische Hochdruck-Dosieranlage
- Arbeitsdruck bis 250 bar
- Für den Nieder- und Hochdruckbereich einsetzbar
- Bis zu 8 Programme in unterschiedlichen Kombinationen
- Mit Topfzeitüberwachung von 2 – 360 min.
- Mischungsverhältnis 1:1 bis 20:1
- Für Wasserlack geeignet



Hochpräzises Dosieren auch bei Einkomponentensystemen:

Bei dieser Anlage wird die Durchflussmenge mittels Corioliskraft-Durchflussmessgebern berührungslos ermittelt.

Pneumatische Heber



Heber mit Montageplatte

Wir bieten Ihnen Fassdeckelheber für den problemlosen Gebindefwechsel, ganz gleich ob es sich bei den zu verarbeitenden Medien um Farben, Lacke, Öle, Kleber, Trennmittel oder andere Materialien handelt.

Die pneumatischen Heber werden speziell für Ihren Bedarf mit Deckeln und darauf angeordneten Aggregaten bestückt: Pumpen, Rührwerke, Vor- und Rücklaufarmaturen, Materialfilter, Füllstands-Messsonden etc.

Sicherheitsmerkmale:

- Die Heber sind für höchste Belastungen ausgelegt.
- Der Deckel kann konstruktionsbedingt nur bei abgeschaltetem Rührwerk angehoben werden.
- Die weitreichenden Auflagen der ATEX-Richtlinie 94/9/EG zum Explosionsschutz, die seit Juli 2003 europaweit umgesetzt werden müssen, sind erfüllt. So verfügen alle Druckluft- und Elektro-Rührwerke von WALTHER PILOT über die gesetzlich vorgeschriebenen Prüfungen und sind entsprechend gekennzeichnet.



Detailansicht

Lieferumfang und Ausführungen

Pneumatischer, in beide Richtungen wirkender Hubzylinder, mit verchromter Kolbenstange und angebauten Drosselventil-Auslassreglern, Kolbenstangen-Traverse mit Verdrehsicherungsstange, Fassdeckelhalterarm mit Dreipunkt-Deckelaufnahme, 5/3-Wegeventil mit Schalldämpfern.

Typ PHV 550: für 30-Liter Gebinde, Hub 550 mm, Hublast max. 50 kg

Typ PHV 700: für 60-Liter Gebinde, Hub 700 mm, Hublast max. 75 kg

Typ PHV 1000: für 200-Liter Gebinde, Hub 1.000 mm, Hublast max. 75 kg



Eingebaute Heber mit Deckel und Druckluftrührwerk für 30-Liter-Gebinde

Fasszentrierungen, Auffangwannen und Montageplatten sind auf Wunsch lieferbar. Die abgebildeten Deckel gehören ebenfalls zur Zubehöralette.



Farbmischbehälter Typ FMB

WALTHER-PILOT-Standardmischbehälter für die Einstellung des Lacks erhalten Sie serienmäßig in verzinkter Version oder in Edelstahl, Werkstoff 1.4301 gebeizt. Weitere Edelstahlgüten auf Anfrage. Der Deckel ist zu 1/3 aufklappbar. Rührwerke sowie Füllstandsmesstechnik, Temperaturfühler oder Pumpen können bedarfsgemäß auf dem Deckel angeordnet werden.

Behälter-Standardgrößen gestaffelt nach Fassungsvermögen:

FMB 35	FMB 60	FMB 125
FMB 250	FMB 350	FMB 500



Einfacher Mischbehälter Typ FMB. Viele Größen und Ausführungen sind lieferbar



Mischbehälter in elektropolierter Ausführung mit Spezialdeckel

Farbmischbehälter mit Verstellgetriebe-Elektro-Rührwerk und Spezial-Klappgriff

Druckbehälter in Leichtbauweise Typ LDG

Diese dünnwandigen Druckbehälter in Leichtbauweise sind komplett aus Edelstahl gefertigt und für einen max. Betriebsüberdruck von 6 bar ausgelegt. Aufgrund klappbarer Kreuzgriffverschlüsse kann der Behälter bequem und schnell geöffnet werden. Der Deckel bietet hinreichend Platz für eine zusätzliche Bestückung mit Rührwerken.

- Wahlweise mit oberem oder unterem Materialauslass lieferbar.
- Behälter mit Fassungsvermögen: 5 Liter, 10 Liter, 20 Liter*

*20 Liter-Ausführung lieferbar ab 1/2005



Druckbehälter Typ MDG - eine runde Sache



Kleine Materialdruckbehälter mit großem Handling-Komfort

Als Werkstoff findet bei Kleinbehältern Edelstahl in den Güten (1.4301, 1.4541, 1.4571) Verwendung. So ist sichergestellt, dass das Fördergut nicht durch Korrosionsbildung verunreinigt wird.

Nach Bedarf können Oberflächenveredelungen vorgenommen werden.

Hand- oder Druckluftührwerke, Sicht-Schauglasarmaturen, elektrische Anzeigegegeräte für Füllstand und Temperatur bzw. Überfüllsicherungen lassen sich auf den Anwendungsfall bezogen installieren. Das MDG 3 ist zur Aufnahme von Gefahrgutflaschen geeignet.

Technische Daten · Kleindruckbehälter

Typ	MDG 1*	MDG 2*	MDG 3*	MDG 4
Zulässiger Betriebsüberdruck [bar]	3/6	3/6	3/6	4/6
Gesamtfassungsvermögen [Liter]	1	2	3	4

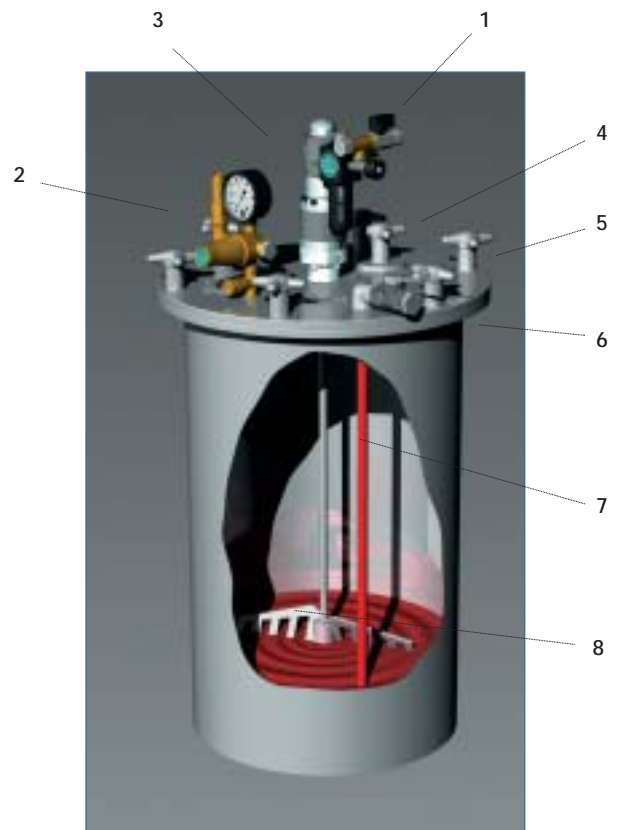
*Nur in Edelstahl lieferbar. Technische Änderungen vorbehalten.

WALTHER PILOT-Standard-Druckbehälter

Die Standardpalette reicht von 8 bis 500 Liter Fassungsvermögen. Hand-, Druckluft- und Elektrorührwerke können eingesetzt werden. Die Behälter sind in verzinkter oder Edelstahlausführung (1.4301, 1.4541, 1.4571) erhältlich.

Grundlegende Bestandteile eines Standard-Materialdruckbehälters

1. Lufteingangshahn
2. Druckluftarmatur mit bauteilgeprüftem Sicherheitsventil, Manometer und Entlüftungsventil
3. Rührwerk (optional)
4. Materialeinfüllverschluss (ab MDG 12)
5. Sterngriffe zum Öffnen und Verschließen des Behälters (bei Kleinbehältern Flügelschrauben)
6. Materialentnahmehahn (auf Wunsch sind die Behälter auch mit unterem Entnahmehahn lieferbar)
7. Steigrohr
8. Rührorgan (viele unterschiedliche Geometrien)



Technische Daten · Standarddruckbehälter

Typ	MDG 8	MDG 12	MDG 22	MDG 24	MDG 45	MDG 60	MDG 90	MDG 120	MDG 250	MDG 500
Zulässiger Betriebsüberdruck [bar]	4	6	6	6	6/4	6/3	6/2	6/1,5	6	6
Gesamtfassungsvermögen [Liter]	8	12	22	24	45	60	90	120	250	500
Einsatzzeimer* Inhalt [Liter]	-	8	15	18	32	45	51,5	70	-	-

*Nicht im Lieferumfang enthalten, als Zubehör lieferbar. Technische Änderungen vorbehalten.



WALTHER PILOT-Druckbehälter-Sonderlösungen

WALTHER PILOT verfügt über eine hochmoderne Behälter-Fertigungsanlage im Werk Neunkirchen. Flexible Einrichtungen ermöglichen die passgenaue Sonderlösung für den jeweiligen Anwendungszweck.



Bequemes Arbeiten mit EG-Gebinden

Für handelsübliche 10- oder 30-Liter-Gebinde empfiehlt sich der Einsatz der Behältertypen MDG 22 bzw. MDG 45. EG-Gebinde werden direkt ins Gefäß gestellt – zeitintensives Umfüllen entfällt.



Fahrgestelle, lieferbar für MDG 12, 22, 24, 45, 60, 90, 120.

Bei den abgebildeten Behältern wird der Füllstand über ein Tecalanrohr angezeigt.



Standard-Materialdruckbehälter MDG 250 mit Füllstands-Messsonde

So gehen Sie auf Nummer Sicher:

Die Druckgeräterichtlinie 97/23/EG regelt die Auslegung, Abnahme und Inverkehrbringung von Druckbehältern und anderen drucktragenden Geräten in allen Mitgliedstaaten der europäischen Gemeinschaft. WALTHER PILOT hat als führender Hersteller von Druckbehältern die Richtlinie im Hinblick auf die gesamte Sortimentsbreite umgesetzt. Nicht nur für den Standard-, sondern auch für den Sonderbehälterbau.

Die von uns gewählten Konformitätsbewertungsverfahren gemäß Richtlinie 97/23/EG stellen sicher, dass auf spezielle Kundenwünsche mit hoher Flexibilität reagiert werden kann.

Darüber hinaus sind wir zertifiziert, Behälter nach dem US-amerikanischen ASME-Code sowie den chinesischen Vorschriften zu fertigen und abzunehmen.

Rührwerke

Druckluft-Rührwerke

Die Rührwerke sind komplett montiert und bestehen aus Motor, Getriebe, Aufnahme für den Behälterdeckel, Welle und Rührorgan. Drehzahl und Leistung sind passend zur Viskosität einfach regulierbar. Der ölfreie Lamellenmotor erfordert keine Schmierung. Durch die kompakte und platzsparende Bauweise finden Sie überall ihren Platz.

Rührwerksdurchführungen zum Einsatz bei explosionsfähigen Medien sind bei WALTHER PILOT nach der ATEX Richtlinie 94/9/EG zum Explosionsschutz für die Zonen 0 und 1 abgenommen.



Elektro-Rührwerke

Die Rührwerke sind komplett montiert und bestehen aus Getriebemotor, Kupplung, Aufnahme für den Behälterdeckel, Welle und Rührorgan.

Rührwerksdurchführungen zum Einsatz bei explosionsfähigen Medien sind bei WALTHER PILOT nach der ATEX Richtlinie 94/9/EG zum Explosionsschutz für die Zonen 0 und 1 abgenommen.

Verschiedene Leistungsstärken sind lieferbar:

- 0,12 kW
- 0,18 kW
- 0,25 kW
- 0,37 kW
- 0,55 kW
- 0,75 kW



WALTHER PILOT bietet eine breite Angebotspalette nicht Ex-geschützter Rührwerke. Sonderrührwerke in unterschiedlichen Leistungen sind ebenfalls lieferbar.

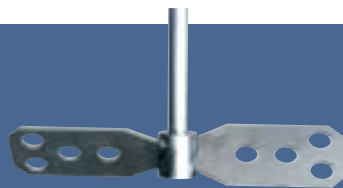
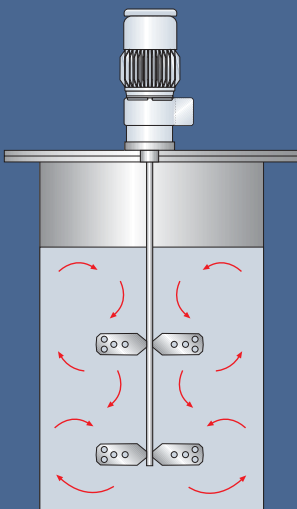
Magnet-Rührwerke

Rührwerke mit Magnet-Kupplung zur hermetischen Abdichtung beziehen Sie ebenfalls von WALTHER PILOT. Die Rührwerke sind nach der ATEX-Richtlinie 94/9/EG für Zone 0/1 zertifiziert.

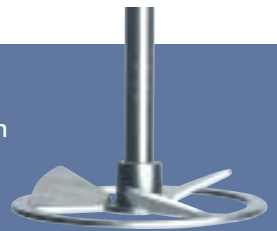


Sonderbehälter mit zwei Elektro-Getrieberrührwerken

Rührorgane

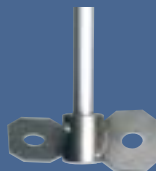


Propeller Rührorgan (ATEX-zertifiziert) speziell für Einstellrührwerk



Schrägblattrührorgane eignen sich insbesondere für Farbmischbehälter.

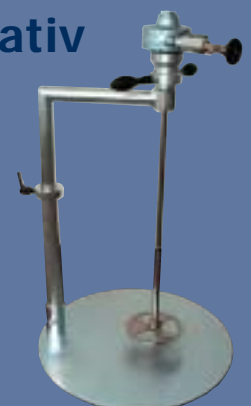
ATEX-zertifizierte Rührorgane sind aus Edelstahl gefertigt.



Blatt-Rührorgan (ATEX-zertifiziert). Dieses Rührorgan ist für die meisten Einsatzfälle im Materialdruckgefäß geeignet.



Einstell-Rührwerk mit Stativ



Doppelmembranpumpen

Doppelmembranpumpen MBP 5212

Robust, leistungsstark, zuverlässig – und besonders preisgünstig. In vielen Branchen gewinnbringend einsetzbar.

Gehäuse aus Polypropylen (MBP 5212 PTSS) bzw. leitfähigem Polypropylen (MBP 5212 CTSS)

- Besonders als Transferpumpe für Material und Spülmittel geeignet
- Für ein breites Spektrum von Medien verwendbar

Gehäuse aus Aluminium

- Robuste Industriequalität
- Für eine Fülle von Medien geeignet

Gehäuse aus Edelstahl

- Hohe Beständigkeit gegen Korrosion und Abrieb
- Besonders für Medien auf Wasserbasis geeignet.



MBP 5212 PTSS/CTSS



MBP 5212 ATSS



MBP 5212 STSS

Technische Daten:

- Fördermenge: max. 52 l / min.
- Materialanschluss: 1/2" BSP
- Übersetzungsverhältnis: 1 : 1
- Lufteingangsdruck: max. 8 bar

Bei allen Pumpen sind die Membranen aus TEFLON®; Kugelsitze und Kugeln sind aus Edelstahl.

Doppelmembranpumpen MBP 8034

Die nächsthöhere Gewichtsklasse. Auch hier erhalten Sie alle Ausführungen mit Metall- oder Kunststoffgehäuse.

Auch für diese Pumpenserie gilt:

- Günstiger Anschaffungspreis
- Robuste Industriequalität
- Für viele Medien geeignet

Ausführungen: Polypropylen, Ryton, Aluminium, Edelstahl

Ausführungen:

- Als Standgerät
- Mit Fahrgestell
- Zur Deckelmontage
- Zur Wandmontage



MBP 8034 PTSS/CTSS



MBP 8034 ATSS aus Aluminium

Technische Daten:

- Fördermenge: max. 80 l / min.
- Materialanschluss: 3/4" BSP
- Übersetzungsverhältnis: 1 : 1
- Lufteingangsdruck: max. 8 bar

Bei allen Pumpen sind die Membranen aus TEFLON®; Kugelsitze und Kugeln sind aus Edelstahl.

Kolbenpumpen

PILOT Vesir

Niederdruck-Kolbenpumpen

Für den Einsatz bei niedrigviskosen Materialien. Die Modelle sind mit Wandhalterung lieferbar oder werden auf dem Fassdeckel montiert.

Ausführungen:

- Lange Ausführung
 - kurze Ausführung
- Beide Ausführungen sind in Normalstahl und Edelstahl erhältlich.



PILOT Gordon

Kostengünstige und robuste Basismodelle für eine Fülle von Einsatzzwecken

Kleine Geräte – große Leistung

Die tragbaren Pumpen und Spritzanlagen sind sowohl in Normal- als auch in Edelstahl verfügbar. Luft- und Materialfilter ermöglichen störungsfreies Arbeiten. Extrem wartungsarm.



PILOT Bestwin

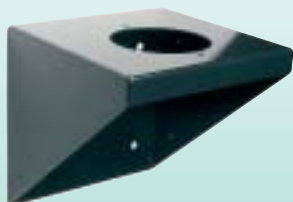
Die Alleskönner: Universalgeräte für fast jedes Anforderungsprofil

Ausführungen:

- Pumpe solo
- Pumpe auf Fahrgestell
- Airless-Gerät auf Fahrgestell
- Luftunterstütztes Airless-Gerät auf Fahrgestell
- Pumpe auf Wandkonsole
- Airless-Gerät auf Wandkonsole
- Luftunterstütztes Airless-Gerät auf Wandkonsole
- Bestückung mit Materialerhitzer auf Anfrage.

Der Standard für Industrie und Handwerk

Mit diesen leistungsstarken Einheiten fördern Sie nahezu alle Medien zur Abnahmestelle. Die Geräte sind als Förderpumpen bzw. für Airless-Spritzen sowie luftunterstütztes Airless geeignet, ebenso für Heißspritztechnik. Robuste Industriequalität – Verschleißoptimiert.



Konsolen sind abgestimmt auf den Pumpentyp erhältlich.



Bestwin Pumpe solo



Bei der Version für luftunterstütztes Airless wird die Lufteinlassarmatur durch einen weiteren Luftregler ergänzt. Der Luftschlauch wird zusammen mit dem Materialschlauch gebündelt und kann so bequem an der Pistole befestigt werden.

Bestwin Airless-Gerät auf Fahrgestell

PILOT Wodan

Power auf Dauer

Diese Geräte sind für den robusten industriellen Einsatz vorgesehen. Höherviskose Materialien wie Korrosionsschutz können problemlos verarbeitet werden. Auch bei hoher Schlauchlänge ist die PILOT Wodan erste Wahl.

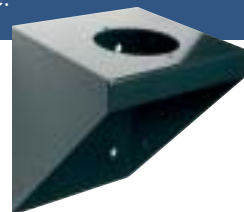
Die Geräte sind für Heißspritztechnik geeignet. Luft- und Hochdruck- Materialfilter gehören zum Lieferumfang. Lieferbar in Normal- und Edelstahl.



Ausführungen:

- Pumpe solo
- Pumpe auf Fahrgestell
- Airless- Gerät auf Fahrgestell
- Luftunterstütztes Airless-Gerät auf Fahrgestell
- Pumpe auf Hubfahrgestell
- Airless-Gerät auf Hubfahrgestell
- Luftunterstütztes Airless-Gerät auf Hubfahrgestell
- Pumpe auf Wandkonsole
- Airless-Gerät auf Wandkonsole
- Luftunterstütztes Airless-Gerät auf Wandkonsole

Bestückung mit Materialerhitzer auf Anfrage.



Konsolen sind abgestimmt auf den Pumpentyp erhältlich.



Ansaugsatz

PILOT Praetor

Knochenjobs spielend meistern

Einerseits geeignet für hochviskose, schlecht fließfähige Beschichtungsstoffe, andererseits vorzüglich einsetzbar bei hohen Fördermengen. Mehrere Spritzpistolen können auch bei großen Schlauchlängen zum Einsatz kommen.

Diverse Ausführungen für unterschiedliche Leistungsbereiche sind in Normalstahl oder Edelstahl lieferbar. Die Geräte sind ausgestattet mit Lufteingangsarmatur, Auslassfilter, Schalldämpfer.



Praetor Airless-Gerät auf Hubfahrgestell.

Ausführungen:

- Pumpe solo
- Pumpe auf Hubfahrgestell
- Airless-Gerät auf Hubfahrgestell
- Luftunterstütztes Airless-Gerät auf Hubfahrgestell
- Pumpe auf Wandkonsole
- Airless-Gerät auf Wandkonsole
- Luftunterstütztes Airless-Gerät auf Wandkonsole

Bestückung mit Materialerhitzer auf Anfrage.



Füllstands-Messsonde



Ansaugrohr
mit Fussventil



Rücklaufregler
für Umlaufanlagen



Materialfilter



Installationen für Molcheingabe und
Molchauslass zum Entleeren und
Reinigen von Materialleitungen



Farbwechsler in modularer Bauweise. Kann bei Hinzunahme
weiterer Farben problemlos erweitert werden.
Alle Applikationssysteme von Niederdruck bis Airless.



Materialerhitzer (Ex-geschützt)

für das Heiss-spritzverfahren.
Durch die Erwärmung des
Spritzmediums werden Löse-
mittel eingespart. Dies sichert
höhere VOC-Richtlinienkompetenz.
Weiterhin wird das Spritzbild
verbessert und die Trocknung
verkürzt. Alle materialführenden
Teile: Edelstahl.



Schaltschranke
(pneumatisch oder
elektro-pneumatisch)



Schalttafel für die Anordnung von
Aggregaten für die Druckluftversorgung
(statt Schaltschrank)



Doppeltwirkende Rammpresse 2,5 t mit
Folgeplatte für 200 Liter-Fass.

Weitere Ausführungen sind lieferbar.

Weitere Komponenten:

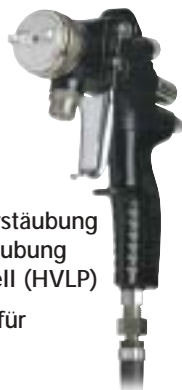
- Auffangwanne nach WHG
- Material-Vorlaufregler
- Materialdruckregler
- Schläuche

Spritzpistolen

Spritzpistolen mit Luftzerstäubung

Spritzpistole PILOT Vario

- Materialdruck bis 8 bar
- Hohe Modellvielfalt:
 1. für konventionelle Zerstäubung
 2. für Mitteldruck-Zerstäubung
 3. als Niederdruck-Modell (HVLVP)
- Edelstahl-Materialkanal für sämtliche Medien
- Gewicht nur 390 g.



Spritzpistole PILOT Maxi

- Pistole mit TEFLON®-beschichtetem Körper
- Materialdruck bis 8 bar
- Hohe Modellvielfalt:
 1. für konventionelle Zerstäubung
 2. für Mitteldruck-Zerstäubung
 3. als Niederdruck-Modell (HVLVP)
- Edelstahl-Materialkanal für sämtliche Medien



Spritzpistole PILOT Mini

- Leichte und handliche Kunststoff-Pistole
- Materialdruck bis 8 bar
- Hohe Modellvielfalt:
 1. für konventionelle Zerstäubung
 2. für Mitteldruck-Zerstäubung
- Edelstahl-Materialkanal für sämtliche Medien

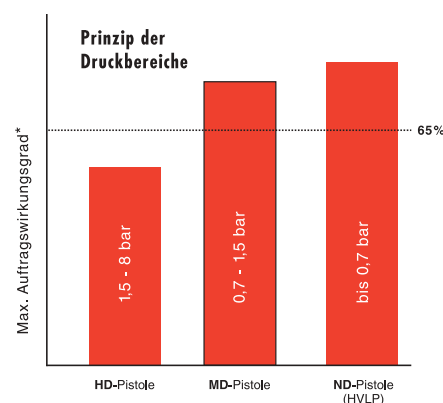


WALTHER PILOT-Automatik-Spritzpistolen

- Materialdruck bis 8 bar
- Hohe Modellvielfalt für nahezu alle Anwendungen
 1. für konventionelle Zerstäubung
 2. für Mitteldruck-Zerstäubung
 3. als Niederdruck-Modell (HVLVP)
 4. für Umlauf-Betrieb
 5. in Kleinstbauweise



Geschätzter Auftragswirkungsgrad in Abhängigkeit vom jeweiligen Luftdruckbereich.



Pistolen für Hochdruck-Anwendungen

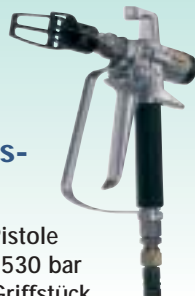
Wagner-Airless-Pistole G 12 Europa

- Standard Airless Pistole
- Materialdruck bis 270 bar
- Materialfilter im Griffstück
- Drehgelenk am Materialanschluss 1/4"



Wagner-Airless-Pistole G 15

- Standard Airless Pistole
- Materialdruck bis 530 bar
- Materialfilter im Griffstück
- Drehgelenk am Materialanschluss 1/4"



Wagner-Airless-Pistole G 15 H:

- Heißspritz Airless Pistole
- Materialdruck bis 530 bar
- Drehgelenk am Materialanschluss
- Materialanschlussgewinde: M16x1,5



Umlauf-Airless-Automatik-Spritzpistole PILOT WA 30-U

- Max. Materialdruck: 350 bar
- Auch mit Pistolenkörper aus Edelstahl lieferbar.



Mini-Airless-Automatik-Pistole PILOT WA 20

- Max. Materialdruck: 120 bar



Schläuche

Schlauchpaket (Druckluft und Material) für Luftpistolen

Hochdruck-Schläuche



Suchwort-Register

Inhalt	Seiten	Inhalt	Seiten
A		L	
Airless-Gerät	26;27	Lösemittelkleber	14
Airless-Pistolen = Hochdruck-Pistolen	29	Luftarmatur	12,13,28
Ansaugrohr mit Fussventil	28	Luftunterstütztes Airless-Gerät	26;27
Ansaugsatz	27		
Applikationsgeräte	29	M	
ASME-Code	23	Magnet-Rührwerke	24
ATEX-Richtlinie	24	Markieranlage	13
Auffangwanne	3;6;8;18;19;28	Markieren	11
Auführstation mit Druckbehältern	10	Materialerhitzer	4;28
Auführstationen mit Fässern	3;4	Materialfilter	5;28
Auftragswirkungsgrad	29	Materialflussschema	6;8;9;13;18
Automatik-Spritzpistolen	29	Materialumlaufanlagen	6-9
		Maxi-Spritzpistole	29
B		Mechanische Misch- und Dosiersysteme	19
Bestwin-Pumpe	26	Mehrkomponenten-Misch- und Dosierstationrn	18;19
		Messumformer für die Füllstandsüberwachung	10
C		Mini-Spritzpistole	29
Corioliskraft-Durchflussmessgeber	19	Mischbehälter elektropolierte Ausführung	21
		Mitteldruck-Spritzpistolen	29
D		Molch	28
Deckelheber	3;5;20	Montagepaneele	7,18,19
Deckelheber für Druckbehälter	11	Montageplatte	11;20
Dispersionskleber	14; 15		
Doppelmembranpumpen	25	N	
Doppelmembranpumpen MBP 5212	25	Niederdruck-Kolbenpumpen	26
Doppelmembranpumpen MBP 8034	25	Niederdruck-Spritzpistolen (HVLP)	29
Druckbehälter	10-13;21-23	Niederdruck-Umlaufanlage	6;7
Druckbehälter in Leichtbauweise Typ LDG	21		
Druckbehälter mit Hebevorrichtung	11	P	
Druckbehälter Typ MDG	22	Pneumatische Heber	3;5;20
Druckbehälter-Fahrgestelle	23	Praetor-Pumpe	27
Druckbehälter-Sonderlösungen	23		
Druckgeräterichtlinie 97/23/EG	23	R	
Druckluftarmatur = Luftarmatur	12,13,28	Rammpresse - doppelwirkend	16;17;28
Druckluft-Rührwerke	24	RatioMaster-Kleber-Fördergerät	15
		Rücklaufregler	8;9;28
E		Rührorgane	24
EG-Gebinde	23	Rührwerke	24
Einkomponentenkleber-Fördersystem	14		
Elektronische Misch- und Dosiersysteme	19	S	
Elektro-Rührwerke	24	Schaltschrank	9;10;13;28
explosionsgefährdete Atmosphäre	24	Schalttafel Druckluftversorgung	5;25
		schereempfindliche Materialien	15
F		Schläuche	29
Farbmischbehälter Typ FMB	21	Signierblock	9
Farbnebel-Absauganlagen	31	Signieren	11
Farbwechsler	28	Signiermatrix	11
Fassdeckelheber = Deckelheber	20	SprayPak	5
Fassfördersysteme	3-5	Spritz- und Trockenboxen	31
festeingestelltes Mischungsverhältnis	19	Spritzautomaten	7;29
Filter-Druckluftregler = Luftarmatur		Spritzpistolen	7;29
Fördersystem für Zweikomponentenkleber	14	Spritzpistolen (Hand und Automatik)	7;29
Fördersysteme für hochviskose Medien	16;17	Spritzpistolen mit Luftzerstäubung	29
Fördersysteme für Kleber	14	Spülpistole	9
Fördersysteme mit Druckbehältern	12	Standard-Druckbehälter	22
Füllstands-Messsonde	28	Standby-Prinzip	10
G		T	
Gefahrgutflaschen	22	Tecalanrohr	23
Gordon-Pumpe	26	Trennmittelverarbeitung (Förderstation)	5;10
		Trockner	31
H			
Heber für Druckbehälter	11	U	
Heber mit Deckel	20	Umlauf-Airless-Automatik-Spritzpistole	29
Heber mit Montageplatte	20	Umlaufanlagen	8-11
Heizschränke	4	Umlaufanlagen fürs Signieren und Markieren	11
Hochdruck-Kolbenpumpen	26;27	Umlauf-Spritzpistolen	9
Hochdruck-Pistolen	29		
Hochdruck-Umlaufanlage	11	V	
hochpräzises Dosieren	19	Vakubond-Kleber-Fördersystem	15
hochviskose Medien	16;17	variables Mischungsverhältnis	19
Hubfahrgestell	27	Vario-Spritzpistole	29
		Verstellgetriebe-Elektorrührwerk	21
I		Vesir-Niederdruckpumpe	26
Intellimix-Zweikomponenten-Misch- und Dosiersystem	19	VOC-Emissionen	4
		Vorbeugende Wartung	31
K			
Klebond-Kleber-Fördersysteme	14	W	
Kleindruckbehälter	22	Wartung und Service	31
Kleinspritzstände und -wände	31	Wasserberieselte Anlagen mit Lackschlammaustrag	31
Kolbenpumpen	26;27	Wodan-Pumpe	28
Konsole	26;27		
Kleberförderung	14	Z	
		Zweikomponenten-Kleber	14
		Zweisäulenheber (siehe Rammpresse)	

Wartung und Service

Unser Serviceteam setzt sich aus Spezialisten für die Bereiche Materialzufuhr und Applikation zusammen.

Umfassender Service wird in mehrererlei Hinsicht geboten:

- Individuelle Beratung und Anlagenprojektierung
- Vor-Ort Technik-Service
- Optimierung bestehender Anlagen

Vorbeugende Wartung

Sie senken nachhaltig die Instandsetzungskosten. Durch die bei vielen Unternehmen noch gängige ausfallorientierte Instandsetzungspraxis muss im Schadensfall mit hohen Reparaturkosten sowie Produktionsausfall gerechnet werden. Wir bieten die vorbeugende Instandsetzung per Wartungsvertrag. Dies verhindert unnötig frühen Verschleiß und stellt die gleichbleibend hohe Qualität Ihrer Produkte sicher.



WALTHER PILOT Trockner

WALTHER PILOT Farbnebel-Absauganlagen



Kleinspritzstände und -wände



Wasserberieselte Anlagen mit Lackschlammaustrag



Spritz- und Trockenboxen

Immer topaktuell

Die WALTHER PILOT-Website

www.walther-pilot.de

Beachten Sie unsere Online-Angebote.



WALTHER PILOT

Geräte und Anlagen für die Oberflächenbeschichtung

Wir bieten Ihnen das Komplett-Programm für die wirtschaftliche Oberflächenbeschichtung. Geräte und Anlagen, umfassendes Anwendungs-Know how, Beratung und Service. Und Qualität auf lange Sicht. Zum Beispiel durch die 10-jährige Liefergarantie für Ersatzteile.

Sie sparen am richtigen Ende.

Beachten Sie unsere Online-Top-Angebote:
www.walther-pilot.de



WALTHER PILOT – das Programm mit System



Spritzapplikation

Hand-Spritzpistolen
Automatik-Spritzpistolen
Airless-Geräte
Elektrostatik-Pistolen

Behälter- und Materialfördertechnik

Materialdruckbehälter
Drucklose Behälter
Materialversorgungs-Systeme
Rührwerk-Systeme
Füllstandmesstechnik
Flüssigkeitspumpen

Mehrkomponenten-Technik

Mechanische Misch- und Dosieranlagen
Elektronisch gesteuerte Misch- und Dosieranlagen

Absaug- und Lüftungstechnik

Kombinierte Spritz- und Trockenboxen
Absaugsysteme mit Trockenabscheidung
Absaugsysteme mit Nassabscheidung
Lackschlamm-Austraggeräte
Abdunstsysteme
Zuluft-Systeme

Filtertechnik

Mehrschicht-Papierfilter
Labyrinthfilter
Glasfaser-Filtermatten
Andreae-Filter
Taschenfilter

Trockner

Kammertrockner
Durchlaufrockner

Umweltschutz

Pistolenreinigungsgeräte
Lösemittel-Destillieranlagen

Arbeitsschutz

Atemschutzsysteme
Schutzkleidung

Druckluft-Aufbereitung

Filter-Druckluftregler

Umfangreiches Zubehör



Die Beschichtungs-Experten



WALTHER Spritz- und Lackiersysteme GmbH · Körntner Str. 18-30 · D-42327 Wuppertal · Postfach 11 06 41 · D-42306 Wuppertal
Tel. D-(0) 202 / 787-0 · Fax D-(0) 202 787-217 · www.walther-pilot.de · e-mail: info@walther-pilot.de